

[ 世聖工藝 · 專精於技 ]

# EXACT

[www.exactmachinery.com](http://www.exactmachinery.com)

**世聖精機股份有限公司**  
EXACT MACHINERY CO., LTD.

■ 420074 台中市豐原區水源路 418 號  
■ TEL : 04-25158290  
■ FAX : 04-25158291  
■ E-mail: [sales@exactmachinery.com](mailto:sales@exactmachinery.com)  
■ Web site: [www.exactmachinery.com](http://www.exactmachinery.com)



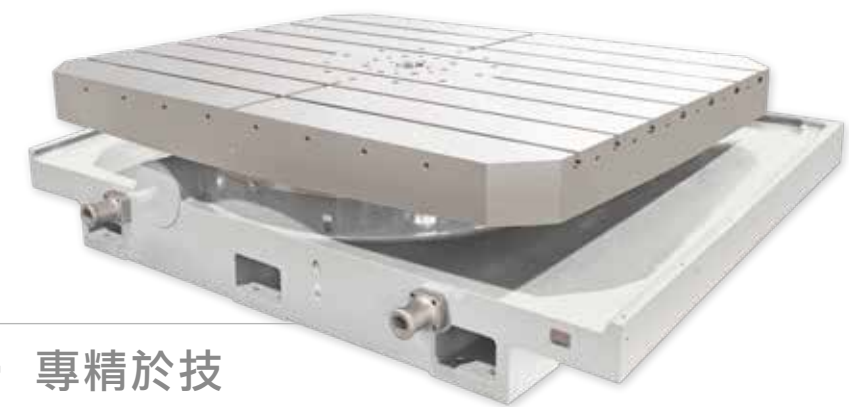
 **世聖精機股份有限公司**  
**EXACT MACHINERY CO., LTD.**





**世聖精機** 為專業機械零配件製造廠，研發與生產高品質及高精密之各式數控分度盤與分割台，產品應用範圍廣泛，涵蓋機械零件、醫療器材、航空產業、汽機車零件與衛浴器材等等 ... 輔助生產與製造。

世聖品質深獲顧客肯定，長久以來致力於產品的創新與研發能量的提升、優良的產品品質、專業的技術服務，堅持「做最好的產品」來回饋客戶；「**Rotating exactly, using EXACT!**」，生產好的產品，就是世聖精機！



世聖工藝 · 專精於技

## 設計與研發

世聖精機特別注重於客製化服務，設計部門永遠站在第一線與客人接洽並了解客人的需求。世聖精機採用 3D 軟體與有限元素分析系統，模擬及解析結構使機械結構達到最佳化，並在最短的時間開發完成，提供給客戶。



## 加工 & 組裝

世聖產品之主要零件自行加工，確保產品穩定性及高品質。世聖致力於設備的投資與廠房的擴建以提升生產量。所有零件在組裝前經過一關又一關的嚴格檢驗，以確保產品精度與質量，所有組裝及檢驗依據標準生產流程，確定產品品質穩定性。

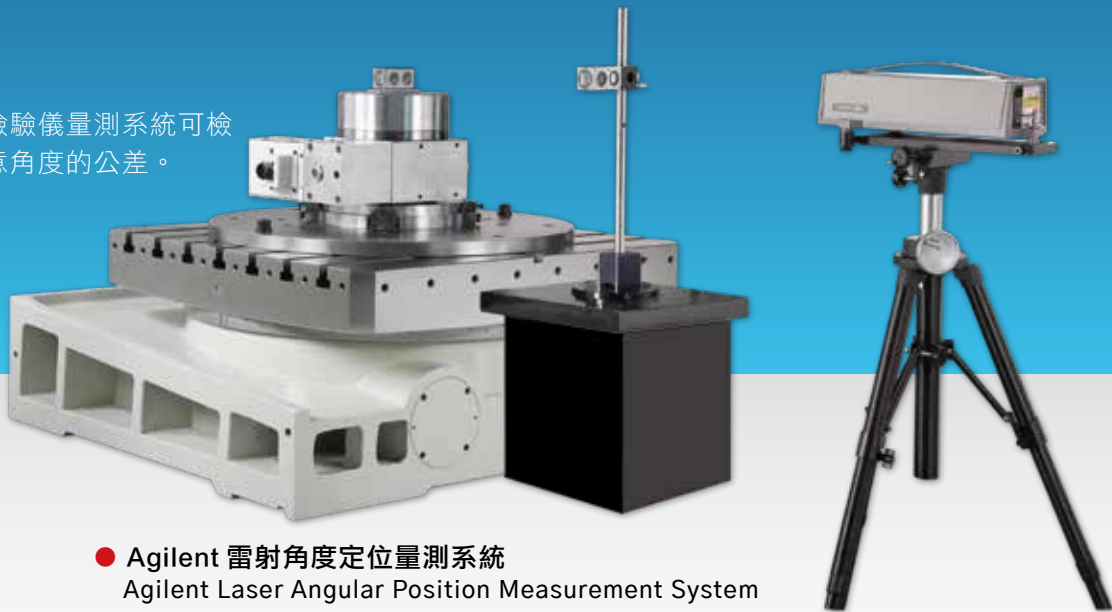




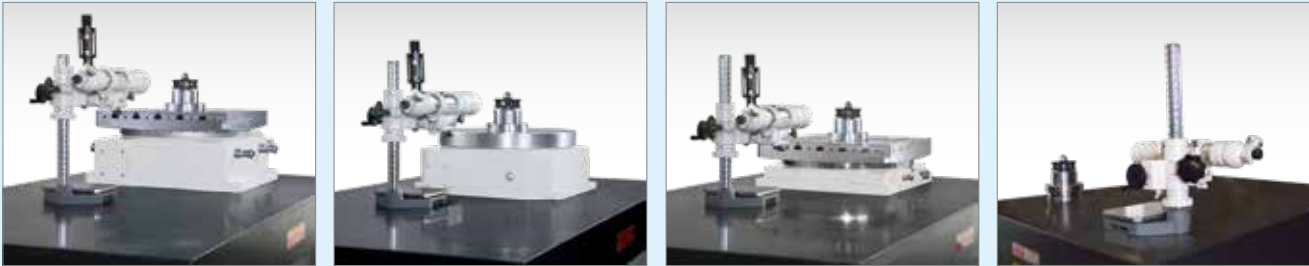
產品檢驗

世聖精機不僅於組裝前檢驗零件，所有半成品的物件也會經過蔡司三次元確認真圓度及真直度。分割台的精度採用光學視準檢測儀檢驗，數控分度盤以激光檢驗儀檢查精度。定位分割精度與重現精度依據 ISO230-2: 1997 檢驗。

激光檢驗儀量測系統可檢驗任意角度的公差。



● Agilent 雷射角度定位量測系統  
Agilent Laser Angular Position Measurement System



● 光學視準檢測儀 (十二面鏡)  
Optical Auto-collimator



● 蔡司三次元座標測定機  
Zeiss 3D Measuring Machines



● 蝸輪檢測儀  
Worm Wheel Measuring Instrument



● 表面粗糙度測量儀  
Surface Roughness Measuring Instrument



● 硬度測量儀  
Hardness Tester Instrument

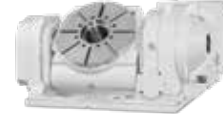


● 二次元座標測定機  
2D measuring machines

EXACT



## 電腦數控分度盤

- 8 **NCT**  
CNC 電腦數控分度盤 
- 12 **NCT-RB**  
CNC 電腦數控分度盤  
馬達後置式 
- 14 **NCT-TN**  
CNC 電腦數控多軸分度盤 
- 16 **NCT-RA-D**  
CNC 電腦數控分度盤 (高速版) 
- 18 **TRT**  
CNC 電腦數控雙軸分度盤 

## 電腦數控齒式分割台

- 28 **HC**  
CNC 電腦數控油壓立臥兩用齒式分割台 
- 30 **HC-H**  
CNC 電腦數控臥式齒式分割台 
- 32 **HC-H**  
電腦數控齒式搪銑工作台 

- 21 **TRT-TN**  
CNC 電腦數控雙盤面雙軸分度盤 

- 23 **NCT-L**  
超大孔徑數控分度盤 

- 24 **NCT-T**  
手動傾斜電腦數控分度盤 

- 33 **NCT-H**  
電腦數控連續式搪銑工作台 

## 油壓齒式分割台

- 36 **CT**  
超精密油壓齒式分割台 
- 40 **CT-V**  
立式超精密油壓齒式分割台 
- 42 **CT-WS-D**  
水車式超精密油壓齒式分割台 

## 空壓齒式分割台

- 44 **MBT**  
超精密齒式搪銑分割台 

## 交換台

- 46 **NCT-HP 系列**  
臥式連續式工作台自動交換系統 

- 47 **HC-HP 系列**  
臥式齒式工作台自動交換系統 

- 50 **HC-1250HP**  
自動拖式交換系統 

## D. D 馬達直結式數控分度盤

- 51 **EDS**  
馬達內建式數控分度盤 

## 配 件

- 52 **MTS & MTS-B**  
手動尾座 

- 53 **ATS & ATS-B**  
自動尾座 (空壓或油壓) 

- 54 **BTS**  
圓盤油壓剎車式尾座 

- 56 **DNS-A**  
AC 伺服單軸控制器 

- 58 **Hirth Coupling Gear**  
高精度離合齒 

- 60 **配件** 



# NCT/TRT/ERT 電腦數控分度盤 (複節距蝸桿蝸輪結構)

良好的順暢性，  
堅固與大面積的鎖緊面，  
確保最佳效率！



NCT 系列分度盤可擴展加工中心機的功能，以水平或立式方向放置於加工中心機，功能有如第四軸及第五軸。分度盤的主要結構為複節距蝸桿蝸輪組，複節距蝸桿蝸輪組的品質及耐久性影響分度盤壽命與精度控制。世聖精機在材料選擇，加工精度控制及生產過程皆嚴格控管，可確保分度盤良好品質與持久力。



## ● 材質

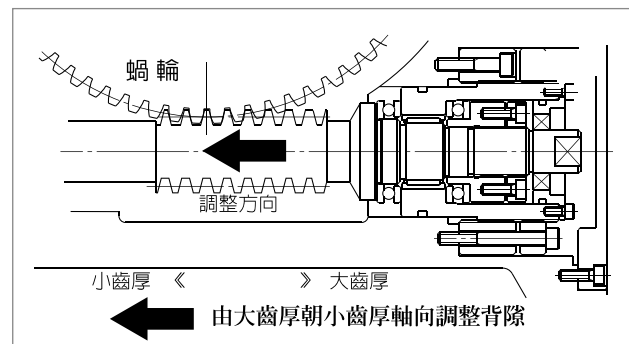
蝸輪：高張力鋁青銅材質，張力與合金鋼相當  
蝸桿：合金鋼

## ● 高旋轉扭力

銅與合金鋼的混合材質可增加抗磨性。高品質的材質可確保高傳動扭力，馬達扭力可有效的傳輸。

## ● 大尺寸蝸輪

大尺寸的蝸輪加大嚙合面以減低表面承受的壓力，提升持久性。

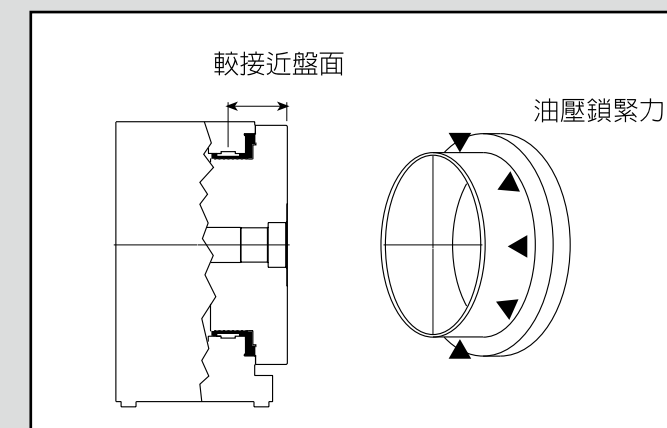


NCT-L

## 油壓環抱式鎖緊裝置

油壓剎車套環裝置提供大面積環抱式鎖緊，能於盤面最近處，牢固地鎖緊分度盤主軸的頸部位置，鎖緊時圓周表面同時密合。

紮實的密封結構防止切屑與切削液滲透到分度盤內部。此油壓鎖緊裝置只需要少量的油壓源，一只小型油壓箱或空油壓轉換器即可提供足夠油壓壓力，空油壓轉換器得以將空壓源轉為油壓源供鎖緊裝置使用。



- 高精度與高耐久性
- 良好的旋轉扭力
- 規格多樣性
- 堅固的結構設計與高耐磨性
- 多年使用後，背隙容易調整



TRT



NCT



NCT-T



NCT-TN



NCT-HB

NCT

CNC 電腦數控分度盤

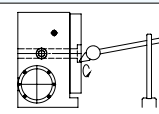
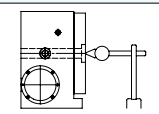
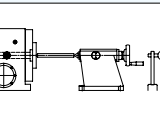
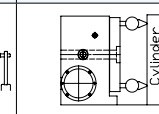
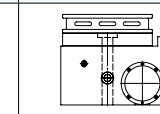
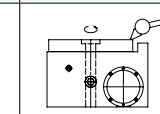
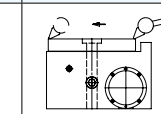
NCT 配備徑軸向軸承可承受多方向切削力。分度盤本體架構規劃，肋補強均勻，結構設計紮實穩定，剛性高。通孔大，可加裝多樣節省人力及自動化的設備。立式和臥式應用。



| 型 式        |                                                                                                                                      | NCT-125R(L)              | NCT-170R(L)       | NCT-200R<br>NCT-B-200R               | NCT-250R<br>NCT-B-250R               | NCT-320R(LV)<br>NCT-B-320RV(LV)       |
|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|-------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|
| 盤面直徑       |                                                                                                                                      | (mm) Ø125                | Ø170              | Ø200                                 | Ø250                                 | Ø320                                  |
| 盤面主軸中心孔    |                                                                                                                                      | (mm) Ø40 <sup>H7</sup>   | Ø50 <sup>H7</sup> | Ø60 <sup>H7</sup> /Ø75 <sup>H7</sup> | Ø50 <sup>H7</sup> /Ø80 <sup>H7</sup> | Ø60 <sup>H7</sup> /Ø110 <sup>H7</sup> |
| 盤面主軸中心穿透孔  |                                                                                                                                      | (mm) Ø25                 | Ø30               | Ø40/Ø65                              | Ø40/Ø70                              | Ø46/Ø100                              |
| 水平放置總高     |                                                                                                                                      | (mm) 150                 | 190               | 195                                  | 200                                  | 230                                   |
| 垂直放置中心高    |                                                                                                                                      | (mm) 110                 | 135               | 135                                  | 170                                  | 210                                   |
| 盤面 T 型槽寬   |                                                                                                                                      | (mm) 12 <sup>H7</sup>    | 12 <sup>H7</sup>  | 12 <sup>H7</sup>                     | 12 <sup>H7</sup>                     | 14 <sup>H7</sup>                      |
| 基準導塊寬      |                                                                                                                                      | (mm) 14 <sup>H7</sup>    | 14 <sup>H7</sup>  | 18 <sup>H7</sup>                     | 18 <sup>H7</sup>                     | 18 <sup>H7</sup>                      |
| 鎖緊裝置油壓使用壓力 |                                                                                                                                      | (kg/cm <sup>2</sup> ) 35 | 35                | 35                                   | 35                                   | 35                                    |
| 適用環境溫度     |                                                                                                                                      | (°C ) 18~40              |                   |                                      |                                      |                                       |
| 等分割最小角度    |                                                                                                                                      | (degree) 0.001           | 0.001             | 0.001                                | 0.001                                | 0.001                                 |
| 總齒數比       |                                                                                                                                      | 1/90                     | 1/90              | 1/90                                 | 1/120                                | 1/120                                 |
| 轉盤最高轉速     | 馬達轉速 3000 (r.p.m)                                                                                                                    | 33.3                     | 33.3              | 33.3                                 | 25                                   | 25                                    |
|            | 馬達轉速 4000 (r.p.m)                                                                                                                    | 44.4                     | 44.4              | 44.4                                 | 33.3                                 | 33.3                                  |
| 伺服馬達 (選配)  | FANUC                                                                                                                                | α2i                      | α4i               | α4i                                  | α8i                                  | α12i                                  |
|            | MITSUBISHI                                                                                                                           | HG-105T                  | HG-54T            | HG-54T                               | HG-104S                              | HG-204S                               |
|            | SIEMENS                                                                                                                              | 1FK7042                  | 1FK7060           | 1FK7060                              | 1FK7063                              | 1FK7083                               |
|            |                                                                                                                                      |                          |                   |                                      |                                      |                                       |
| 分割精度 (累積值) |                                                                                                                                      | (sec) 60                 | 20                | 20                                   | 15                                   | 15                                    |
| 重現精度       |                                                                                                                                      | (sec) 4                  | 4                 | 4                                    | 4                                    | 4                                     |
| 旋轉扭力       |                                                                                                                                      | (kgf-m) 12               | 16                | 23                                   | 48                                   | 78                                    |
|            |                                                                                                                                      | (N-m) 118                | 157               | 225                                  | 470                                  | 764                                   |
| 容許負荷 (鎖緊時) | F  (kgf)                                          | 600                      | 800               | 1000                                 | 1400                                 | 1700                                  |
|            |                                                                                                                                      | (N) 5880                 | 7840              | 9800                                 | 13720                                | 16660                                 |
|            | FxL  (kgf-m)                                      | 15                       | 17                | 24                                   | 50                                   | 85                                    |
| 容許積載荷重     |                                                                                                                                      | (N-m) 147                | 167               | 235                                  | 490                                  | 833                                   |
|            | FxL  (kgf-m)                                      | 20                       | 40                | 65                                   | 85                                   | 110                                   |
|            |                                                                                                                                      | (N-m) 196                | 392               | 637                                  | 833                                  | 1078                                  |
| 容許積載荷重     | 0°  (kg)                                          | 100                      | 150               | 200                                  | 250                                  | 350                                   |
|            | 90°  (kg)                                         | 50                       | 70                | 85                                   | 100                                  | 150                                   |
| 重 量        | Net (kg)                                                                                                                             | 38                       | 60                | 75                                   | 110                                  | 220                                   |
| 最大工件慣性     | $J = \frac{W \cdot D^2}{8}$  (kg-m <sup>2</sup> ) | 0.20                     | 0.54              | 1.00                                 | 1.95                                 | 4.48                                  |

\* 本公司保有產品設計與變更的權利，以上規格若使用不同的馬達，外觀尺寸將有可能改變，詳情請洽本公司。  
\* 相關適用對應的馬達的資料，請參照第 61 頁。

標準檢驗精度規格表

| 1                                                                                  | 2                                                                                   | 3                                                                                   | 4                                                                                   | 5                                                                                   | 6                                                                                    | 7                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |  |  |  |

NCT

CNC 電腦數控分度盤

NCT 配備徑軸向軸承可承受多方向切削力。分度盤本體架構規劃，肋補強均勻，結構設計紮實穩定，剛性高。通孔大，可加裝多樣節省人力及自動化的設備。立式和臥式應用。



| 型 式        |                                                                                                                                        | NCT-400R<br>NCT-B-400R                     | NCT-B-500R         | NCT-B-630RV        | NCT-B-800R         | NCT-B-1000R        | NCT-B-1200R        |
|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| 盤面直徑       |                                                                                                                                        | (mm) Ø400                                  | Ø500               | Ø630               | Ø800               | Ø1000              | Ø1200              |
| 盤面主軸中心孔    |                                                                                                                                        | (mm) Ø60 <sup>H7</sup> /Ø155 <sup>H7</sup> | Ø200 <sup>H7</sup> | Ø250 <sup>H7</sup> | Ø295 <sup>H7</sup> | Ø305 <sup>H7</sup> | Ø330 <sup>H7</sup> |
| 盤面主軸中心穿透孔  |                                                                                                                                        | (mm) Ø51/Ø150                              | Ø170               | Ø210               | Ø250               | Ø260               | Ø280               |
| 水平放置總高     |                                                                                                                                        | (mm) 250                                   | 300                | 325                | 380                | 430                | 550                |
| 垂直放置中心高    |                                                                                                                                        | (mm) 250                                   | 310                | 400                | 480                | 650                | 750                |
| 盤面 T 型槽寬   |                                                                                                                                        | (mm) 14 <sup>H7</sup>                      | 18 <sup>H7</sup>   | 18 <sup>H7</sup>   | 22 <sup>H7</sup>   | 22 <sup>H7</sup>   | 22 <sup>H7</sup>   |
| 基準導塊寬      |                                                                                                                                        | (mm) 18 <sup>H7</sup>                      | 18 <sup>H7</sup>   | 18 <sup>H7</sup>   | 22 <sup>H7</sup>   | 22 <sup>H7</sup>   | 22 <sup>H7</sup>   |
| 鎖緊裝置油壓使用壓力 |                                                                                                                                        | (kg/cm <sup>2</sup> ) 35                   | 35                 | 35                 | 35                 | 35                 | 35                 |
| 適用環境溫度     |                                                                                                                                        | (°C ) 18~40                                |                    |                    |                    |                    |                    |
| 等分割最小角度    |                                                                                                                                        | (degree) 0.001                             | 0.001              | 0.001              | 0.001              | 0.001              | 0.001              |
| 總齒數比       |                                                                                                                                        | 1/180                                      | 1/180              | 1/180              | 1/360              | 1/360              | 1/720              |
| 轉盤最高轉速     | 馬達轉速 3000 (r.p.m)                                                                                                                      | 16.6                                       | 16.6               | 16.6               | 8.3                | 8.3                | 4.16               |
| 伺服馬達 (選配)  | FANUC                                                                                                                                  | α12i                                       | α12i               | α22i               | α22i               | α22i               | α30i               |
|            | MITSUBISHI                                                                                                                             | HG-204S                                    | HG-204S            | HG-354S            | HG-354S            | HG-354S            | x                  |
|            | SIEMENS                                                                                                                                | 1FK7083                                    | 1FK7083            | 1FK7101            | 1FK7101            | 1FK7101            | 1FK7103            |
| 分割精度 (累積值) |                                                                                                                                        | (sec) 15                                   | 15                 | 15                 | 15                 | 15                 | 15                 |
| 重現精度       |                                                                                                                                        | (sec) 4                                    | 4                  | 4                  | 4                  | 4                  | 4                  |
| 旋轉扭力       |                                                                                                                                        | (kgf-m) 170                                | 240                | 420                | 520                | 600                | 800                |
|            |                                                                                                                                        | (N-m) 1666                                 | 2352               | 4116               | 5096               | 5880               | 7840               |
| 容許負荷 (鎖緊時) | F  (kgf)                                          | 2000                                       | 2300               | 2600               | 2800               | 4900               | 6000               |
|            |                                                                                                                                        | (N) 19600                                  | 22540              | 25480              | 27440              | 48020              | 58800              |
|            | FxL  (kgf-m)                                      | 180                                        | 250                | 450                | 550                | 650                | 1800               |
| 容許積載荷量     |                                                                                                                                        | (N-m) 1764                                 | 2450               | 4410               | 5390               | 6370               | 17640              |
|            | FxL  (kgf-m)                                      | 180                                        | 250                | 400                | 700                | 1800               | 2000               |
|            |                                                                                                                                        | (N-m) 1764                                 | 2450               | 3920               | 6860               | 17640              | 19600              |
| 容許積載荷量     | 0°  (kg)                                          | 500                                        | 800                | 1500               | 2000               | 3000               | 5000               |
|            | 90°  (kg)                                         | 200                                        | 350                | 600                | 800                | 1200               | 2000               |
| 重 量        | Net (kg)                                                                                                                               | 300                                        | 450                | 820                | 1600               | 2800               | 4000               |
| 最大工件慣性     | $J = \frac{W \cdot D^2}{8}$  (kg-m <sup>2</sup> ) | 10.00                                      | 25.00              | 49.61              | 112.00             | 375.00             | 900.00             |

\* 本公司保有產品設計與變更的權利，以上規格若使用不同的馬達，外觀尺寸將有可能改變，詳情請洽本公司。  
\* 相關適用對應的馬達的資料，請參照第 61 頁。

| NO | 檢 測 項 目         | NCT-125     | NCT-170<br>NCT-200 | NCT-250<br>NCT-B-320 | NCT-B-400<br>NCT-B-500 | NCT-B-630<br>NCT-B-800 | NCT-B-1000<br>NCT-B-1200 |
|----|-----------------|-------------|--------------------|----------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|
| 1  | 主軸中心孔旋轉偏擺       | 0.01        | 0.01               | 0.01                 | 0.01                   | 0.01                   | 0.01                     |
| 2  | 盤面與基準塊垂直度       | 盤面全長 0.02   | 0.02               | 0.02                 | 0.02                   | 0.03                   | 0.03                     |
| 3  | 盤面與尾座中心與基準塊的平行度 | 300mm長 0.02 | 0.02               | 0.02                 | 0.02                   | 0.02                   | 0.02                     |
| 4  | 盤面與底面垂直度        | 盤面全長 0.02   | 0.02               | 0.02                 | 0.02                   | 0.03                   | 0.03                     |
| 5  | 盤面真平行度          | 盤面全長 0.015  | 0.015              | 0.015                | 0.015                  | 0.03                   | 0.03                     |
| 6  | 盤面旋轉起伏          | 0.01        | 0.01               | 0.01                 | 0.015                  | 0.02                   | 0.02                     |
| 7  | 盤面與底面平行度        | 盤面全長 0.02   | 0.02               | 0.02                 | 0.02                   | 0.03                   | 0.03                     |



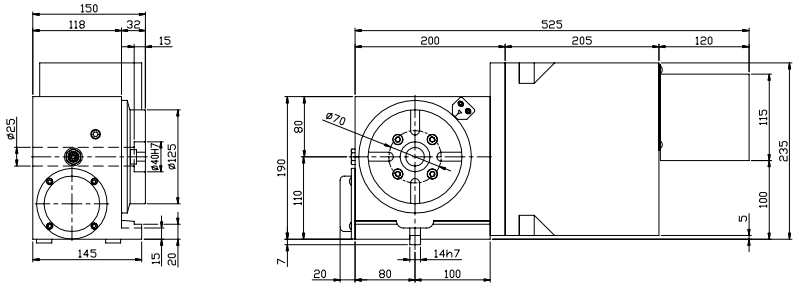
◎標準配件

| 壓塊螺絲                                                                              | 吊環                                                                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |

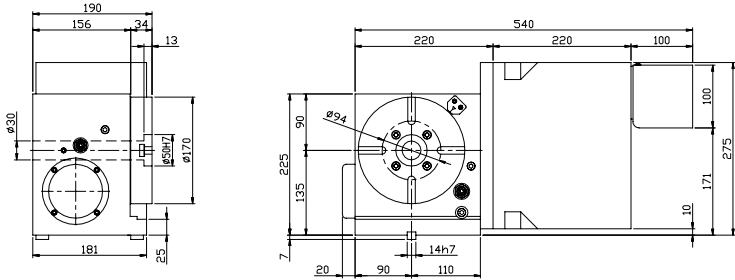
\* 選配配件

| DNS 單軸控制器 | 尾座      |         | 強力三爪機盤<br>與連接板 | 解碼器     | 空油壓轉換器  |
|-----------|---------|---------|----------------|---------|---------|
|           | 頂針式     | 圓盤剎車式   |                |         |         |
| *(p.56)   | *(p.52) | *(p.54) | *(p.60)        | *(p.61) | *(p.60) |

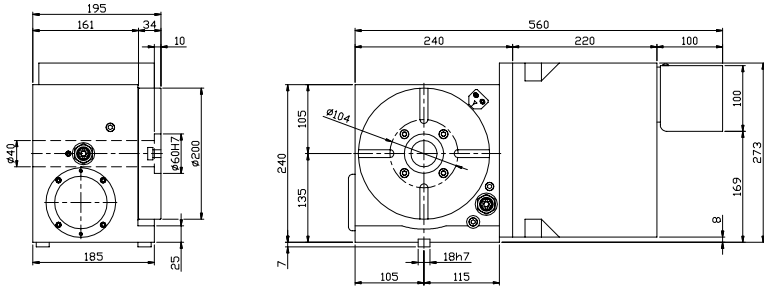
NCT-125R



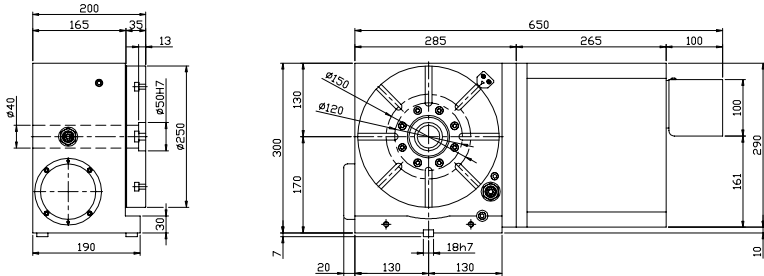
NCT-170R



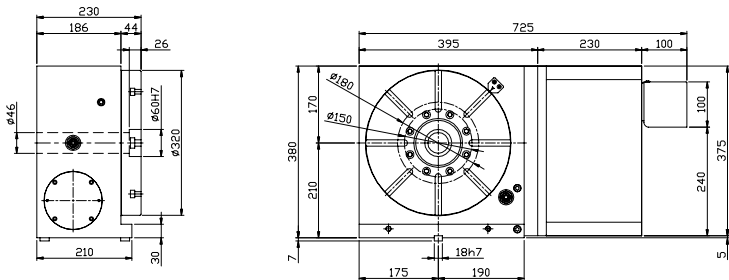
NCT-200R



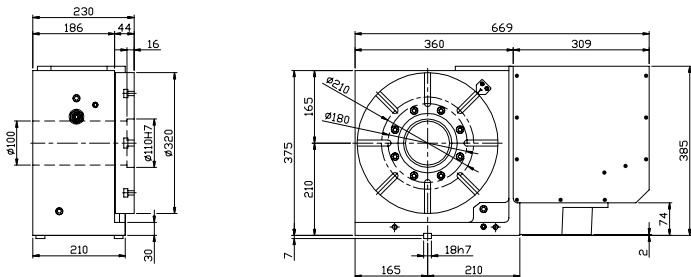
NCT-250R



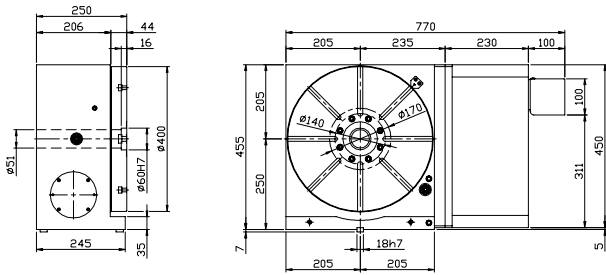
NCT-320R



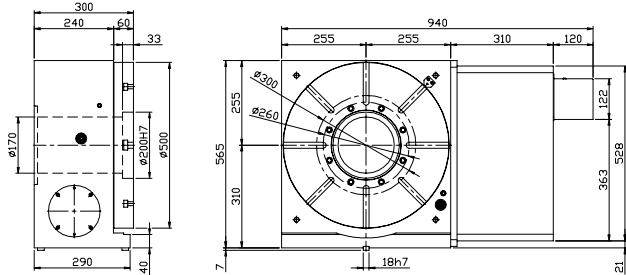
NCT-B-320RV



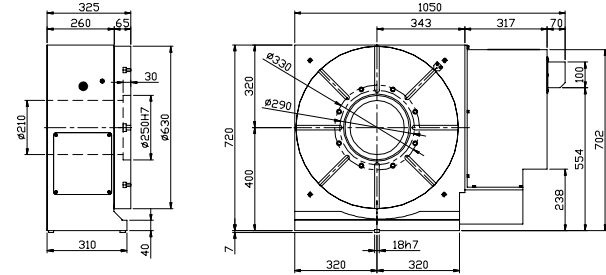
NCT-400R



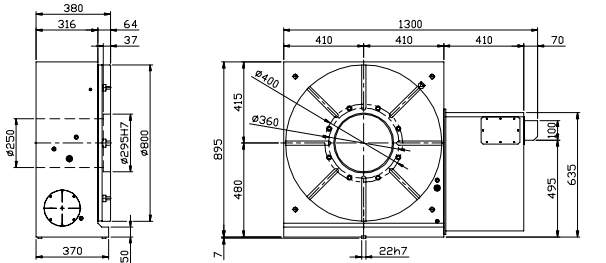
NCT-B-500R



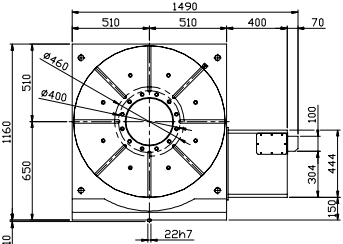
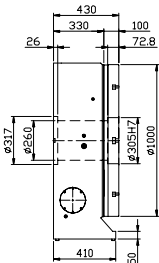
NCT-B-630RV



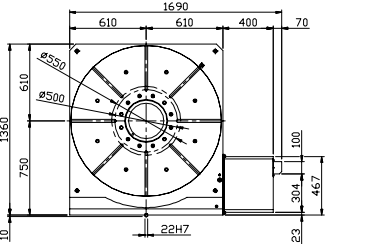
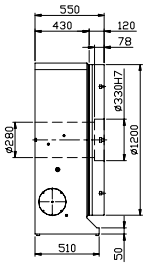
NCT-B-800R



NCT-B-1000R



NCT-B-1200R



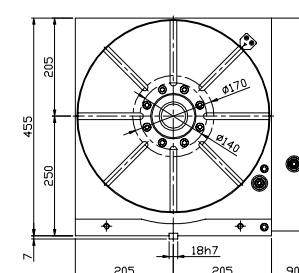
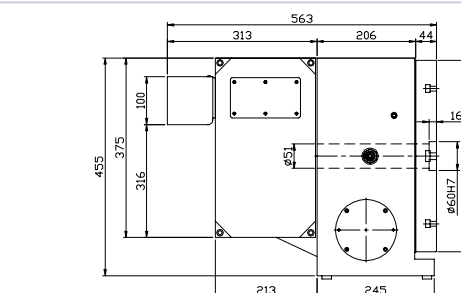
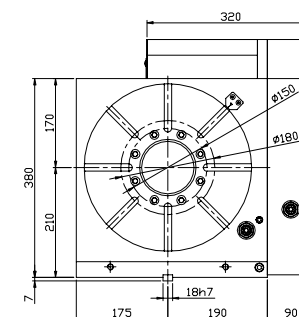
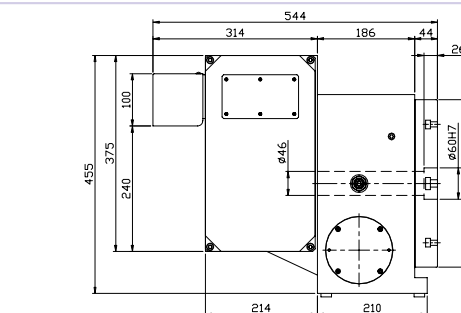
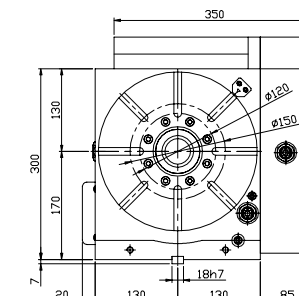
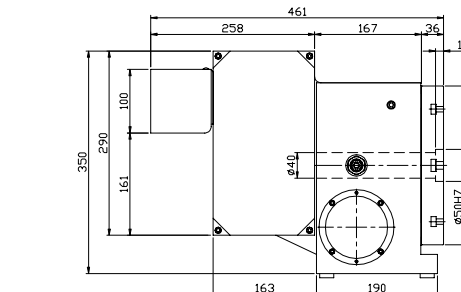
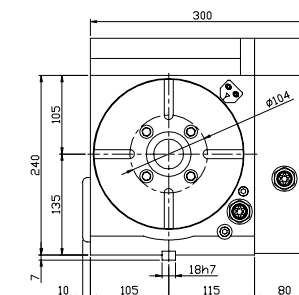
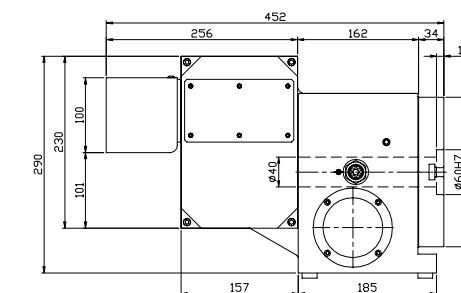
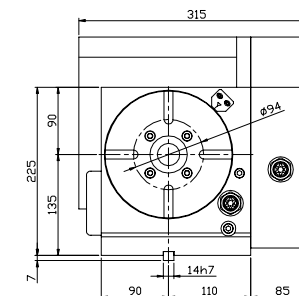
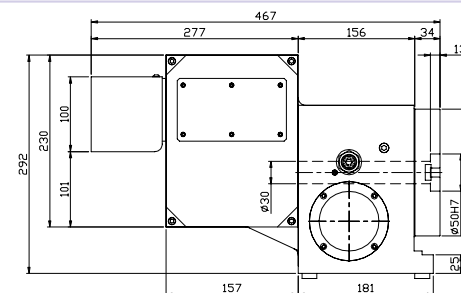
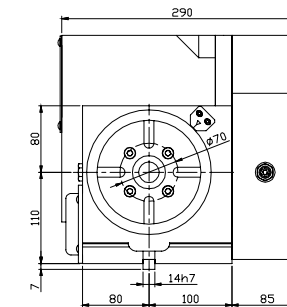
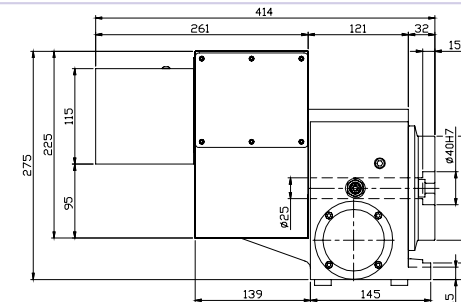
## CNC 電腦數控分度盤 (馬達後置)



\* 本公司保有產品設計與變更的權利，以上規格若使用不同的馬達，外觀尺寸將有可能改變，詳情請洽本公司。  
\* 相關適用對應的馬達的資料，請參照第 61 頁。

|                                                                                     |                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 壓塊螺絲                                                                                | 吊環                                                                                  |
|  |  |

| DNS 單軸控制器 | 尾座      |         | 強力三爪機盤<br>與連接板 | 解碼器     | 空油壓轉換器  |
|-----------|---------|---------|----------------|---------|---------|
|           | 頂針式     | 圓盤剎車式   |                |         |         |
| *(p.56)   | *(p.52) | *(p.54) | *(p.60)        | *(p.61) | *(p.60) |





# NCT-TN

## CNC 電腦數控多軸分度盤

NCT-TN 多軸式分度盤提高生產率。一體式本體設計，剛性高，即使在多年使用後，需要調整背隙時，調整簡易。



| 型 式        |                             | NCT-125R-T2/T3/T4         | NCT-170R-T2/T3    | NCT-200R-T2       | NCT-250R-T2       |
|------------|-----------------------------|---------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 盤面直徑       |                             | (mm) Ø125                 | Ø170              | Ø200              | Ø250              |
| 盤面主軸中心孔    |                             | (mm) Ø40 <sup>H7</sup>    | Ø50 <sup>H7</sup> | Ø60 <sup>H7</sup> | Ø50 <sup>H7</sup> |
| 盤面主軸中心穿透孔  |                             | (mm) Ø25                  | Ø30               | Ø40               | Ø40               |
| 盤面中心距離     |                             | (mm) 150                  | 200               | 250               | 300               |
| 水平放置總高     |                             | (mm) 160                  | 190               | 195               | 200               |
| 垂直放置中心高    |                             | (mm) 110                  | 135               | 135               | 170               |
| 盤面 T 型槽寬   |                             | (mm) 12 <sup>H7</sup>     | 12 <sup>H7</sup>  | 12 <sup>H7</sup>  | 12 <sup>H7</sup>  |
| 基準導塊寬      |                             | (mm) 18 <sup>H7</sup>     | 14 <sup>H7</sup>  | 18 <sup>H7</sup>  | 18 <sup>H7</sup>  |
| 鎖緊裝置油壓使用壓力 |                             | (kg/cm <sup>2</sup> ) 35  | 35                | 35                | 35                |
| 適用環境溫度     |                             | (°C) 18~40                |                   |                   |                   |
| 等分割最小角度    |                             | (degree) 0.001            | 0.001             | 0.001             | 0.001             |
| 總齒數比       |                             | 1/90                      | 1/90              | 1/90              | 1/120             |
| 轉盤最高轉速     | 馬達轉速 3000                   | (r.p.m) 33.3              | 33.3              | 33.3              | 25                |
|            | 馬達轉速 4000                   | (r.p.m) 44.4              | 44.4              | 44.4              | 33.3              |
| 伺服馬達 (選配)  | FANUC                       | α4i/α8i                   | α8i               | α8i               | α8i               |
|            | MITSUBISHI                  | HG-54T/HG-104S            | HG-154T           | HG-154T           | HG-154S           |
|            | SIEMENS                     | 1FK7060/1FK7063           | 1FK7063           | 1FK7063           | 1FK7063           |
| 分割精度 (累積值) |                             | (sec) 60                  | 40                | 40                | 30                |
| 重現精度       |                             | (sec) 4                   | 4                 | 4                 | 4                 |
| 旋轉扭力       |                             | (kgf-m) 12                | 16                | 23                | 48                |
|            |                             | (N-m) 118                 | 157               | 225               | 470               |
| 容許負荷 (鎖緊時) | F                           | (kgf) 600                 | 800               | 1000              | 1400              |
|            |                             | (N) 5880                  | 7840              | 9800              | 13720             |
|            | FxL                         | (kgf-m) 15                | 17                | 24                | 50                |
|            |                             | (N-m) 147                 | 167               | 235               | 490               |
| 容許積載荷重     | FxL                         | (kgf-m) 20                | 40                | 65                | 85                |
|            |                             | (N-m) 196                 | 392               | 637               | 833               |
| 容許積載荷重     | 0°                          | (kg) 100                  | 150               | 200               | 250               |
|            | 90°                         | (kg) 50                   | 70                | 85                | 100               |
| 重 量        | Net                         | (kg) 70 / 90 / 110        | 115 / 135         | 140               | 195               |
| 最大工件慣性     | $J = \frac{W \cdot D^2}{8}$ | (kg-m <sup>2</sup> ) 0.20 | 0.54              | 1.00              | 1.95              |

\* 本公司保有產品設計與變更的權利，以上規格若使用不同的馬達，外觀尺寸將有可能改變，詳情請洽本公司。  
\* 相關適用對應的馬達的資料，請參照第 61 頁。

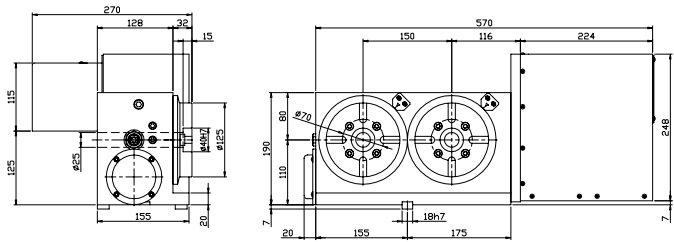
### ◎標準配件

|      |    |
|------|----|
| 壓塊螺絲 | 吊環 |
| ◎    | ◎  |

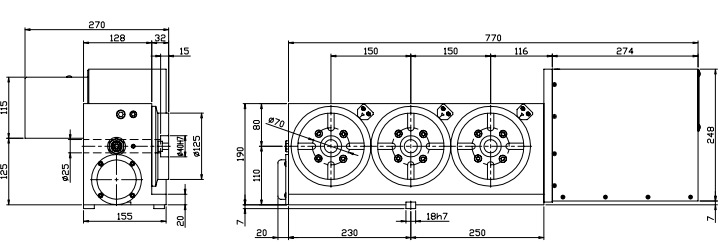
### \* 選配配件

| DNS 單軸控制器 | 尾座      |         | 強力三爪機盤<br>與連接板 | 解碼器     | 空油壓轉換器  |
|-----------|---------|---------|----------------|---------|---------|
|           | 頂針式     | 圓盤剎車式   |                |         |         |
| *(p.56)   | *(p.52) | *(p.54) | *(p.60)        | *(p.61) | *(p.60) |

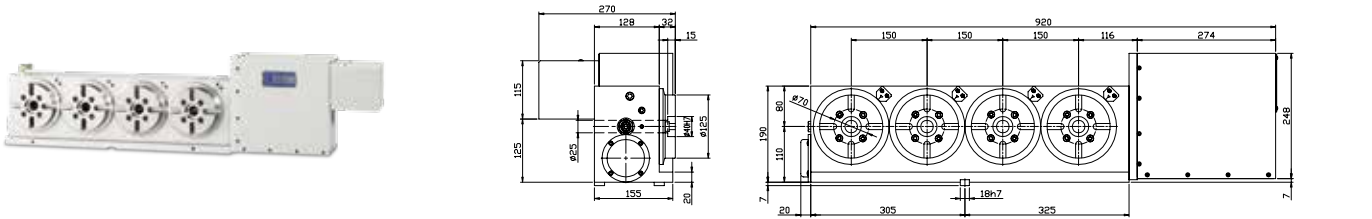
NCT-125R-T2



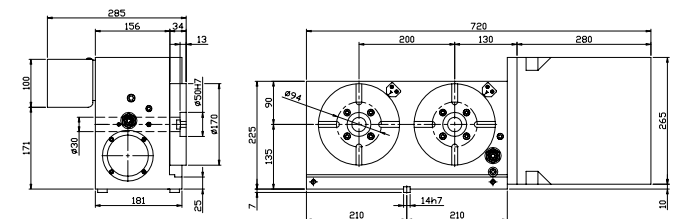
NCT-125R-T3



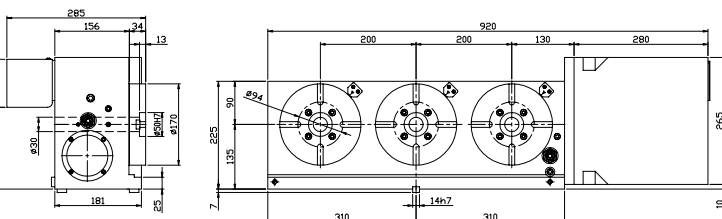
NCT-125R-T4



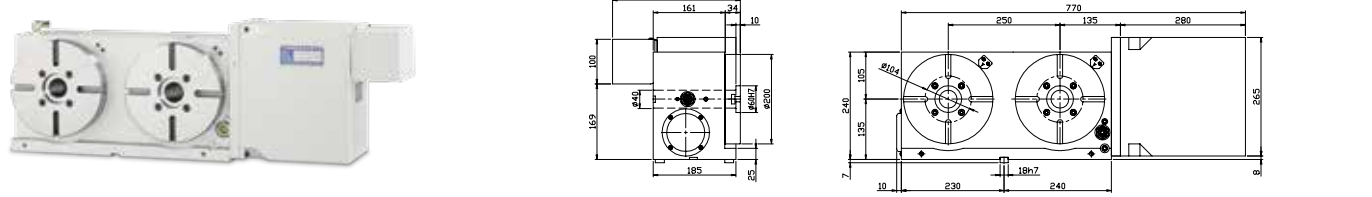
NCT-170R-T2



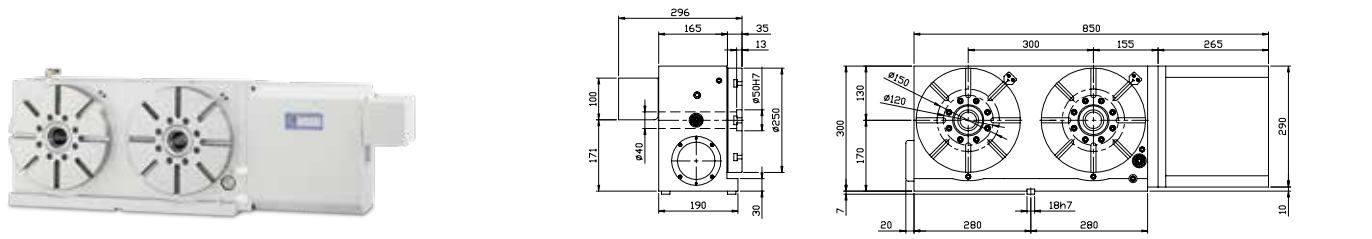
NCT-170R-T3



NCT-200R-T2



NCT-250R-T2



# NCT-RA-D

## CNC 電腦數控分度盤 ( 高速版 )

最高轉速可達 111 r.p.m，大幅降低翻轉工件所需的時間，並提升工作效率。  
可加裝多樣化夾具應用，立式和臥式應用。



| 型 式          |                 | NCT-170RA-D       | NCT-200RA-D       | NCT-250RA-D       |
|--------------|-----------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 盤面直徑         | (mm)            | Ø170              | Ø200              | Ø250              |
| 盤面主軸中心孔      | (mm)            | Ø50 <sup>H7</sup> | Ø50 <sup>H7</sup> | Ø60 <sup>H7</sup> |
| 盤面主軸中心穿透孔    | (mm)            | Ø30               | Ø30               | Ø30               |
| 水平放置總高       | (mm)            | 171               | 171               | 200               |
| 垂直放置中心高      | (mm)            | 135               | 135               | 170               |
| 盤面 T 型槽寬     | (mm)            | 12 <sup>H7</sup>  | 12 <sup>H7</sup>  | 12 <sup>H7</sup>  |
| 基準導塊寬        | (mm)            | 14 <sup>H7</sup>  | 14 <sup>H7</sup>  | 18 <sup>H7</sup>  |
| 鎖緊裝置空壓使用壓力   | (bar)           | 5~7               | 5~7               | 5~7               |
| 適用環境溫度       | (°C)            | 18~40             |                   |                   |
| 等分割最小角度      | (degree)        | 0.001             | 0.001             | 0.001             |
| 總齒數比         |                 | 1/45              | 1/45              | 1/36              |
| 轉盤最高轉速       | 馬達轉速 4000 (rpm) | 88.9              | 88.9              | 111.1             |
| 伺服馬達 ( 選配 )  | FANUC           | α4i               | α4i               | α8i               |
|              | MITSUBISHI      | HG-54T            | HG-54T            | HG-104S           |
|              | SIEMENS         | 1FK7060           | 1FK7060           | 1FK7063           |
| 分割精度 ( 累積值 ) | (sec of arc)    | 40                | 40                | 30                |
| 重現精度         | (sec of arc)    | 4                 | 4                 | 4                 |
| 容許負荷 ( 鎖緊時 ) | F               | (kgf)<br>(N)      | 800<br>7840       | 1400<br>13720     |
|              | FxL             | (kgf-m)<br>(N-m)  | 17<br>167         | 36<br>353         |
|              | FxL             | (kgf-m)<br>(N-m)  | 40<br>392         | 85<br>833         |
| 容許積載荷重       | 0°              | (kg)              | 150               | 250               |
|              | 90°             | (kg)              | 70                | 100               |
| 重量           | Net             | (kg)              | 50                | 65                |

\* 本公司保有產品設計與變更的權利，以上規格若使用不同的馬達，外觀尺寸將有可能改變，詳情請洽本公司。  
\* 相關適用對應的馬達的資料，請參照第 61 頁。

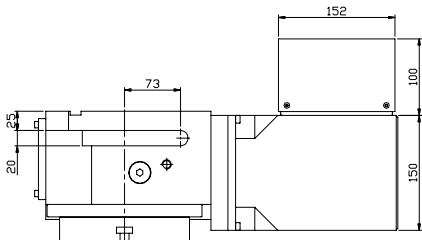
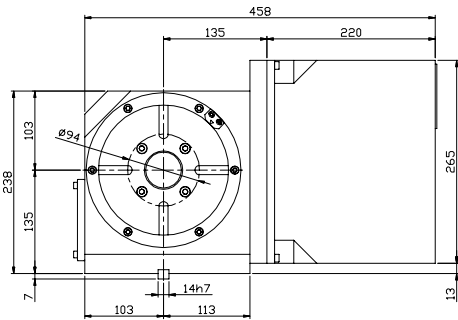
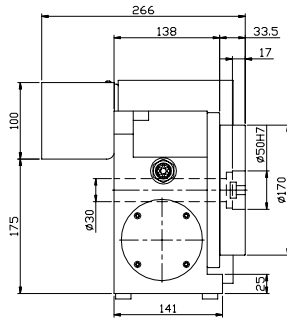
### ◎標準配件

|      |    |
|------|----|
| 壓塊螺絲 | 吊環 |
| ◎    | ◎  |

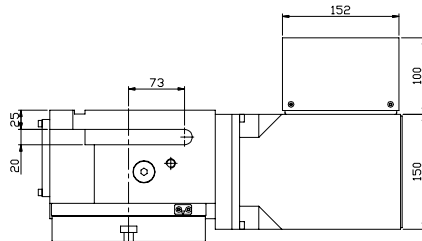
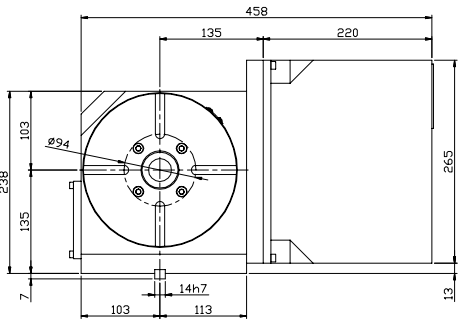
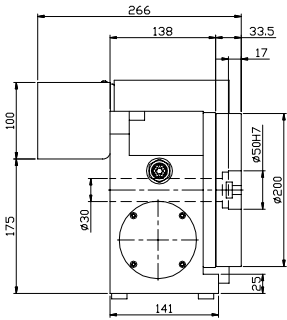
### \* 選配配件

| DNS 單軸控制器 | 尾座      |         | 強力三爪機盤<br>與連接板 | 解碼器     | 空油壓轉換器  |
|-----------|---------|---------|----------------|---------|---------|
|           | 頂針式     | 圓盤剎車式   |                |         |         |
| *(p.56)   | *(p.52) | *(p.54) | *(p.60)        | *(p.61) | *(p.60) |

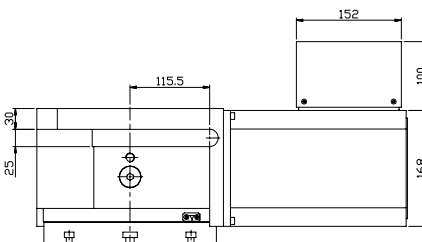
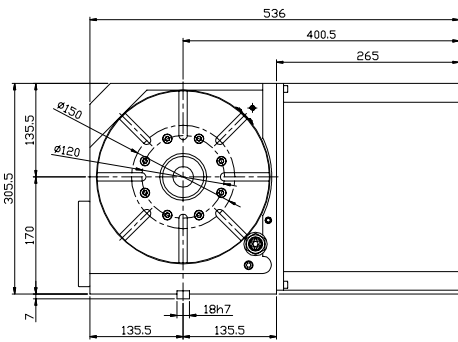
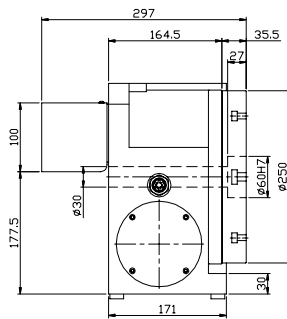
### NCT-170RA-D



### NCT-200RA-D



### NCT-250RA-D





TRT 數控雙軸分度盤可實現大工件和強力的五軸加工。一體式結構與油壓夾緊系統，提供強力鎖緊扭力和高承載能力。並且易於加裝於加工中心機之工作台上。



| 型 式              |                            |                                                                                                             | TRT-100               |         | TRT-170           |         | TRT-200           |         |                   |       |
|------------------|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|---------|-------------------|---------|-------------------|---------|-------------------|-------|
| 旋轉軸盤面直徑          |                            |                                                                                                             | (mm)                  |         | Ø90               |         | Ø170              |         | Ø200              |       |
| 旋轉軸主軸中心孔         |                            |                                                                                                             | (mm)                  |         | Ø55 <sup>H7</sup> |         | Ø75 <sup>H7</sup> |         | Ø75 <sup>H7</sup> |       |
| 旋轉軸主軸中心穿透孔       |                            |                                                                                                             | (mm)                  |         | Ø35               |         | Ø50               |         | Ø50               |       |
| 旋轉軸盤面水平 0° 時高度   |                            |                                                                                                             | (mm)                  |         | 190               |         | 303               |         | 303               |       |
| 旋轉軸盤面垂直 90° 時總高  |                            |                                                                                                             | (mm)                  |         | 233               |         | 330               |         | 330               |       |
| 旋轉軸盤面垂直 90° 時中心高 |                            |                                                                                                             | (mm)                  |         | 135               |         | 215               |         | 215               |       |
| 旋轉軸盤面 T 型槽寬      |                            |                                                                                                             | (mm)                  |         | x                 |         | 12 <sup>H7</sup>  |         | 12 <sup>H7</sup>  |       |
| 基準導塊寬            |                            |                                                                                                             | (mm)                  |         | 14 <sup>H7</sup>  |         | 18 <sup>H7</sup>  |         | 18 <sup>H7</sup>  |       |
| 鎖緊裝置油壓使用壓力       |                            |                                                                                                             | (kg/cm <sup>2</sup> ) |         | 5 ( 空壓 )          |         | 35                |         | 35                |       |
| 適用環境溫度           |                            |                                                                                                             | (°C )                 |         | 18~40             |         |                   |         |                   |       |
| 軸別               |                            |                                                                                                             |                       |         | 旋轉軸               | 傾斜軸     | 旋轉軸               | 傾斜軸     | 旋轉軸               | 傾斜軸   |
| 等分割最小角度          |                            |                                                                                                             | (degree)              |         | 0.001             | 0.001   | 0.001             | 0.001   | 0.001             | 0.001 |
| 總齒數比             |                            |                                                                                                             |                       |         | 1/60              | 1/120   | 1/72              | 1/120   | 1/72              | 1/120 |
| 轉盤最高轉速           | 馬達轉速 3000                  | (r.p.m)                                                                                                     | 50                    | 25      | 41.6              | 25      | 41.6              | 25      | 41.6              | 25    |
|                  | 馬達轉速 5000                  | (r.p.m)                                                                                                     | 83.3                  | 41.6    | 69.4              | 41.6    | 69.4              | 41.6    | 69.4              | 41.6  |
| 伺服馬達<br>( 選配 )   | FANUC                      |                                                                                                             | α2i                   | α2i     | α2i               | α8i     | α2i               | α8i     |                   |       |
|                  | MITSUBISHI                 |                                                                                                             | HG-105T               | HG-105T | HG-105T           | HG-154T | HG-105T           | HG-154T |                   |       |
|                  | SIEMENS                    |                                                                                                             | 1FK7042               | 1FK7042 | 1FK7042           | 1FK7063 | 1FK7042           | 1FK7063 |                   |       |
| 分割精度 ( 累積值 )     |                            |                                                                                                             | (sec)                 |         | 60                | 60      | 20                | 60      | 20                | 60    |
| 重現精度             |                            |                                                                                                             | (sec)                 |         | 4                 | 8       | 4                 | 8       | 4                 | 8     |
| 傾斜軸傾斜角度範圍        |                            |                                                                                                             | ( 水平時 =0° )           |         | -20°~~110°        |         | -40°~~110°        |         | -40°~~110°        |       |
| 旋轉扭力             |                            |                                                                                                             | (kgf-m)               |         | 8.5               | 8.5     | 16                | 47      | 16                | 47    |
|                  |                            |                                                                                                             | (N-m)                 |         | 83                | 83      | 157               | 460     | 157               | 460   |
| 容許負荷<br>( 鎖緊時 )  | F                          | <br>(kgf)<br>(N)         | 350<br>3430           |         | 800<br>7840       |         | 800<br>7840       |         |                   |       |
|                  | FxL                        | <br>(kgf-m)<br>(N-m)     | 15<br>147             |         | 40<br>392         |         | 40<br>392         |         |                   |       |
|                  | FxL                        | <br>(kgf-m)<br>(N-m)     | 15<br>147             |         | 50<br>490         |         | 50<br>490         |         |                   |       |
| 容許積載荷重           | 0°                         | <br>(kg)                 | 40                    |         | 60                |         | 60                |         |                   |       |
|                  | 0~90°                      | <br>(kg)                 | 25                    |         | 40                |         | 40                |         |                   |       |
| 傾斜擺動扭力           | WxL                        | <br>(kgf-m)<br>(N-m)     | 3<br>29.4             |         | 8<br>78.4         |         | 8<br>78.4         |         |                   |       |
| 重 量              | Net                        | (kg)                                                                                                        | 105                   |         | 255               |         | 260               |         |                   |       |
| 最大工件慣性           | J= $\frac{W \cdot D^2}{8}$ | <br>(kg-m <sup>2</sup> ) | 0.05                  |         | 0.22              |         | 0.3               |         |                   |       |

標準檢驗精度規格表

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|---|---|---|---|---|
|   |   |   |   |   |   |

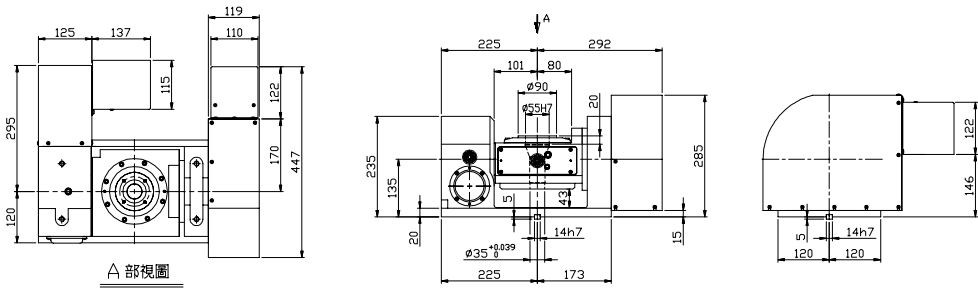
TRT 數控雙軸分度盤可實現大工件和強力的五軸加工。一體式結構與油壓夾緊系統，提供強力鎖緊扭力和高承載能力。並且易於加裝於加工中心機之工作台上。



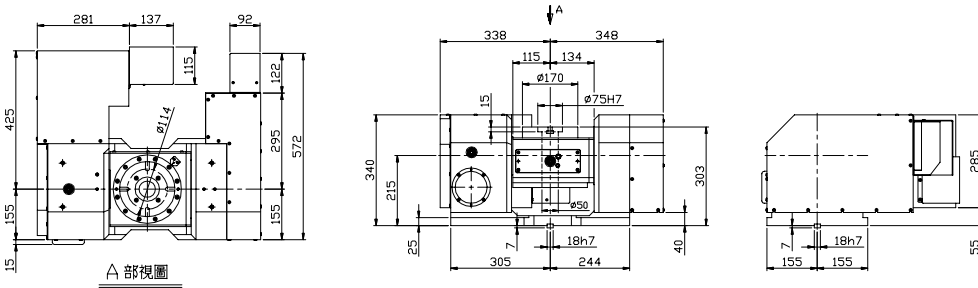
| 型 式              |                            |                                                                                       | TRT-250               |  | TRT-320            |  | TRT-450           |  |                    |  |             |  |
|------------------|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--|--------------------|--|-------------------|--|--------------------|--|-------------|--|
| 旋轉軸盤面直徑          |                            |                                                                                       | (mm)                  |  | Ø250               |  | Ø320              |  | Ø450               |  |             |  |
| 旋轉軸主軸中心孔         |                            |                                                                                       | (mm)                  |  | Ø110 <sup>H7</sup> |  | Ø60 <sup>H7</sup> |  | Ø170 <sup>H7</sup> |  |             |  |
| 旋轉軸主軸中心穿透孔       |                            |                                                                                       | (mm)                  |  | Ø80                |  | Ø46               |  | Ø130               |  |             |  |
| 旋轉軸盤面水平 0° 時高度   |                            |                                                                                       | (mm)                  |  | 320                |  | 355               |  | 435                |  |             |  |
| 旋轉軸盤面垂直 90° 時總高  |                            |                                                                                       | (mm)                  |  | 385                |  | 420               |  | 560                |  |             |  |
| 旋轉軸盤面垂直 90° 時中心高 |                            |                                                                                       | (mm)                  |  | 230                |  | 255               |  | 335                |  |             |  |
| 旋轉軸盤面 T 型槽寬      |                            |                                                                                       | (mm)                  |  | 12 <sup>H7</sup>   |  | 14 <sup>H7</sup>  |  | 14 <sup>H7</sup>   |  |             |  |
| 基準導塊寬            |                            |                                                                                       | (mm)                  |  | 18 <sup>H7</sup>   |  | 18 <sup>H7</sup>  |  | 18 <sup>H7</sup>   |  |             |  |
| 鎖緊裝置油壓使用壓力       |                            |                                                                                       | (kg/cm <sup>2</sup> ) |  | 35                 |  | 35                |  | 35                 |  |             |  |
| 適用環境溫度           |                            |                                                                                       | (°C )                 |  | 18~40              |  |                   |  |                    |  |             |  |
| 軸別               |                            |                                                                                       |                       |  | 旋轉軸                |  | 傾斜軸               |  | 旋轉軸                |  | 傾斜軸         |  |
| 等分割最小角度          |                            |                                                                                       | (degree)              |  | 0.001              |  | 0.001             |  | 0.001              |  | 0.001       |  |
| 總齒數比             |                            |                                                                                       |                       |  | 1/90               |  | 1/180             |  | 1/360              |  | 1/360       |  |
| 轉盤最高轉速           | 馬達轉速 3000                  | (r.p.m)                                                                               |                       |  | 33.3               |  | 16.6              |  | 8.3                |  | 8.3         |  |
|                  | 馬達轉速 5000                  | (r.p.m)                                                                               |                       |  | 55.5               |  | 27.7              |  | 13.8               |  | 13.8        |  |
| 伺服馬達<br>( 選配 )   | FANUC                      |                                                                                       |                       |  | α8i                |  | α8i               |  | α8i                |  | α8i         |  |
|                  | MITSUBISHI                 |                                                                                       |                       |  | HG-154S            |  | HG-154S           |  | HG-154S            |  | HG-154S     |  |
|                  | SIEMENS                    |                                                                                       |                       |  | 1FK7063            |  | 1FK7063           |  | 1FK7063            |  | 1FK7063     |  |
| 分割精度 ( 累積值 )     |                            |                                                                                       | (sec)                 |  | 15                 |  | 60                |  | 15                 |  | 60          |  |
| 重現精度             |                            |                                                                                       | (sec)                 |  | 4                  |  | 8                 |  | 4                  |  | 8           |  |
| 傾斜軸傾斜角度範圍        |                            |                                                                                       | ( 水平時 =0° )           |  | -40°~-110°         |  | -110°~-110°       |  | -110°~-110°        |  | -110°~-110° |  |
| 旋轉扭力             |                            |                                                                                       | (kgf-m)               |  | 47                 |  | 47                |  | 78                 |  | 78          |  |
|                  |                            |                                                                                       | (N-m)                 |  | 460                |  | 460               |  | 764                |  | 764         |  |
| 容許負荷<br>( 鎖緊時 )  | F                          |  | (kgf)<br>(N)          |  | 1200<br>11760      |  | 1800<br>17640     |  | 2500<br>24500      |  |             |  |
|                  | FxL                        |  | (kgf-m)<br>(N-m)      |  | 75<br>735          |  | 85<br>833         |  | 180<br>1764        |  |             |  |
|                  | FxL                        |  | (kgf-m)<br>(N-m)      |  | 85<br>833          |  | 100<br>980        |  | 180<br>1764        |  |             |  |
| 容許積載荷重           | 0°                         |  | (kg)                  |  | 120                |  | 150               |  | 250                |  |             |  |
|                  | 0~90°                      |  | (kg)                  |  | 60                 |  | 100               |  | 150                |  |             |  |
| 傾斜擺動扭力           | WxL                        |  | (kgf-m)<br>(N-m)      |  | 16<br>156.8        |  | 25<br>245         |  | 30<br>294          |  |             |  |
| 重 量              | Net                        |                                                                                       | (kg)                  |  | 350                |  | 500               |  | 900                |  |             |  |
| 最大工件慣性           | J= $\frac{W \cdot D^2}{8}$ |  | (kg-m <sup>2</sup> )  |  | 0.78               |  | 1.92              |  | 6.33               |  |             |  |

| NO | 檢 測 項 目       | TRT-100 | TRT-170 | TRT-200 | TRT-250 | TRT-320 | TRT-450 |
|----|---------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1  | 盤面真平度         | 盤面全長    | 0.01    | 0.015   | 0.015   | 0.015   | 0.02    |
| 2  | 盤面旋轉起伏        |         | 0.01    | 0.01    | 0.01    | 0.01    | 0.015   |
| 3  | 盤面與底面的平行度     | 盤面全長    | 0.02    | 0.02    | 0.02    | 0.02    | 0.02    |
| 4  | 旋轉軸中心線與底面的平行度 | 盤面全長    | 0.02    | 0.02    | 0.02    | 0.02    | 0.02    |
| 5  | 主軸中心孔旋轉偏擺     |         | 0.01    | 0.01    | 0.01    | 0.01    | 0.01    |
| 6  | 盤面與底面基準導塊的平行度 | 盤面全長    | 0.02    | 0.02    | 0.02    | 0.02    | 0.02    |

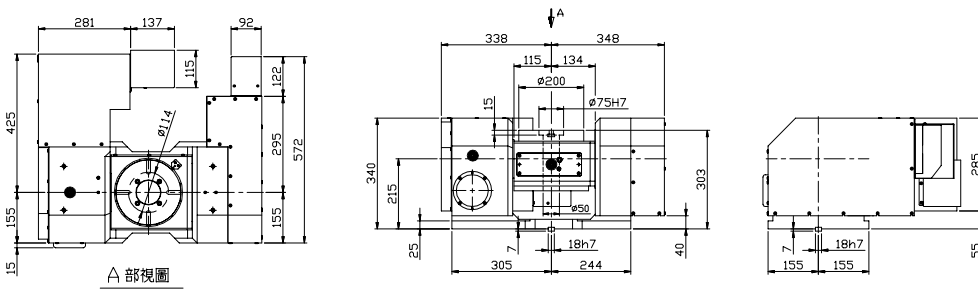
TRT-100



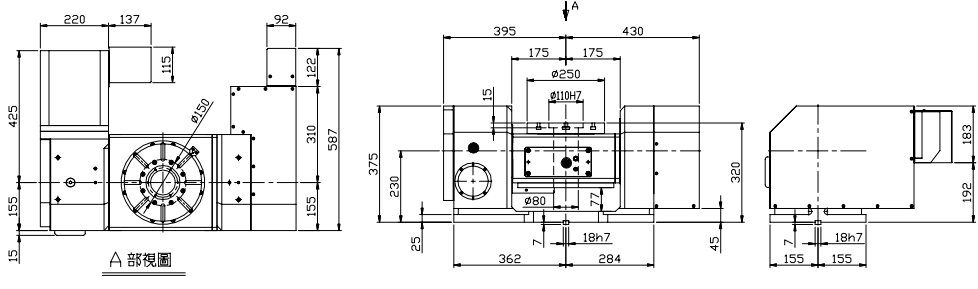
TRT-170



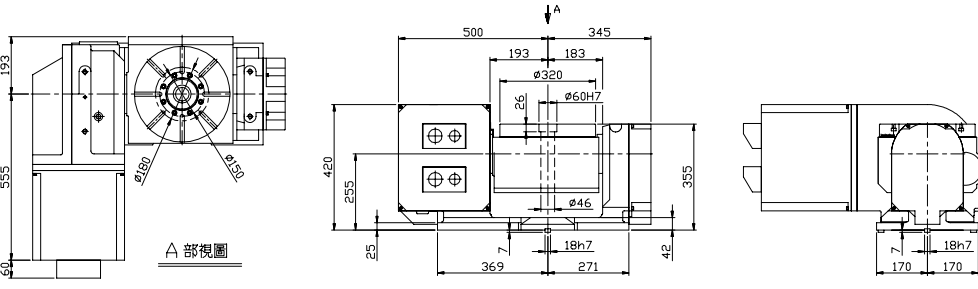
TRT-200



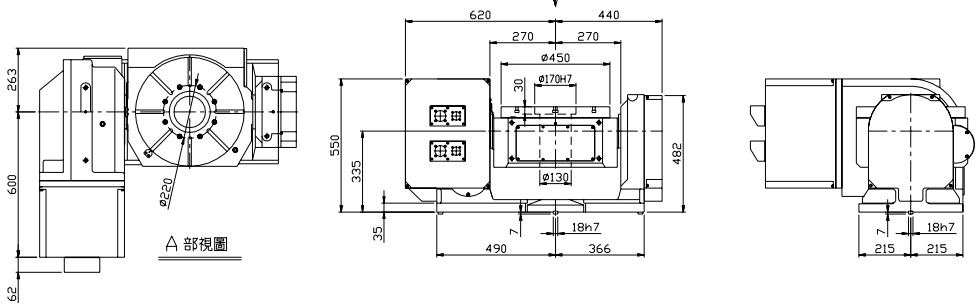
TRT-250



TRT-320



TRT-450



# TRT-TN

## CNC 電腦數控雙盤面雙軸分度盤



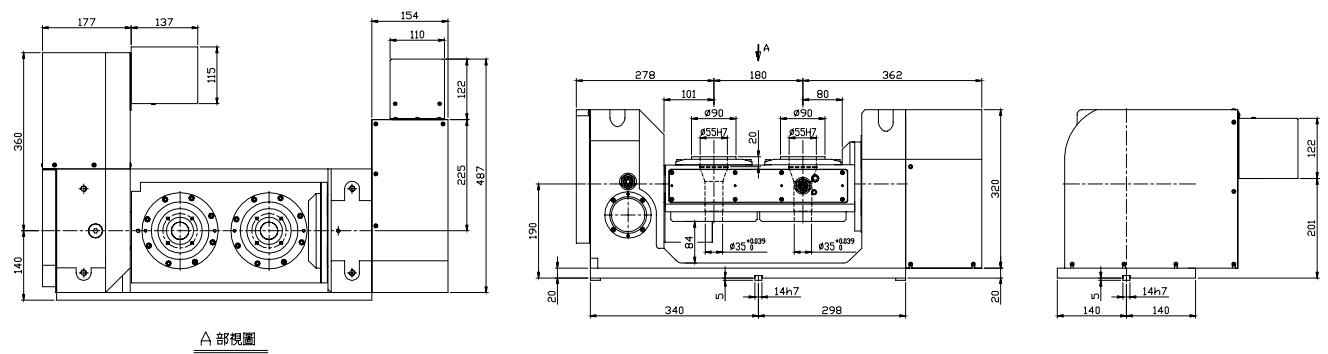
TRT-TN 提供多站同時五軸加工的能力，使產能增加，一體式的本體結構提供高穩定性。

| 型 式              |                            |                                                                                                            | TRT-100-T2           | TRT-170-T2        | TRT-250-T2           |                   |                      |             |       |
|------------------|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------|----------------------|-------------------|----------------------|-------------|-------|
| 旋轉軸盤面直徑          |                            |                                                                                                            | (mm)                 | Ø90               | Ø170                 | Ø250              |                      |             |       |
| 旋轉軸主軸中心孔         |                            |                                                                                                            | (mm)                 | Ø55 <sup>H7</sup> | Ø75 <sup>H7</sup>    | Ø50 <sup>H7</sup> |                      |             |       |
| 旋轉軸主軸中心穿透孔       |                            |                                                                                                            | (mm)                 | Ø35               | Ø50                  | Ø40               |                      |             |       |
| 旋轉軸盤面水平 0° 時高度   |                            |                                                                                                            | (mm)                 | 245               | 303                  | 330               |                      |             |       |
| 旋轉軸盤面垂直 90° 時總高  |                            |                                                                                                            | (mm)                 | 288               | 330                  | 370               |                      |             |       |
| 旋轉軸盤面垂直 90° 時中心高 |                            |                                                                                                            | (mm)                 | 190               | 215                  | 240               |                      |             |       |
| 旋轉軸盤面 T 型槽寬      |                            |                                                                                                            | (mm)                 | x                 | 12 <sup>H7</sup>     | 12 <sup>H7</sup>  |                      |             |       |
| 基準導塊寬            |                            |                                                                                                            | (mm)                 | 14 <sup>H7</sup>  | 18 <sup>H7</sup>     | 18 <sup>H7</sup>  |                      |             |       |
| 鎖緊裝置油壓使用壓力       |                            |                                                                                                            | (bar)                | 5 ( 空壓 )          | 35                   | 35                |                      |             |       |
| 適用環境溫度           |                            |                                                                                                            | (°C)                 | 18~40             |                      |                   |                      |             |       |
| 軸別               |                            |                                                                                                            | 旋轉軸                  | 傾斜軸               | 旋轉軸                  | 傾斜軸               | 旋轉軸                  | 傾斜軸         |       |
| 等分割最小角度          |                            |                                                                                                            | (degree)             | 0.001             | 0.001                | 0.001             | 0.001                | 0.001       | 0.001 |
| 總齒數比             |                            |                                                                                                            |                      | 1/60              | 1/120                | 1/72              | 1/120                | 1/360       | 1/360 |
| 轉盤最高轉速           | 馬達轉速 3000                  | (r.p.m)                                                                                                    | 50                   | 25                | 41.6                 | 25                | 8.3                  | 8.3         |       |
|                  | 馬達轉速 5000                  | (r.p.m)                                                                                                    | 83.3                 | 41.6              | 69.4                 | 41.6              | 13.8                 | 13.8        |       |
| 伺服馬達 ( 選配 )      | FANUC                      |                                                                                                            | α4i                  | α4i               | α8i                  | α8i               | α8i                  | α8i         |       |
|                  | MITSUBISHI                 |                                                                                                            | HG-54T               | HG-54T            | HG-154T              | HG-154T           | HG-154T              | HG-154T     |       |
|                  | SIEMENS                    |                                                                                                            | 1FK7060              | 1FK7060           | 1FK7063              | 1FK7063           | 1FK7063              | 1FK7063     |       |
| 分割精度 ( 累積值 )     |                            |                                                                                                            | (sec)                | 60                | 60                   | 40                | 60                   | 30          | 60    |
| 重現精度             |                            |                                                                                                            | (sec)                | 4                 | 8                    | 4                 | 8                    | 4           | 8     |
| 傾斜軸傾斜角度範圍        |                            |                                                                                                            | ( 水平時 =0°)           | -20°~+110°        |                      | -40°~+110°        |                      | -110°~+110° |       |
| 旋轉扭力             |                            | (kgf-m)                                                                                                    | 8.5                  | 8.5               | 16                   | 47                | 47                   | 47          |       |
|                  |                            | (N-m)                                                                                                      | 83                   | 83                | 157                  | 460               | 460                  | 460         |       |
| 容許負荷 ( 鎖緊時 )     | F                          |  (kgf)<br>(N)         | 175 ( 單一盤面 )<br>1715 |                   | 400 ( 單一盤面 )<br>3920 |                   | 500 ( 單一盤面 )<br>4900 |             |       |
|                  | FxL                        |  (kgf-m)<br>(N-m)     | 15<br>147            |                   | 40<br>392            |                   | 65<br>637            |             |       |
|                  | FxL                        |  (kgf-m)<br>(N-m)     | 15<br>147            |                   | 50<br>490            |                   | 55<br>540            |             |       |
| 容許積載荷重           | 0°                         |  (kg)                 | 20 ( 單一盤面 )          |                   | 30 ( 單一盤面 )          |                   | 50 ( 單一盤面 )          |             |       |
|                  | 0~90°                      |  (kg)                 | 13 ( 單一盤面 )          |                   | 20 ( 單一盤面 )          |                   | 25 ( 單一盤面 )          |             |       |
| 傾斜擺動扭力           | WxL                        |  (kgf-m)<br>(N-m)     | 3<br>29.4            |                   | 8<br>78.4            |                   | 16<br>156.8          |             |       |
| 重 量              | Net                        | (kg)                                                                                                       | 150                  |                   | 325                  |                   | 450                  |             |       |
| 最大工件慣性           | J= $\frac{W \cdot D^2}{8}$ |  (kg-m <sup>2</sup> ) | 0.05                 |                   | 0.22                 |                   | 0.78                 |             |       |

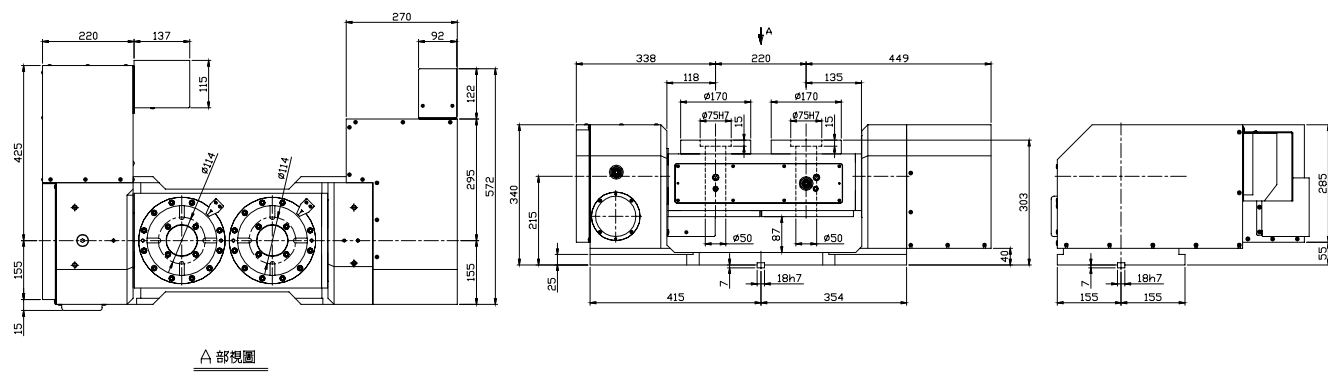
\* 本公司保有產品設計與變更的權利，以上規格若使用不同的馬達，外觀尺寸將有可能改變，詳情請洽本公司。  
\* 相關適用對應的馬達的資料，請參照第 61 頁。



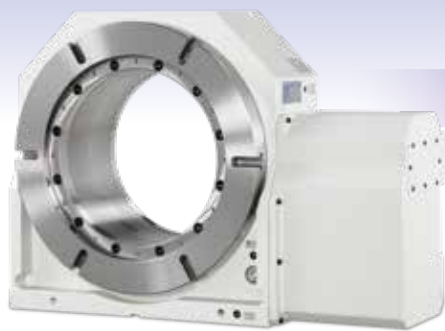
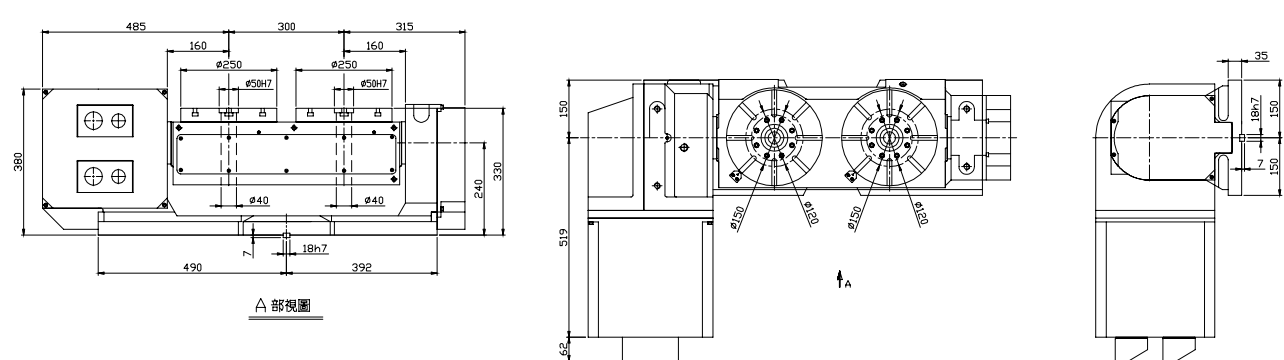
TRT-100-T2



TRT-170-T2



TRT-250-T2



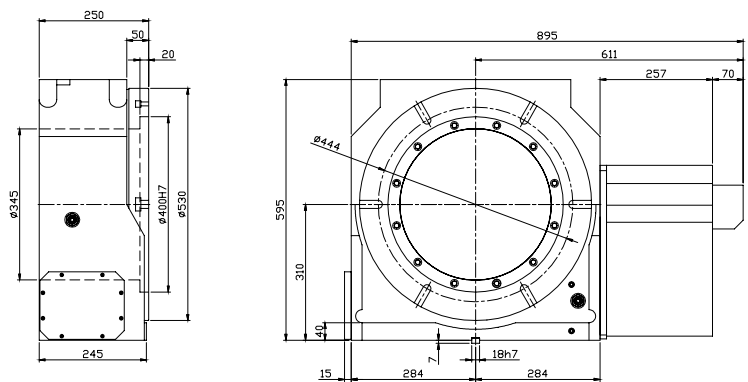
NCT-L  
超大孔徑數控分度盤

特別適合大型工件加工  
345mm 貫穿孔徑及盤面直徑 530mm 適合管類加工。  
\* 高荷重及高精度  
機台結構剛性佳，荷重能力強。油壓煞車提供高鎖緊力，容許重切削加工。  
\* 紮實的設計

| 型 式        |                             |                      | NCT-L-530R         |
|------------|-----------------------------|----------------------|--------------------|
| 盤面直徑       | (mm)                        |                      | Ø530               |
| 盤面主軸中心孔    | (mm)                        |                      | Ø400 <sup>H7</sup> |
| 盤面主軸中心穿透孔  | (mm)                        |                      | Ø345               |
| 水平放置總高     | (mm)                        |                      | 250                |
| 垂直放置中心高    | (mm)                        |                      | 310                |
| 盤面 T 型槽寬   | (mm)                        |                      | 18 <sup>H7</sup>   |
| 基準導塊寬      | (mm)                        |                      | 18 <sup>H7</sup>   |
| 鎖緊裝置油壓使用壓力 | (kg/cm <sup>2</sup> )       |                      | 35                 |
| 適用環境溫度     | (°C)                        |                      | 18~40              |
| 等分割最小角度    | (degree)                    |                      | 0.001              |
| 總齒數比       |                             |                      | 1/180              |
| 盤面最高轉速     | 馬達轉速 3000 (r.p.m)           |                      | 16.7               |
| 伺服馬達 (選配)  | FANUC                       |                      | α12i               |
| 分割精度 (累積值) | (sec of arc)                |                      | 15                 |
| 重現精度       | (sec of arc)                |                      | 4                  |
| 旋轉扭力       | (kgf-m)<br>(N-m)            |                      | 428<br>4200        |
| 容許負荷 (鎖緊時) | F                           | (kgf)<br>(N)         | 2300<br>22540      |
|            | FxL                         | (kgf-m)<br>(N-m)     | 459<br>4500        |
|            | FxL                         | (kgf-m)<br>(N-m)     | 250<br>2450        |
| 容許積載荷重     | 0°                          | (kg)                 | 1000               |
|            | 90°                         | (kg)                 | 500                |
| 重 量        |                             | (kg)                 | 450                |
| 最大工件慣性     | $J = \frac{W \cdot D^2}{8}$ | (kg-m <sup>2</sup> ) | 35                 |

\* 本公司保有產品設計與變更的權利，以上規格若使用不同的馬達，外觀尺寸將有可能改變，詳情請洽本公司。  
\* 相關適用對應的馬達的資料，請參照第 61 頁。

NCT-L-530R



# NCT-T

## 手動傾斜電腦數控分度盤

NCT-T 數控旋轉軸搭配手動傾斜軸調整。高剛性一體式機身結構配合強力的油壓鎖緊系統。大傾斜的角度，0~+100°，提供大的工作能力。



| 型 式              |                            |                                                                                                          | NCT-250T              |                   | NCT-320T          |          | NCT-400T          |          |       |         |
|------------------|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------|-------------------|----------|-------------------|----------|-------|---------|
| 旋轉軸盤面直徑          |                            |                                                                                                          | (mm)                  | Ø250              | Ø320              |          | Ø400              |          |       |         |
| 旋轉軸主軸中心孔         |                            |                                                                                                          | (mm)                  | Ø50 <sup>H7</sup> | Ø60 <sup>H7</sup> |          | Ø60 <sup>H7</sup> |          |       |         |
| 旋轉軸主軸中心穿透孔       |                            |                                                                                                          | (mm)                  | Ø40               | Ø46               |          | Ø51               |          |       |         |
| 旋轉軸盤面水平 0° 時高度   |                            |                                                                                                          | (mm)                  | 295               | 335               |          | 364               |          |       |         |
| 旋轉軸盤面垂直 90° 時總高  |                            |                                                                                                          | (mm)                  | 450               | 604               |          | 671               |          |       |         |
| 旋轉軸盤面垂直 90° 時中心高 |                            |                                                                                                          | (mm)                  | 215               | 265               |          | 290               |          |       |         |
| 旋轉軸盤面 T 型槽寬      |                            |                                                                                                          | (mm)                  | 12 <sup>H7</sup>  | 14 <sup>H7</sup>  |          | 14 <sup>H7</sup>  |          |       |         |
| 基準導塊寬            |                            |                                                                                                          | (mm)                  | 18 <sup>H7</sup>  | 18 <sup>H7</sup>  |          | 18 <sup>H7</sup>  |          |       |         |
| 鎖緊裝置油壓使用壓力       |                            |                                                                                                          | (kg/cm <sup>2</sup> ) | 35                | 35                |          | 35                |          |       |         |
| 適用環境溫度           |                            |                                                                                                          | (°C )                 | 18~40             |                   |          |                   |          |       |         |
| 軸別               |                            |                                                                                                          |                       | 旋轉軸               | 傾斜軸               | 旋轉軸      | 傾斜軸               | 旋轉軸      | 傾斜軸   |         |
| 等分割最小角度          |                            |                                                                                                          |                       | (degree)          | 0.001             | 0.08(5') | 0.001             | 0.1(6')  | 0.001 | 0.1(6') |
| 總齒數比             |                            |                                                                                                          |                       |                   | 1/120             | 1/40     | 1/120             | 1/90     | 1/180 | 1/90    |
| 轉盤最高轉速           | 馬達轉速 3000                  | (r.p.m)                                                                                                  | 25                    | X                 | 25                | X        | 16.6              | X        |       |         |
|                  | 馬達轉速 4000                  | (r.p.m)                                                                                                  | 33.3                  | X                 | 33.3              | X        | 22.2              | X        |       |         |
| 伺服馬達 ( 選配 )      | FANUC                      |                                                                                                          | α8i                   | 手動                | α12i              | 手動       | α12i              | 手動       |       |         |
|                  | MITSUBISHI                 |                                                                                                          | HG-104S               | 手動                | HG-204S           | 手動       | HG-204S           | 手動       |       |         |
|                  | SIEMENS                    |                                                                                                          | 1FK7063               | 手動                | 1FK7083           | 手動       | 1FK7083           | 手動       |       |         |
| 分割精度 ( 累積值 )     |                            |                                                                                                          | (sec)                 | 15                | 15                |          | 15                |          |       |         |
| 重現精度             |                            |                                                                                                          | (sec)                 | 4                 | 4                 |          | 4                 |          |       |         |
| 傾斜軸傾斜角度範圍        |                            |                                                                                                          | ( 水平時 =0°)            | 0°~+100°          |                   | 0°~+100° |                   | 0°~+100° |       |         |
| 旋轉扭力             |                            |                                                                                                          | (kgf-m)               | 47                | 78                |          | 170               |          |       |         |
|                  |                            |                                                                                                          | (N-m)                 | 460               | 764               |          | 1666              |          |       |         |
| 容許負荷 ( 鎖緊時 )     | F                          |  (kgf)                | 1400                  | 1700              |                   | 2000     |                   |          |       |         |
|                  |                            | (N)                                                                                                      | 13720                 | 16660             |                   | 19600    |                   |          |       |         |
|                  | FxL                        |  (kgf-m)              | 50                    | 85                |                   | 180      |                   |          |       |         |
|                  |                            | (N-m)                                                                                                    | 490                   | 833               |                   | 1764     |                   |          |       |         |
|                  | FxL                        |  (kgf-m)              | 85                    | 110               |                   | 180      |                   |          |       |         |
|                  |                            | (N-m)                                                                                                    | 833                   | 1078              |                   | 1764     |                   |          |       |         |
| 容許積載荷重           | 0°                         |  (kg)                 | 250                   | 350               |                   | 500      |                   |          |       |         |
|                  | 90°                        |  (kg)                 | 100                   | 150               |                   | 200      |                   |          |       |         |
| 重 量              | Net                        | (kg)                                                                                                     | 250                   | 360               |                   | 450      |                   |          |       |         |
| 最大工件慣性           | J= $\frac{W \cdot D^2}{8}$ |  (kg-m <sup>2</sup> ) | 1.95                  | 4.48              |                   | 10.00    |                   |          |       |         |

\* 本公司保有產品設計與變更的權利，以上規格若使用不同的馬達，外觀尺寸將有可能改變，詳情請洽本公司。  
\* 相關適用對應的馬達的資料，請參照第 61 頁。

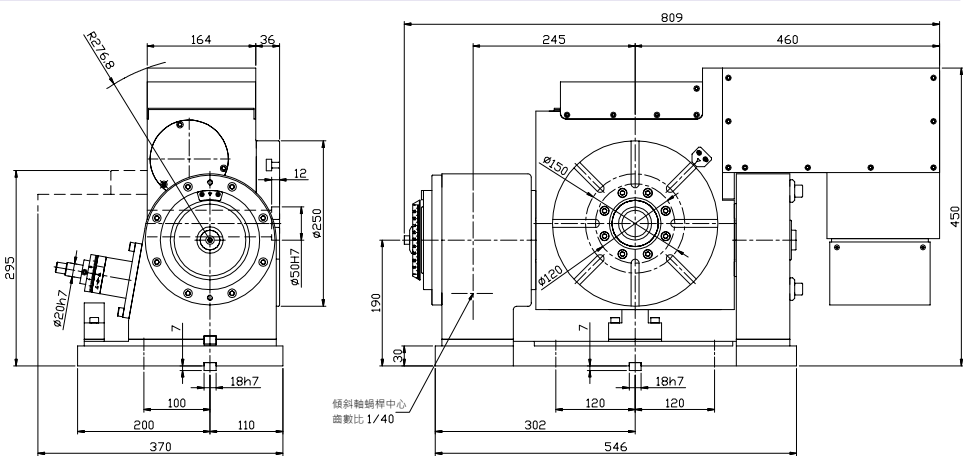
### ◎標準配件

|      |    |
|------|----|
| 壓塊螺絲 | 吊環 |
| ◎    | ◎  |

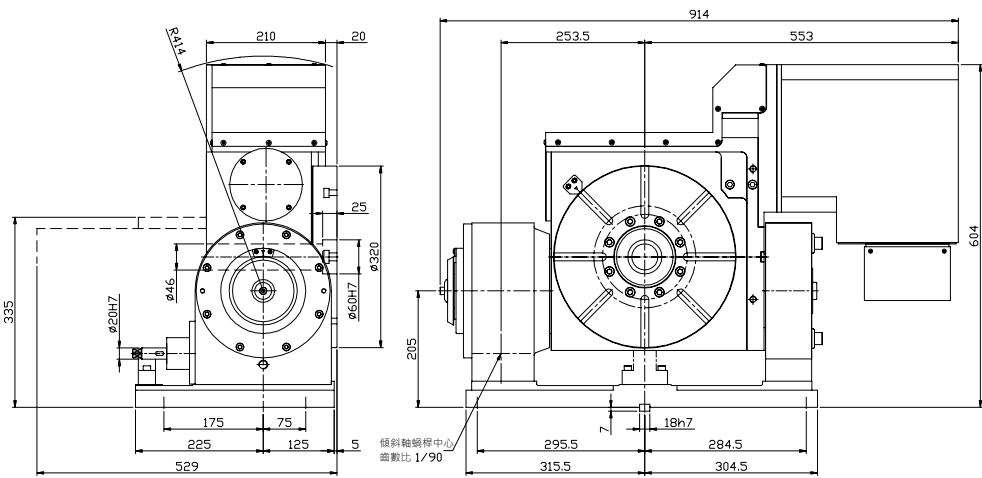
### \* 選配配件

| DNS 單軸控制器 | 尾座      |         | 強力三爪機盤<br>與連接板 | 解碼器     | 空油壓轉換器  |
|-----------|---------|---------|----------------|---------|---------|
|           | 頂針式     | 圓盤剎車式   |                |         |         |
| *(p.56)   | *(p.52) | *(p.54) | *(p.60)        | *(p.61) | *(p.60) |

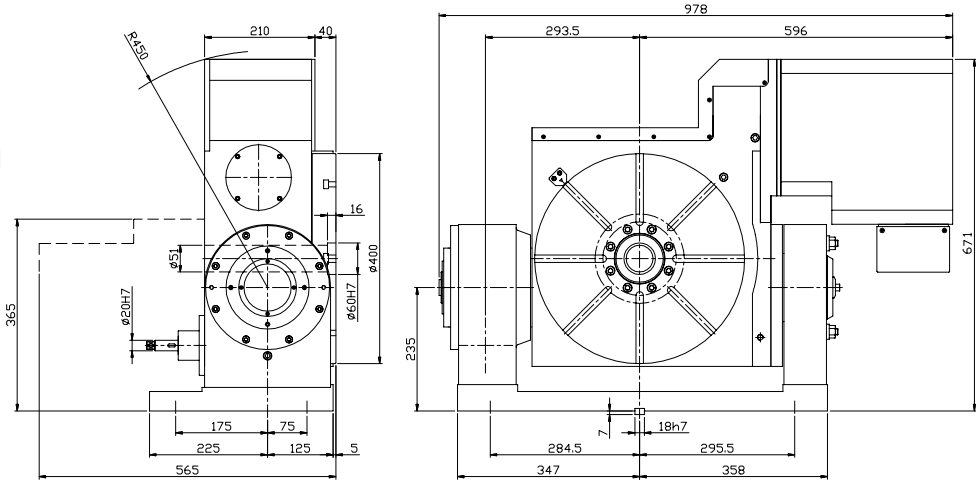
### NCT-250T



### NCT-320T



### NCT-400T



### 選 配

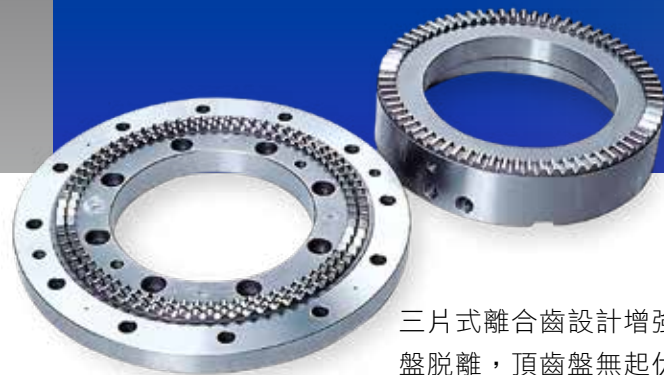
海德漢 ROC-425 光學尺將傾斜軸位置顯示於螢幕上，簡單易讀取。





# HC 數控油壓齒式分割台

無起伏的高準確性離合齒  
高定位精度  
機械式定位適用於重切削加工

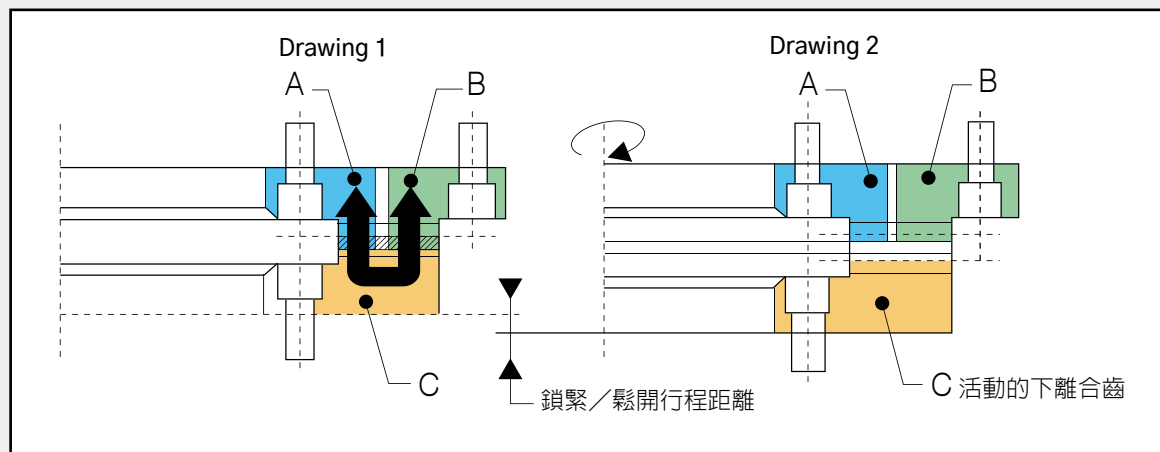


三片式離合齒設計增強鎖緊力，適用重切削。盤面轉動時，離合齒鬆開，由底齒盤脫離，頂齒盤無起伏情形，耐久使用，亦不會造成分割台內部結構耗損。紮實的密封結構防止鐵屑與切削液滲透到機器內部。油壓單元驅動裝置兩側裝設油壓緩衝器。高感應的開關回饋系統確保鎖緊 / 鬆開動作執行的穩定性與安全性。



- 分割精度可達  $\pm 4''$ ，對應直線數值為在直徑 400 mm 為  $\pm 4 \mu m$
- 重現精度  $\pm 1''$
- 高剛性
- 規格多樣性
- 耐磨性與堅固的結構設計
- 高可信度 & 耐用性

## 三片式離合齒動作原理



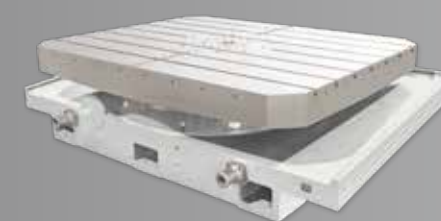
- A 離合齒：**鎖固在旋轉盤結構上  
**B 離合齒：**鎖固在分割台基座結構上  
**C 離合齒：**上下動作之托板
- 油壓推動 C 離合齒下降，分割台鎖緊 / 鬆開分割台盤面不升降。
  - A 離合齒到達需求位置，C 離合齒上升，與 A 離合齒及 B 離合齒咬合，分割台鎖緊。
  - C 離合齒有足夠的寬度與 A 及 B 離合齒完美嚙合，離合齒齒盤各齒的壓力角  $30^\circ$ ，精確將 A 離合齒及 B 離合齒對準。經久使用，精度一樣準確。

HC 系列油壓齒式分割台可立臥兩用放置，搭配中心加工機、專用機與其他切削加工系統。HC 系列分割台由伺服馬達與複節距蝸桿蝸輪組驅動，內建三片式離合齒定位及油壓鎖緊，具有高精度與高剛性的特性。



HC

HC-H



# HC

## CNC 電腦數控齒式分割台

伺服馬達與複節距蝸桿蝸輪組驅動，搭配三片式離合齒實現精密定位精度，分割台鎖緊 / 鬆開，工作台面沒有起伏。油壓鎖緊裝置提供優異的鎖緊扭力。  
最小增量 1 度或 5 度。  
立式和臥式應用。



| 型 式        |                             | HC-200R(L)           | HC-250R(L)        | HC-320R            | HC-400RV           | HC-500RV           |
|------------|-----------------------------|----------------------|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| 盤面直徑       | (mm)                        | Ø200                 | Ø250              | Ø320               | Ø400               | Ø500               |
| 盤面主軸中心孔    | (mm)                        | Ø35 <sup>H7</sup>    | Ø55 <sup>H7</sup> | Ø100 <sup>H7</sup> | Ø120 <sup>H7</sup> | Ø120 <sup>H7</sup> |
| 盤面主軸中心穿透孔  | (mm)                        | Ø25                  | Ø30               | Ø80                | Ø80                | Ø90                |
| 水平放置總高     | (mm)                        | 200                  | 200               | 240                | 265                | 300                |
| 垂直放置中心高    | (mm)                        | 160                  | 170               | 230                | 250                | 310                |
| 盤面 T 型槽寬   | (mm)                        | 12 <sup>H7</sup>     | 12 <sup>H7</sup>  | 14 <sup>H7</sup>   | 14 <sup>H7</sup>   | 18 <sup>H7</sup>   |
| 基準導塊寬      | (mm)                        | 18 <sup>H7</sup>     | 18 <sup>H7</sup>  | 18 <sup>H7</sup>   | 18 <sup>H7</sup>   | 18 <sup>H7</sup>   |
| 鎖緊裝置油壓使用壓力 | (kg/cm <sup>2</sup> )       | 35                   | 35                | 35                 | 35                 | 35                 |
| 適用環境溫度     | (°C)                        | 18~40                |                   |                    |                    |                    |
| 等分割數       | (division)                  | 72                   | 72                | 360                | 72                 | 360                |
| 等分割最小角度    | (degree)                    | 5                    | 5                 | 1                  | 5                  | 1                  |
| 總齒數比       |                             | 1/75                 | 1/120             | 1/120              | 1/120              | 1/180              |
| 轉盤最高轉速     | 馬達轉速 3000 (r.p.m)           | 40                   | 25                | 25                 | 25                 | 16.6               |
|            | 馬達轉速 4000 (r.p.m)           | 53.3                 | 33.3              | 33.3               | 33.3               | 22.2               |
| 伺服馬達 (選配)  | FANUC                       | α4i                  | α8i               | α12i               | α12i               | α12i               |
|            | MITSUBISHI                  | HG-54T               | HG-104S           | HG-204S            | HG-204S            | HG-204S            |
|            | SIEMENS                     | 1FK7060              | 1FK7063           | 1FK7083            | 1FK7083            | 1FK7083            |
| 分割精度 (累積值) | (sec)                       | 8                    | 8                 | 8                  | 8                  | 8                  |
| 重現精度       | (sec)                       | 2                    | 2                 | 2                  | 2                  | 2                  |
| 鎖緊力        | (kgf)                       | 1071                 | 1516              | 2654               | 3269               | 3269               |
|            | (N)                         | 10495                | 14856             | 26009              | 32041              | 32041              |
|            |                             |                      |                   |                    |                    |                    |
| 容許負荷 (鎖緊時) | F                           | (kgf)<br>(N)         | 1000<br>9800      | 1500<br>14700      | 2000<br>19600      | 2500<br>24500      |
|            | FxL                         | (kgf-m)<br>(N-m)     | 250<br>2450       | 300<br>2940        | 400<br>3920        | 500<br>4900        |
|            | FxL                         | (kgf-m)<br>(N-m)     | 250<br>2450       | 350<br>3430        | 450<br>4410        | 550<br>5390        |
| 容許積載荷重     | 0°                          | (kg)                 | 250               | 300                | 350                | 500                |
|            | 90°                         | (kg)                 | 70                | 125                | 175                | 250                |
| 重 量        | Net (kg)                    | 76                   | 110               | 200                | 300                | 450                |
| 最大工件慣性     | $J = \frac{W \cdot D^2}{8}$ | (kg-m <sup>2</sup> ) | 1.25              | 2.34               | 4.48               | 10.00              |

\* 本公司保有產品設計與變更的權利，以上規格若使用不同的馬達，外觀尺寸將有可能改變，詳情請洽本公司。  
\* 相關適用對應的馬達的資料，請參照第 61 頁。

### ◎標準配件

|      |    |
|------|----|
| 壓塊螺絲 | 吊環 |
|      |    |

### \*選配配件

| DNS 單軸控制器 | 尾座      |         | 強力三爪機盤<br>與連接板 | 油壓單元    |
|-----------|---------|---------|----------------|---------|
|           | 頂針式     | 圓盤剎車式   |                |         |
| *(p.56)   | *(p.52) | *(p.54) | *(p.60)        | *(p.60) |

### ●標準檢驗精度規格表

|    | 1               | 2      | 3      | 4      | 5      | 6      | 7      |
|----|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|    |                 |        |        |        |        |        |        |
| NO | 檢 測 項 目         |        | HC-200 | HC-250 | HC-320 | HC-400 | HC-500 |
| 1  | 主軸中心孔旋轉偏擺       |        | 0.01   | 0.01   | 0.01   | 0.01   | 0.01   |
| 2  | 盤面與基準塊垂直度       | 盤面全長   | 0.02   | 0.02   | 0.02   | 0.02   | 0.02   |
| 3  | 盤面與尾座中心與基準塊的平行度 | 300mm長 | 0.02   | 0.02   | 0.02   | 0.02   | 0.02   |
| 4  | 盤面與底面垂直度        | 盤面全長   | 0.02   | 0.02   | 0.02   | 0.02   | 0.02   |
| 5  | 盤面真平度           | 盤面全長   | 0.015  | 0.015  | 0.015  | 0.015  | 0.015  |
| 6  | 盤面旋轉起伏          |        | 0.01   | 0.01   | 0.01   | 0.01   | 0.015  |
| 7  | 盤面與底面平行度        | 盤面全長   | 0.02   | 0.02   | 0.02   | 0.02   | 0.02   |

#### HC-200R

#### HC-250R

#### HC-320R

#### HC-400RV

#### HC-500RV



# HC-H

## CNC 電腦數控臥式齒式分割台

HC-H 伺服馬達與複節距蝸桿蝸輪組驅動。搭配三片式離合齒實現精密定位精度，分割台鎖緊 / 鬆開，工作台面沒有起伏。油壓鎖緊裝置提供優異的鎖緊扭力。最小增量 1 度或 5 度。  
臥式應用。



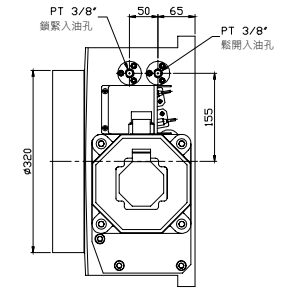
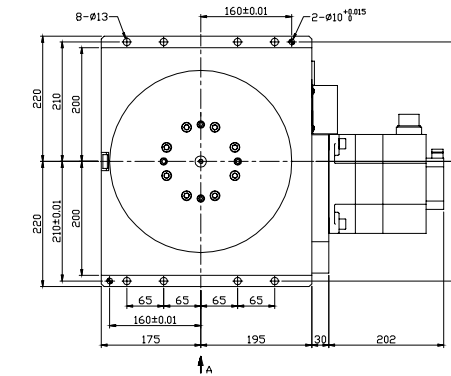
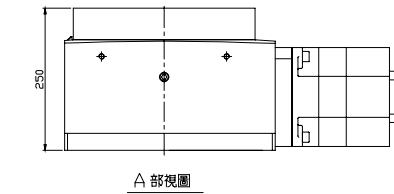
| 型 式          |                            | HC-320H                                                                                                     | HC-450H          | HC-600H           | HC-630H           | HC-800H           |                   |     |
|--------------|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----|
| 盤面尺寸 (LxW)   |                            | (mm)                                                                                                        | 320 x 320        | 450 x 450         | 600 x 600         | 630 x 630         | 800 x 800         |     |
| 盤面主軸中心孔      |                            | (mm)                                                                                                        | Ø320             | Ø50 <sup>H7</sup> | Ø40 <sup>H7</sup> | Ø40 <sup>H7</sup> | Ø60 <sup>H7</sup> |     |
| 機台總高度        |                            | (mm)                                                                                                        | 250              | 280               | 320               | 320               | 380               |     |
| 盤面 T 型槽寬     |                            | (mm)                                                                                                        | —                | 18 <sup>H7</sup>  | 20 <sup>H7</sup>  | 20 <sup>H7</sup>  | 22 <sup>H7</sup>  |     |
| 基準導塊寬        |                            | (mm)                                                                                                        | 18 <sup>H7</sup> | 18 <sup>H7</sup>  | 20 <sup>H7</sup>  | 20 <sup>H7</sup>  | 22 <sup>H7</sup>  |     |
| 鎖緊裝置油壓使用壓力   |                            | (kg/cm <sup>2</sup> )                                                                                       | 35               | 35                | 35                | 35                | 35                |     |
| 適用環境溫度       |                            | (℃ )                                                                                                        | 18~40            |                   |                   |                   |                   |     |
| 等分割數         |                            | (division)                                                                                                  | 72               | 360               | 72                | 360               | 72                | 360 |
| 等分割最小角度      |                            | (degree)                                                                                                    | 5                | 1                 | 5                 | 1                 | 5                 | 1   |
| 總齒數比         |                            |                                                                                                             | 1/120            | 1/120             | 1/180             | 1/180             | 1/180             |     |
| 轉盤最高轉速       | 馬達轉速 3000                  | (r.p.m)                                                                                                     | 25               | 25                | 16.6              | 16.6              | 16.6              |     |
| 伺服馬達 ( 選配 )  | FANUC                      |                                                                                                             | α12i             | α12i              | α12i              | α12i              | α22i              |     |
|              | MITSUBISHI                 |                                                                                                             | HG-204S          | HG-204S           | HG-204S           | HG-204S           | HG-354S           |     |
|              | SIEMENS                    |                                                                                                             | 1FK7083          | 1FK7083           | 1FK7083           | 1FK7083           | 1FK7101           |     |
| 分割精度 ( 累積值 ) |                            | (sec)                                                                                                       | 8                | 8                 | 8                 | 8                 | 8                 |     |
| 重現精度         |                            | (sec)                                                                                                       | 2                | 2                 | 2                 | 2                 | 2                 |     |
| 鎖緊力          |                            | (kgf)<br>(N)                                                                                                | 2654<br>26009    | 3269<br>32041     | 6066<br>59450     | 6066<br>59450     | 9077<br>88961     |     |
| 容許負荷 ( 鎖緊時 ) | F                          | <br>(kgf)<br>(N)         | 2000<br>19600    | 2500<br>24500     | 3500<br>34300     | 3500<br>34300     | 5250<br>51450     |     |
|              | FxL                        | <br>(kgf-m)<br>(N-m)     | 400<br>3920      | 500<br>4900       | 700<br>6860       | 700<br>6860       | 1050<br>10290     |     |
|              | FxH                        | <br>(kgf-m)<br>(N-m)     | 450<br>4410      | 550<br>5390       | 770<br>7546       | 770<br>7546       | 1200<br>11760     |     |
| 容許積載荷重       | 0°                         | <br>(kg)                 | 350              | 1200              | 2500              | 2500              | 4000              |     |
| 重 量          | Net                        | (kg)                                                                                                        | 210              | 400               | 650               | 720               | 1000              |     |
| 最大工件慣性       | J= $\frac{A^2+B^2}{12}$ xW | <br>(kg-m <sup>2</sup> ) | 6                | 40.5              | 150               | 150               | 426.6             |     |

\* 本公司保有產品設計與變更的權利，以上規格若使用不同的馬達，外觀尺寸將有可能改變，詳情請洽本公司。  
\* 相關適用對應的馬達的資料，請參照第 61 頁。

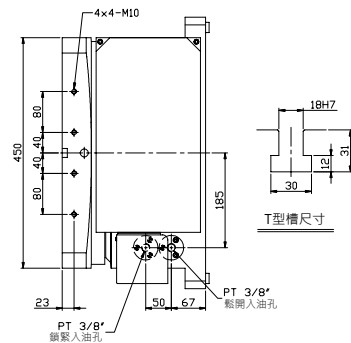
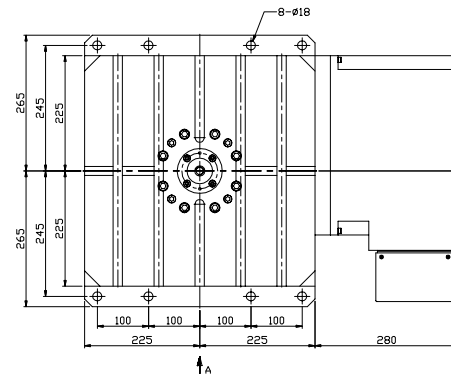
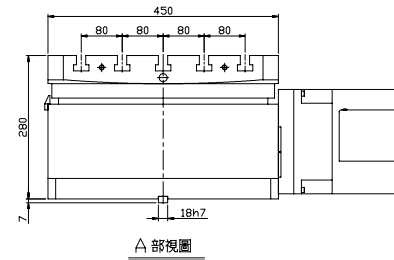
### 標準檢驗精度規格表

| NO | 檢 測 項 目      |    | HC-450H | HC-600H | HC-800H |
|----|--------------|----|---------|---------|---------|
| 1  | 盤面主軸中心孔旋轉偏擺  |    | 0.01    | 0.01    | 0.01    |
| 2  | 盤面旋轉起伏       | mm | 0.01    | 0.015   | 0.015   |
| 3  | 盤面真直度        | mm | 0.015   | 0.02    | 0.02    |
| 4  | 盤面與底座平行度     | mm | 0.015   | 0.02    | 0.02    |
| 5  | 盤面與側邊基準面的垂直度 | mm | 0.015   | 0.02    | 0.02    |
| 6  | T 型槽容許誤差     | mm | 0.015   | 0.02    | 0.02    |

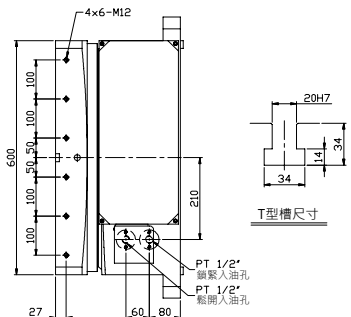
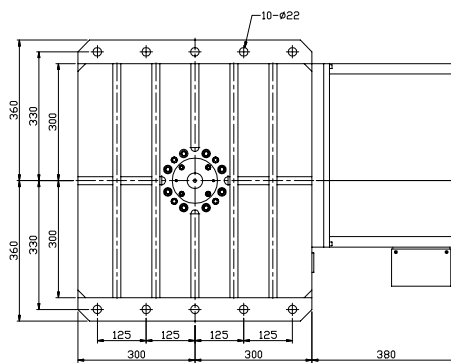
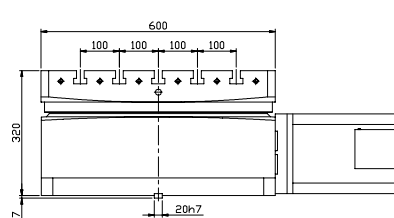
### HC-320H



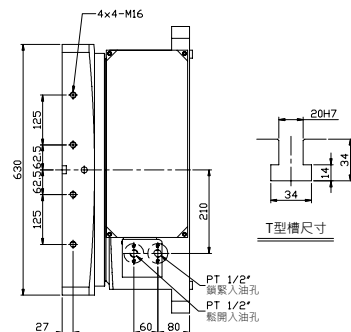
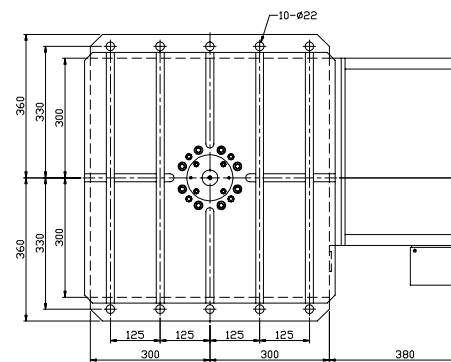
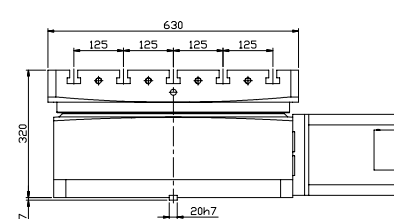
### HC-450H



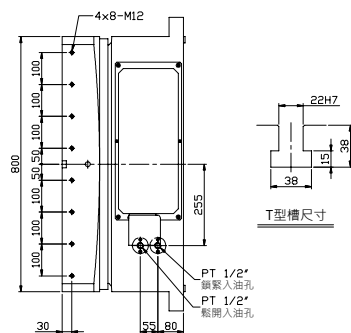
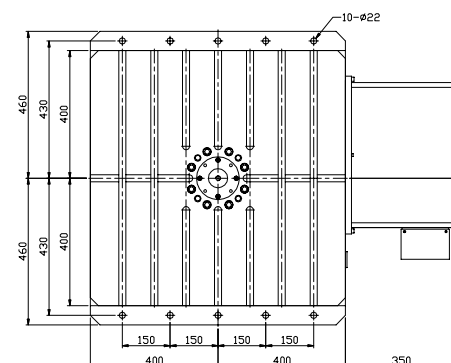
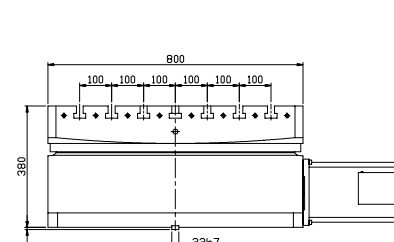
### HC-600H



### HC-630H



### HC-800H



HC-H

電腦數控齒式搪銑工作台

HC-H 適用於臥式加工中心機或搪銑床。搭配三片式離合齒實現精密定位精度，油壓鎖緊裝置提供優異的鎖緊扭力。特別適合重切削及工作台 180 度旋轉對搪。最小增量 1 度或 5 度。工作台尺寸 1000mmx1000mm 至 2500mmx2500mm，荷重至 20 噸，可依客製化生產。



| 型 式        |            | HC-1000H                                                                                                                                   |  | HC-1400H          |  | HC-1800H          |  |
|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------|--|-------------------|--|
| 盤面尺寸 (LxW) |            | (mm)                                                                                                                                       |  | 1000 x 1000       |  | 1400 x 1400       |  |
| 盤面主軸中心孔    |            | (mm)                                                                                                                                       |  | Ø60 <sup>H7</sup> |  | Ø60 <sup>H7</sup> |  |
| 機台總高度      |            | (mm)                                                                                                                                       |  | 400               |  | 500               |  |
| 盤面 T 型槽寬   |            | (mm)                                                                                                                                       |  | 22 <sup>H7</sup>  |  | 22 <sup>H7</sup>  |  |
| 鎖緊裝置油壓使用壓力 |            | (kg/cm <sup>2</sup> )                                                                                                                      |  | 35                |  | 35                |  |
| 適用環境溫度     |            | (°C )                                                                                                                                      |  | 18~40             |  | 18~40             |  |
| 等分割數       |            | (division)                                                                                                                                 |  | 72                |  | 360               |  |
| 等分割最小角度    |            | (degree)                                                                                                                                   |  | 5                 |  | 1                 |  |
| 總齒數比       |            |                                                                                                                                            |  | 1 / 360           |  | 1 / 720           |  |
| 轉盤最高轉速     |            | 馬達轉速 3000 (r.p.m)                                                                                                                          |  | 8.3               |  | 4.16              |  |
| 伺服馬達 (選配)  | FANUC      |                                                                                                                                            |  | α22i              |  | α30i              |  |
|            | SIEMENS    |                                                                                                                                            |  | 1FK7101           |  | 1FK7103           |  |
|            | HEIDENHAIN |                                                                                                                                            |  | QSY155D           |  | QSY155F           |  |
| 分割精度 (累積值) |            | (sec)                                                                                                                                      |  | 8                 |  | 8                 |  |
| 重現精度       |            | (sec)                                                                                                                                      |  | 2                 |  | 2                 |  |
| 鎖緊力        |            | (kgf)<br>(N)                                                                                                                               |  | 9077<br>88961     |  | 25784<br>252688   |  |
| 容許負荷 (鎖緊時) | F          |  (kgf)<br>(N)                                           |  | 6900<br>67620     |  | 11500<br>112700   |  |
|            | FxL        |  (kgf-m)<br>(N-m)                                       |  | 1400<br>13720     |  | 1960<br>19208     |  |
|            | FxH        |  (kgf-m)<br>(N-m)                                       |  | 1600<br>15680     |  | 2300<br>22540     |  |
| 容許積載荷重     |            | 0°  (kg)                                                |  | 5000              |  | 10000             |  |
| 重 量        |            | Net (kg)                                                                                                                                   |  | 2200              |  | 5400              |  |
| 最大工件慣性     |            | $J = \frac{A^2+B^2}{12} \times W$  (kg-m <sup>2</sup> ) |  | 830               |  | 3266              |  |

\* 本公司保有產品設計與變更的權利，以上規格若使用不同的馬達，外觀尺寸將有可能改變，詳情請洽本公司。  
\* 相關適用對應的馬達的資料，請參照第 61 頁。

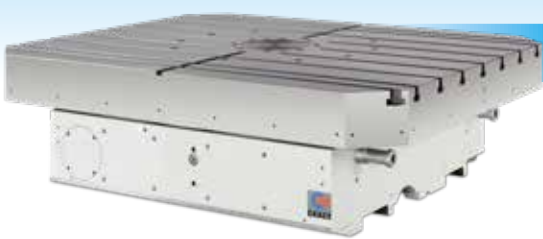
標準檢驗精度規格表

| NO | 檢 測 項 目      |    | HC-1000H | HC-1400H | HC-1800H |
|----|--------------|----|----------|----------|----------|
| 1  | 盤面主軸中心孔旋轉偏擺  |    | 0.01     | 0.01     | 0.01     |
| 2  | 盤面旋轉起伏       | mm | 0.02     | 0.02     | 0.03     |
| 3  | 盤面真直度        | mm | 0.02     | 0.03     | 0.04     |
| 4  | 盤面與底座平行度     | mm | 0.02     | 0.03     | 0.04     |
| 5  | 盤面與側邊基準面的垂直度 | mm | 0.02     | 0.03     | 0.04     |
| 6  | T 型槽容許誤差     | mm | 0.02     | 0.02     | 0.02     |

NCT-H

電腦數控連續式搪銑工作台

NCT-H 適用於臥式加工中心機或搪銑床。伺服馬達與複節距蝸桿蝸輪組驅動，最小增量千分之一度，可進行旋轉軸連續式加工。油壓環抱式鎖緊裝置提供優異的鎖緊扭力。工作台尺寸 1000mmx1000mm 至 2500mmx2500mm 荷重至 20 噸，可依客製化生產。



| 型 式          |                                   |                                                                                                            | NCT-1000H             | NCT-1400H          | NCT-1800H          |                    |
|--------------|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| 盤面尺寸 (LxW)   |                                   |                                                                                                            | (mm)                  | 1000 x 1000        | 1400 x 1400        | 1800 x 1800        |
| 盤面主軸中心孔      |                                   |                                                                                                            | (mm)                  | Ø230 <sup>H7</sup> | Ø330 <sup>H7</sup> | Ø330 <sup>H7</sup> |
| 機台總高度        |                                   |                                                                                                            | (mm)                  | 410                | 500                | 600                |
| 盤面 T 型槽寬     |                                   |                                                                                                            | (mm)                  | 22 <sup>H7</sup>   | 22 <sup>H7</sup>   | 24 <sup>H7</sup>   |
| 鎖緊裝置油壓使用壓力   |                                   |                                                                                                            | (kg/cm <sup>2</sup> ) | 35                 | 35                 | 35                 |
| 適用環境溫度       |                                   |                                                                                                            | (℃ )                  | 18~40              |                    |                    |
| 等分割最小角度      |                                   |                                                                                                            | (degree)              | 0.001              | 0.001              | 0.001              |
| 總齒數比         |                                   |                                                                                                            |                       | 1 / 360            | 1 / 720            | 1 / 720            |
| 轉盤最高轉速       | 馬達轉速 3000                         | (r.p.m)                                                                                                    | 8.3                   | 4.16               | 4.16               |                    |
| 伺服馬達 ( 選配 )  | FANUC                             |                                                                                                            | α22i                  | α30i               | α30i               |                    |
|              | SIEMENS                           |                                                                                                            | 1FK7101               | 1FK7103            | 1FK7103            |                    |
|              | HEIDENHAIN                        |                                                                                                            | QSY155D               | QSY155F            | QSY155F            |                    |
| 分割精度 ( 累積值 ) |                                   |                                                                                                            | (sec)                 | 15                 | 15                 | 15                 |
| 重現精度         |                                   |                                                                                                            | (sec)                 | 4                  | 4                  | 4                  |
| 旋轉扭力         |                                   |                                                                                                            | (kgf-m)<br>(N-m)      | 600<br>5880        | 750<br>7350        | 900<br>8820        |
| 容許負荷 ( 鎖緊時 ) | F                                 |  (kgf)<br>(N)         | 4000<br>39200         | 5000<br>49000      | 1800<br>17640      |                    |
|              | FxL                               |  (kgf-m)<br>(N-m)     | 700<br>6860           | 900<br>8820        | 3000<br>29400      |                    |
|              | FxH                               |  (kgf-m)<br>(N-m)     | 1800<br>17640         | 2400<br>23520      | 3500<br>34300      |                    |
| 容許積載荷重       | 0°                                |  (kg)                 | 5000                  | 10000              | 12000              |                    |
| 重 量          | Net                               | (kg)                                                                                                       | 3000                  | 6000               | 8000               |                    |
| 最大工件慣性       | $J = \frac{A^2+B^2}{12} \times W$ |  (kg-m <sup>2</sup> ) | 830                   | 3266               | 6480               |                    |

\* 本公司保有產品設計與變更的權利，以上規格若使用不同的馬達，外觀尺寸將有可能改變，詳情請洽本公司。  
\* 相關適用對應的馬達的資料，請參照第 61 頁。

標準檢驗精度規格表

| NO | 檢 測 項 目      |    | NCT-1000H | NCT-1400H | NCT-1800H |
|----|--------------|----|-----------|-----------|-----------|
| 1  | 盤面主軸中心孔旋轉偏擺  |    | 0.01      | 0.01      | 0.01      |
| 2  | 盤面旋轉起伏       | mm | 0.02      | 0.02      | 0.03      |
| 3  | 盤面真直度        | mm | 0.02      | 0.03      | 0.04      |
| 4  | 盤面與底座平行度     | mm | 0.02      | 0.03      | 0.04      |
| 5  | 盤面與側邊基準面的垂直度 | mm | 0.02      | 0.03      | 0.04      |
| 6  | T 型槽容許誤差     | mm | 0.02      | 0.02      | 0.02      |



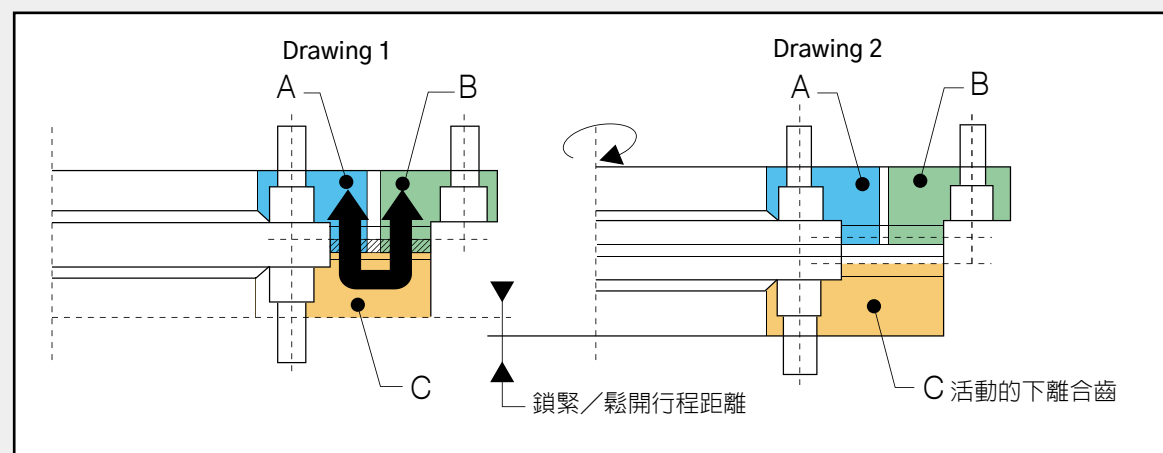
## CT 油壓齒式分割台

優良的生產力、  
靈活性與高準確性



現今的專用機功能相當的靈活，適合於各式各樣的产品量產，特別是汽機車零件業、鐘錶業及民生日用品及氣候控制系統產業。CT 系列分割台應用於多站加工專用機，為機台水平軸或垂直軸的旋轉中心，以高速旋轉與高定位精度確保機台最佳的生產力。

### 三片式離合齒動作原理



**A 離合齒：**鎖固在旋轉盤結構上

**B 離合齒：**鎖固在分割台基座結構上

**C 離合齒：**上下動作之托板

- 油壓推動 C 離合齒下降，分割台鎖緊 / 鬆開分割台盤面不升降，油壓迴轉缸帶動分割台旋轉。
- A 離合齒到達需求位置，C 離合齒上升，與 A 離合齒及 B 離合齒咬合，分割台鎖緊。
- C 離合齒有足夠的寬度與 A 及 B 離合齒完美啮合，離合齒齒盤各齒的壓力角 30°，精確將 A 離合齒及 B 離合齒對準。經久使用，精度一樣準確。



- 重現精度  $\pm 1''$
- 高鎖緊扭力
- 藉由調整油壓壓力讓分割時間達到最理想的狀態
- 規格多樣性
- 耐磨性與堅固的結構設計
- 高可靠度 & 耐用性
- 可客製化



CT-WS

CT 系列油壓齒式分割台應用於專用機，可為水平軸或垂直軸。CT 分割台採用三片式離合齒（無起伏）執行高速高精度的分割動作。



CT-TN



CT-A



180° Shuttle Table for APC



CT-V

# CT

## 超精密油壓齒式分割台

CT 油壓分割台搭配三片式離合齒實現精密定位精度，無累積誤差。

液壓齒條和齒輪驅動提供精確和快速的定位。

標準等分割數為 4，6，8，12，24（擇一），

特殊等分割數為 2，3，5，9（特殊要求）。

油壓鎖緊，確保最佳的鎖緊力適合重切削。

臥式應用。



| 型 式                    |                                                  | CT-200                    | CT-340            | CT-470            | CT-600             | CT-800             | CT-1000            | CT-1200            |
|------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------|-------------------|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| 盤面直徑                   | (mm)                                             | Ø200                      | Ø340              | Ø470              | Ø600               | Ø800               | Ø1000              | Ø1200              |
| 盤面主軸中心孔                | (mm)                                             | Ø30 <sup>H7</sup>         | Ø65 <sup>H7</sup> | Ø90 <sup>H7</sup> | Ø110 <sup>H7</sup> | Ø120 <sup>H7</sup> | Ø120 <sup>H7</sup> | Ø160 <sup>H7</sup> |
| 盤面主軸中心孔深度              | (mm)                                             | 30                        | 11                | 12                | 11                 | 40                 | 50                 | 70                 |
| 盤面主軸中心穿透孔              | (mm)                                             | Ø27                       | Ø31               | Ø41               | Ø53                | Ø80                | Ø80                | Ø90                |
| 水平放置總高                 | (mm)                                             | 175                       | 210               | 240               | 260                | 305                | 315                | 390                |
| 鎖緊裝置油壓使用壓力             | (kg/cm <sup>2</sup> )                            | 35                        | 35                | 35                | 35                 | 35                 | 35                 | 35                 |
| 適用環境溫度                 | (°C)                                             | 18~40                     |                   |                   |                    |                    |                    |                    |
| 分割台固定等分割數              | (標準)                                             | 4,6,8,12,24 (標準固定等分割數)    |                   |                   |                    |                    |                    |                    |
| 分割台固定等分割數              | (特殊規格)                                           | *2,3,5,9... (容許特殊的固定等分割數) |                   |                   |                    |                    |                    |                    |
| 旋轉方向                   |                                                  | CW&CCW                    |                   |                   |                    |                    |                    |                    |
| 分割精度 (累積值)             | (sec)                                            | 8                         | 8                 | 8                 | 8                  | 8                  | 8                  | 8                  |
| 重現精度                   | (sec)                                            | 2                         | 2                 | 2                 | 2                  | 2                  | 2                  | 2                  |
| 容許瞬間慣性 WR <sup>2</sup> | $J = \frac{W \cdot D^2}{8}$ (kg-m <sup>2</sup> ) | 7                         | 21.25             | 45                | 125                | 300                | 600                | 720                |
| 鬆開 / 鎖緊時間              | (sec)                                            | 0.7 / 0.1                 | 0.6 / 0.1         | 0.8 / 0.1         | 0.8 / 0.1          | 0.6 / 0.3          | 0.7 / 0.4          | 0.7 / 0.4          |
| 旋轉 90° 的時間 *           | (sec)                                            | 1.3                       | 2.3               | 2.5               | 3.8                | 3.9                | 4.0                | 4.0                |
| 鎖緊力                    | (kgf)<br>(N)                                     | 1181<br>11577             | 1520<br>14896     | 3709<br>36349     | 6066<br>59450      | 9077<br>88961      | 9077<br>88961      | 13200<br>129360    |
| 容許負荷 (鎖緊時)             | F                                                | (kgf)<br>(N)              | 1000<br>9800      | 1600<br>15680     | 2500<br>24500      | 3500<br>34300      | 5250<br>51450      | 6900<br>67620      |
|                        | FxL                                              | (kgf-m)<br>(N-m)          | 250<br>2450       | 350<br>3430       | 500<br>4900        | 700<br>6860        | 1050<br>10290      | 1400<br>13720      |
|                        | FxH                                              | (kgf-m)<br>(N-m)          | 250<br>2450       | 400<br>3920       | 550<br>5390        | 770<br>7546        | 1200<br>11760      | 1600<br>15680      |
| 容許積載荷量                 | 0°                                               | (kg)                      | 250               | 500               | 700                | 1250               | 2400               | 3500               |
| 重 量                    | Net                                              | (kg)                      | 50                | 115               | 270                | 480                | 900                | 1240               |

\* 特殊規格 2 和 3 固定等分割數時，外觀尺寸將有所不同，詳請洽本公司。

\* 旋轉 90 度的時間，係指使用壓力 35kg/cm<sup>2</sup>，2HP，30L/min 等有條件的預測值。

### ◎標準配件

|    |
|----|
| 吊環 |
| ◎  |

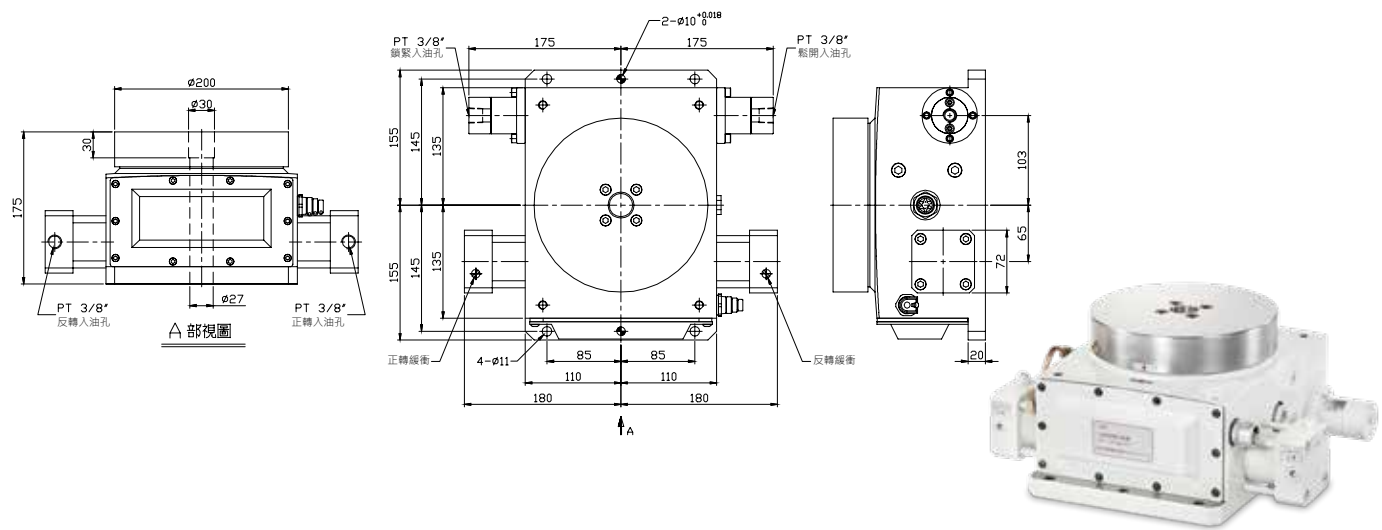
### \*選配配件

|       |         |    |         |
|-------|---------|----|---------|
| 各式分油軸 | 油壓單元    | 油管 | 特殊頂座與加工 |
| *     | *(p.60) | *  | *       |

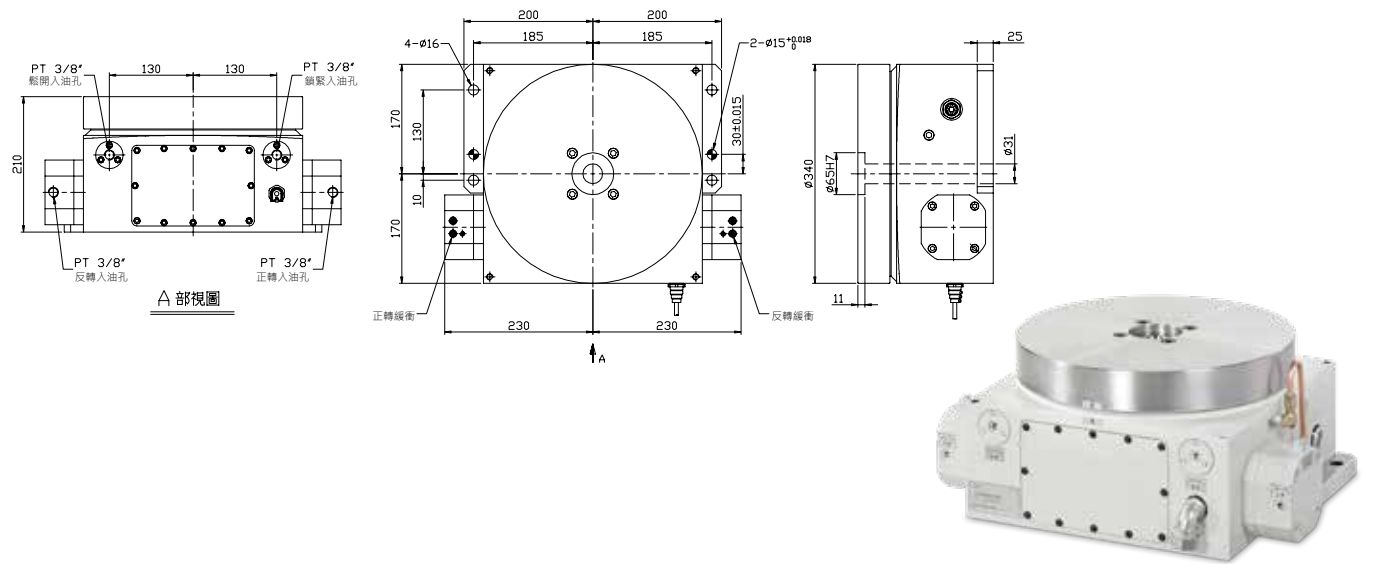
### 標準檢驗精度規格表

| NO | 檢測項目        |    | CT-200 | CT-340 | CT-470 | CT-600 | CT-800 | CT-1000 | CT-1200 |
|----|-------------|----|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| 1  | 盤面主軸中心孔旋轉偏擺 | mm | 0.02   | 0.02   | 0.02   | 0.02   | 0.02   | 0.02    | 0.02    |
| 2  | 盤面旋轉起伏      | mm | 0.02   | 0.02   | 0.02   | 0.02   | 0.02   | 0.02    | 0.02    |
| 3  | 盤面真直度       | mm | 0.02   | 0.02   | 0.02   | 0.02   | 0.02   | 0.02    | 0.03    |
| 4  | 盤面與底座平行度    | mm | 0.02   | 0.02   | 0.02   | 0.03   | 0.03   | 0.03    | 0.03    |

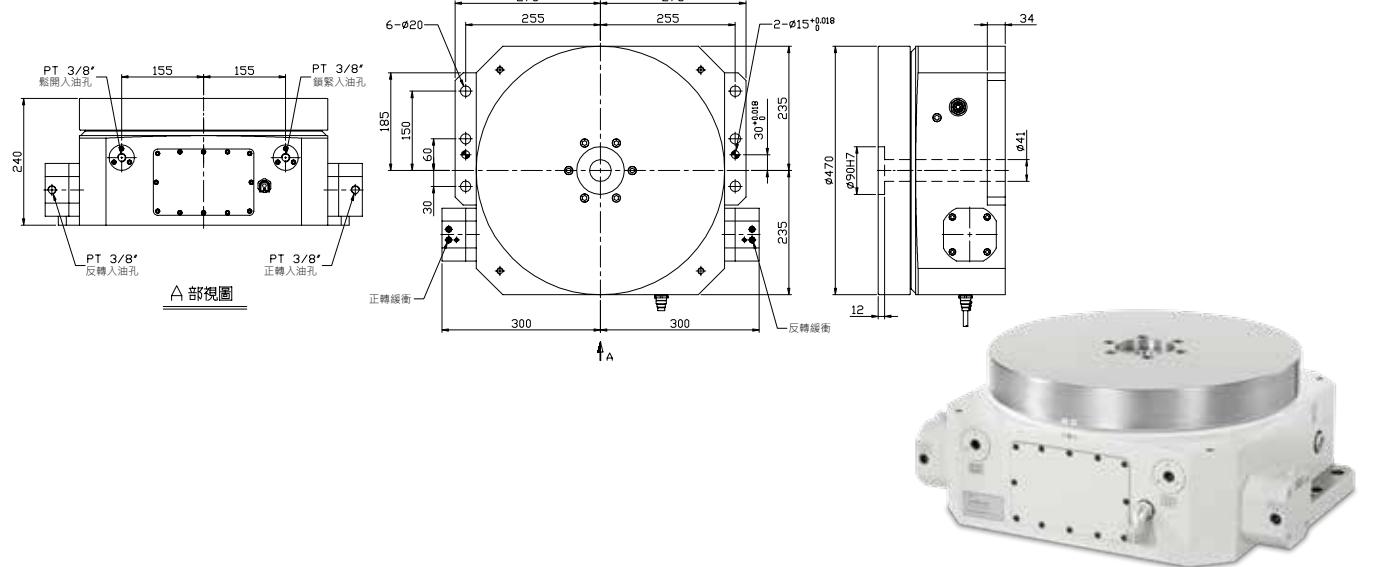
### CT-200



### CT-340

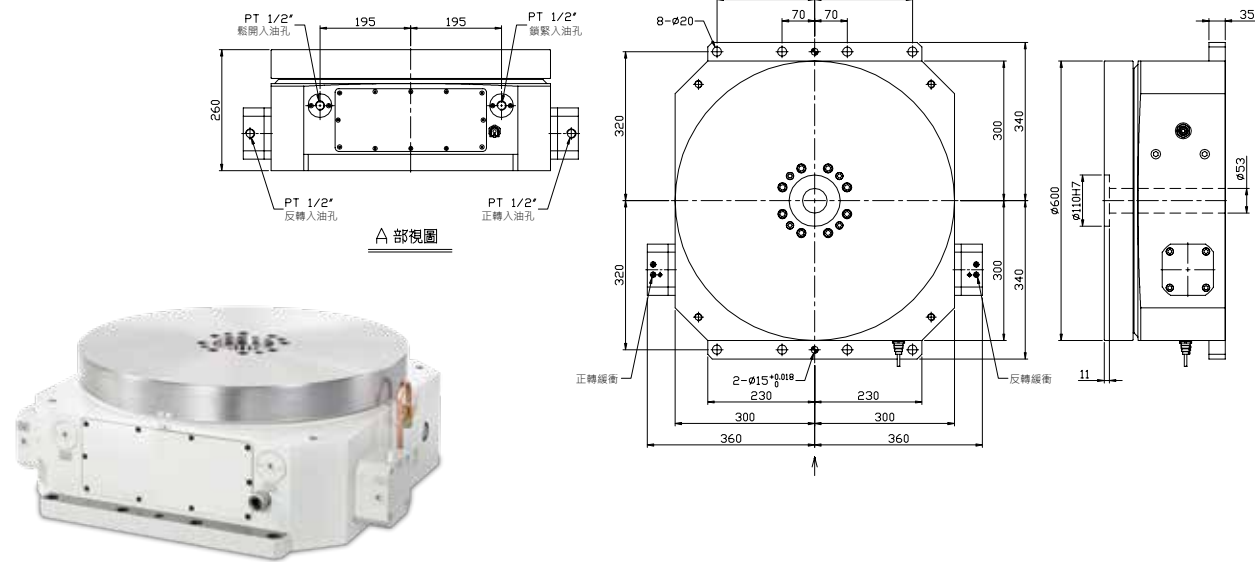


### CT-470

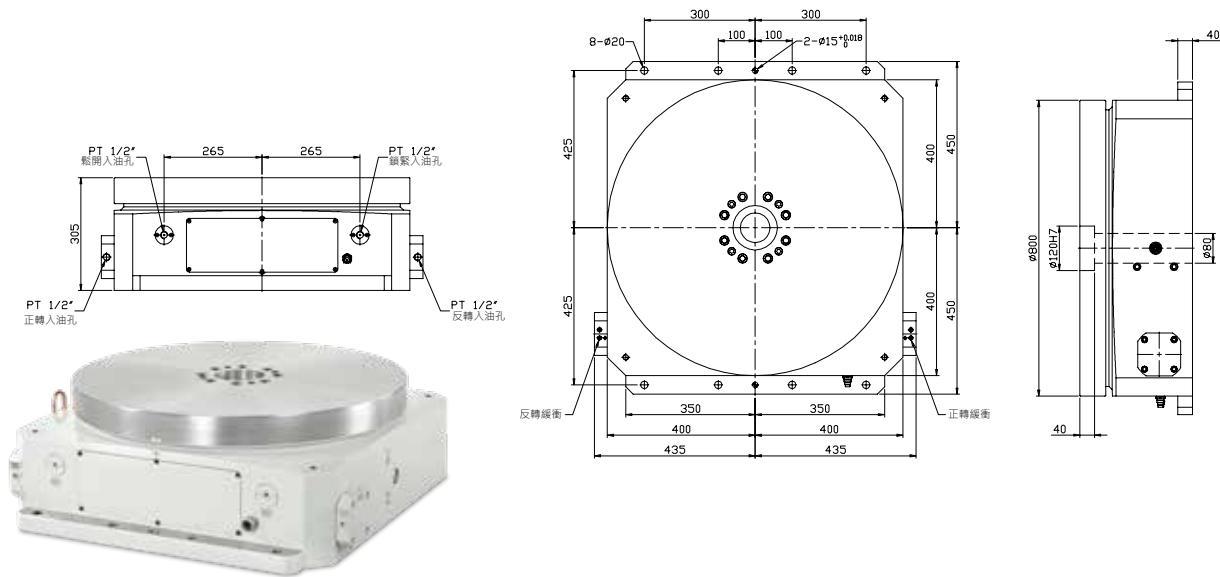




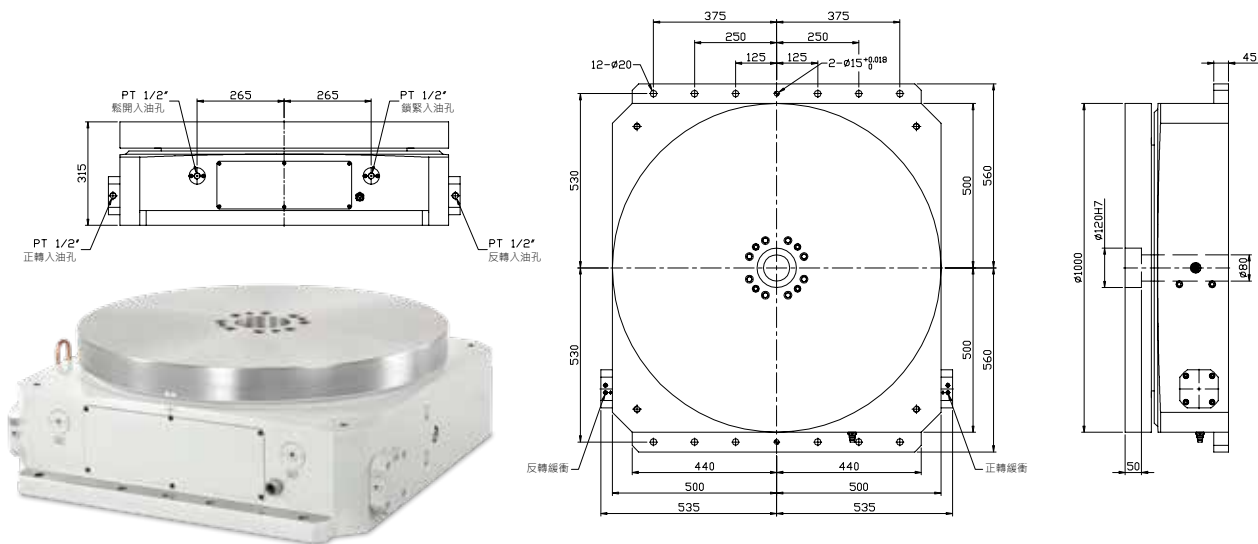
# CT-600



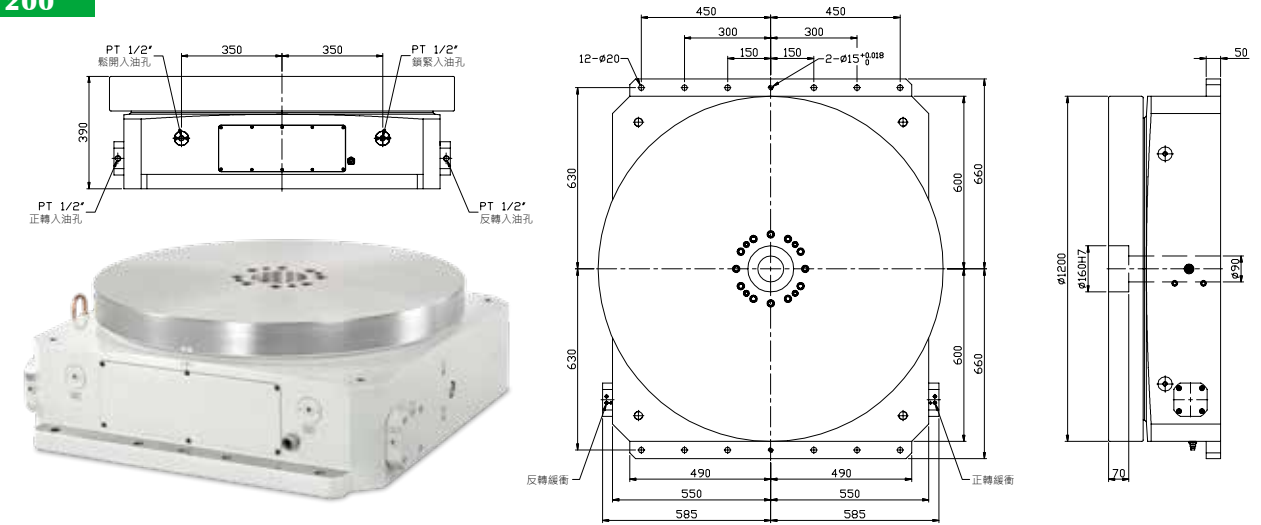
# CT-800



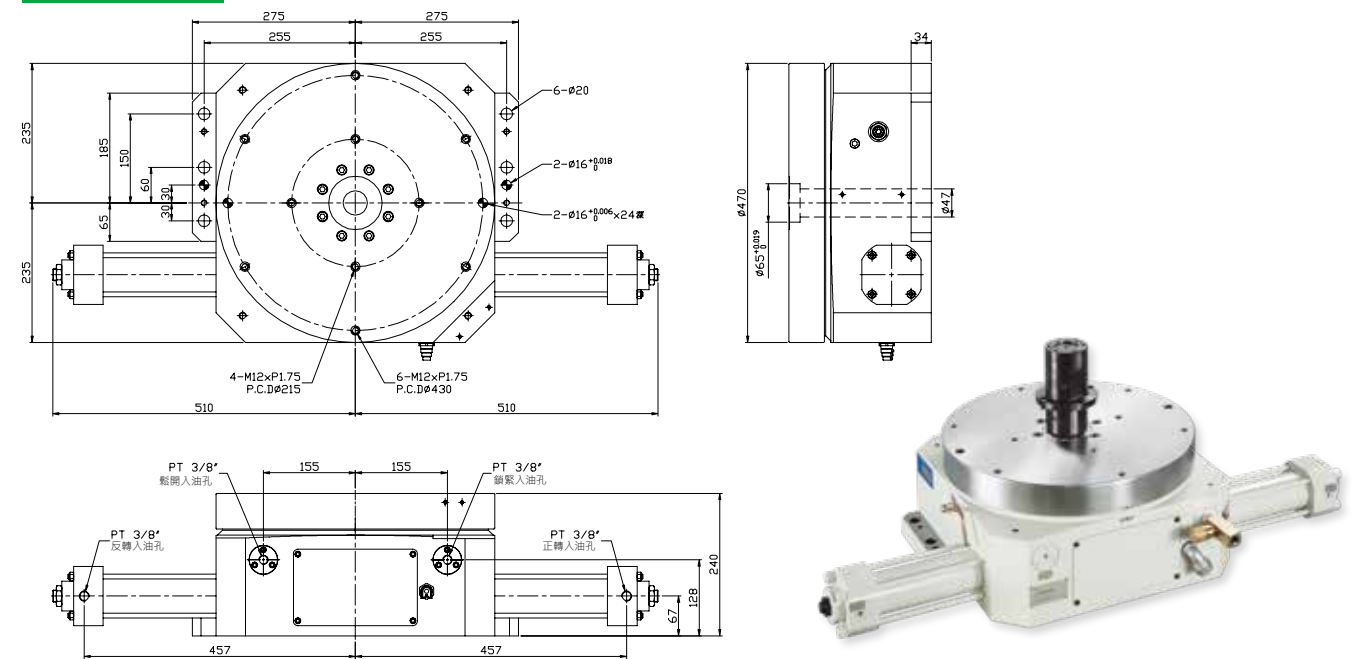
# CT-1000



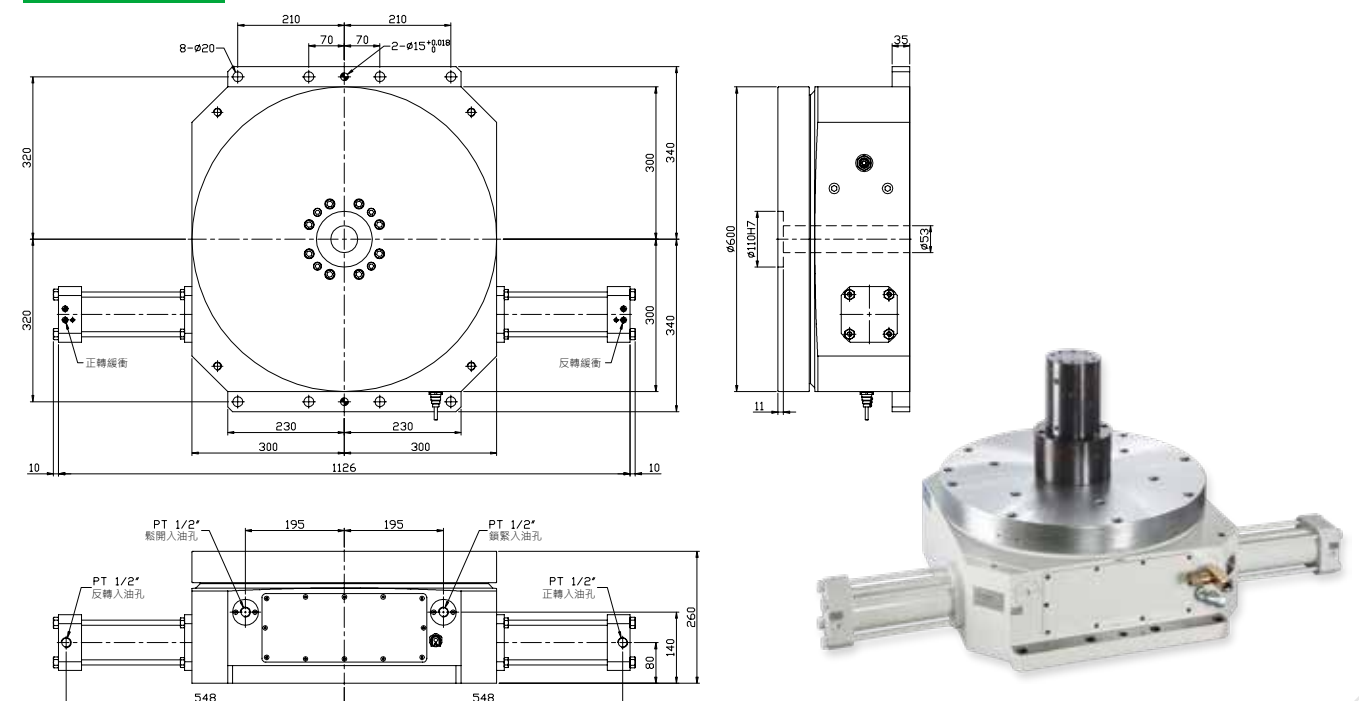
# CT-1200



# CT-470A



# CT-600A







# CT-WS-D

## 水車式超精密油壓齒式分割台

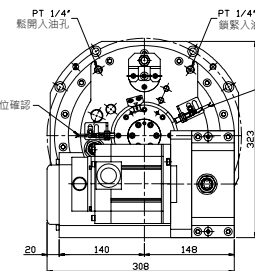
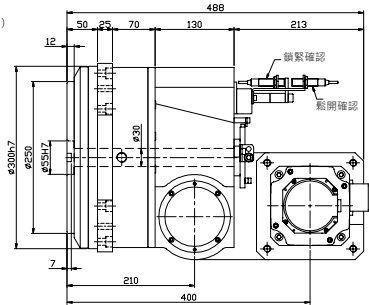
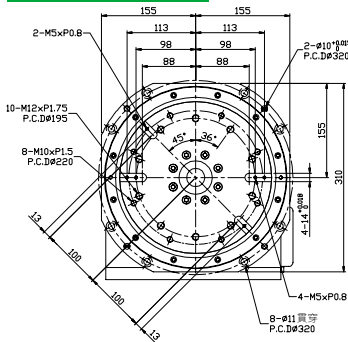
CT-WS-D 以伺服馬達與複節距蝸桿蝸輪組驅動，  
搭配三片式離合齒實現精密定位精度，無累積誤差。  
標準等分割數為 4，6，8，12，24（擇一），  
特殊等分割數為 2，3，5，9（特殊要求）。  
油壓鎖緊，確保最佳的鎖緊力適合重切削。  
立式應用。



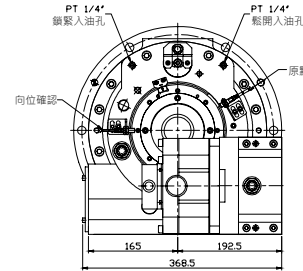
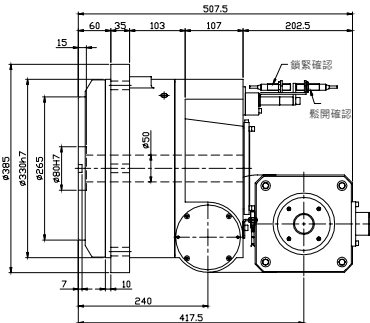
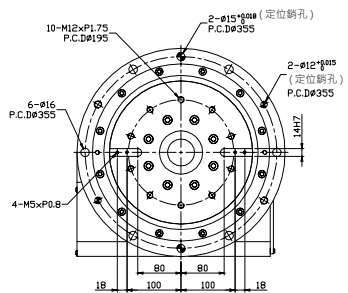
| 型 式                    |                                                                                                                                      | CT-250WS-D               | CT-350WS-D        | CT-450WS-D         | CT-600WS-D         | CT-800WS-D         |
|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| 盤面直徑                   | (mm)                                                                                                                                 | Ø250                     | Ø265              | Ø300               | Ø380               | Ø565               |
| 盤面固定板直徑                | (mm)                                                                                                                                 | Ø340                     | Ø385              | Ø450               | Ø560               | Ø800               |
| 盤面主軸中心孔                | (mm)                                                                                                                                 | Ø55 <sup>H7</sup>        | Ø80 <sup>H7</sup> | Ø100 <sup>H7</sup> | Ø110 <sup>H7</sup> | Ø130 <sup>H7</sup> |
| 盤面主軸中心孔深度              | (mm)                                                                                                                                 | 12                       | 15                | 35                 | 40                 | 40                 |
| 盤面主軸中心穿透孔              | (mm)                                                                                                                                 | Ø30                      | Ø50               | Ø60                | Ø50                | Ø50                |
| 轉盤總高                   | (mm)                                                                                                                                 | 340                      | 385               | 420                | 560                | 800                |
| 盤面導塊寬                  | (mm)                                                                                                                                 | 14 <sup>H7</sup>         | 14 <sup>H7</sup>  | 20 <sup>H7</sup>   | 20 <sup>H7</sup>   | 20 <sup>H7</sup>   |
| 盤面中心孔旋轉偏擺              | (mm)                                                                                                                                 | 0.02                     | 0.02              | 0.02               | 0.02               | 0.02               |
| 盤面旋轉起伏                 | (mm)                                                                                                                                 | 0.02                     | 0.02              | 0.02               | 0.02               | 0.02               |
| 鎖緊裝置油壓使用壓力             | (kg/cm <sup>2</sup> )                                                                                                                | 35                       | 50                | 50                 | 50                 | 50                 |
| 適用環境溫度                 | (℃)                                                                                                                                  | 18~40                    |                   |                    |                    |                    |
| 分割台固定等分割數              | (標準)                                                                                                                                 | 4,6,8,12,24 (標準固定等分割數)   |                   |                    |                    |                    |
| 分割台固定等分割數              | (特殊規格)                                                                                                                               | 2,3,5,9... (容許特殊的固定等分割數) |                   |                    |                    |                    |
| 旋轉方向                   |                                                                                                                                      | CW&CCW                   |                   |                    |                    |                    |
| 分割精度 (累積值)             | (sec)                                                                                                                                | 8                        | 8                 | 8                  | 8                  | 8                  |
| 重現精度                   | (sec)                                                                                                                                | 2                        | 2                 | 2                  | 2                  | 2                  |
| 總齒數比                   |                                                                                                                                      | 1/36                     | 1/45              | 1/60               | 1/90               | 1/90               |
| 轉盤最高轉速                 | 馬達轉速 3000 (r.p.m)                                                                                                                    | 83.3                     | 66.7              | 50                 | 33.3               | 33.3               |
|                        | 馬達轉速 4000 (r.p.m)                                                                                                                    | 111.1                    | 88.9              | 66.7               | 44.4               | 44.4               |
| 伺服馬達 (選配)              | FANUC                                                                                                                                | α8i                      | α12i              | α12i               | α22i               | α22i               |
|                        | MITSUBISHI                                                                                                                           | HG-154T                  | HG-204S           | HG-204S            | HG-354S            | HG-354S            |
|                        | MITSUBISHI (汎用)                                                                                                                      | HG-SR152J                | HG-SR202J         | HG-SR202J          | HG-SR352J          | HG-SR502J          |
| 容許瞬間慣性 WR <sup>2</sup> | $J = \frac{W \cdot D^2}{8}$  (kg-m <sup>2</sup> ) | 15                       | 18                | 25                 | 65                 | 100                |
| 容許負荷 (鎖緊時)             | F  (kgf)<br>(N)                                   | 2320<br>22736            | 3000<br>29400     | 3970<br>38906      | 6448<br>63190      | 9670<br>94766      |
|                        | FxL  (kgf-m)<br>(N-m)                             | 300<br>2940              | 400<br>3920       | 500<br>4900        | 840<br>8232        | 1050<br>10290      |
|                        | FxL  (kgf-m)<br>(N-m)                             | 835<br>8183              | 1125<br>11025     | 1428<br>13994      | 1980<br>19404      | 2970<br>29106      |
| 容許積載荷重                 | 90°  (kg)                                         | 160                      | 280               | 400                | 500                | 750                |
| 重 量                    | Net (kg)                                                                                                                             | 100                      | 200               | 220                | 350                | 880                |

\* 本公司保有產品設計與變更的權利，以上規格若使用不同的馬達，外觀尺寸將有可能改變，詳情請洽本公司。  
\* 相關適用對應的馬達的資料，請參照第 61 頁。

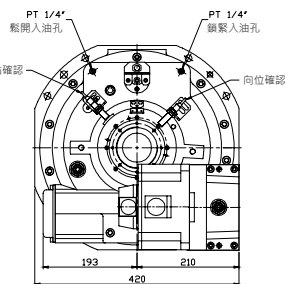
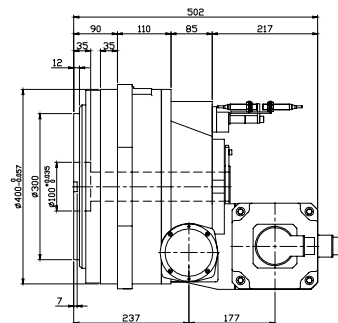
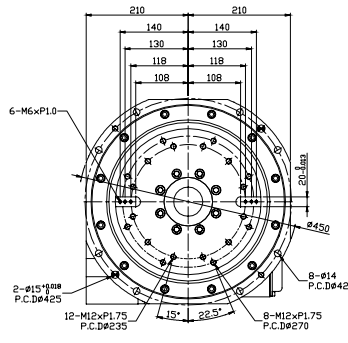
### CT-250WS-D



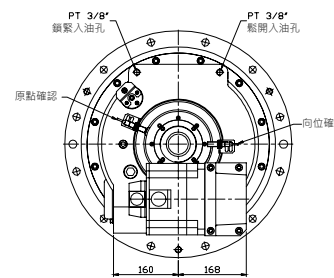
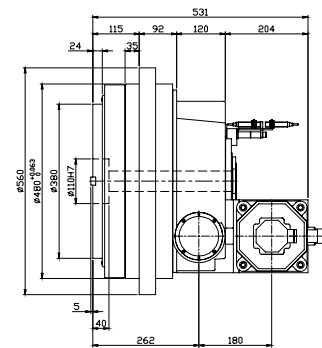
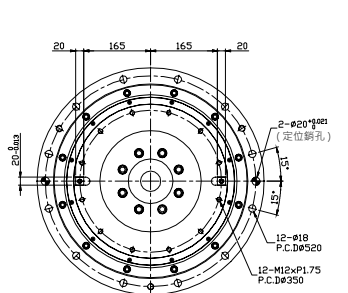
### CT-350WS-D



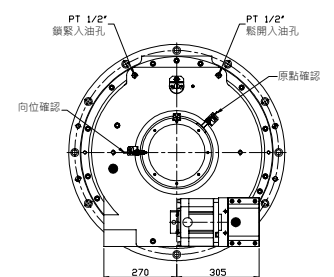
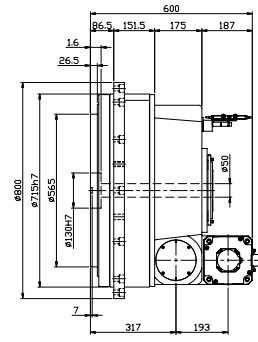
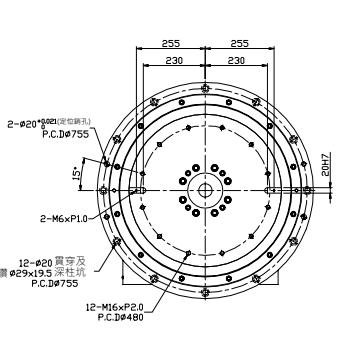
### CT-450WS-D



### CT-600WS-D



### CT-800WS-D



MBT

超精密齒式搪銑分割台

MBT 內建二片式離合齒定位與鎖緊裝置  
有 5 度及 1 度一分割兩種 (72D or 360D)  
盤面升降 (鬆開 / 鎖緊) 驅動方式為空壓 5~8kgf/cm<sup>2</sup>  
鬆開後盤面旋轉方式為手動式  
內建大型支撐軸承確保主軸旋轉穩定  
水平放置使用



| 型 式                       |                                                                                         | MBT-450           | MBT-600           | MBT-800           | MBT-1000          | MBT-1200          |               |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|---------------|
| 盤面尺寸 (LxW)                | (mm)                                                                                    | 450 x 450         | 600 x 600         | 800 x 800         | 1000 x 1000       | 1200 x 1200       |               |
| 盤面主軸中心孔                   | (mm)                                                                                    | Ø30 <sup>H7</sup> | Ø40 <sup>H7</sup> | Ø60 <sup>H7</sup> | Ø60 <sup>H7</sup> | Ø80 <sup>H7</sup> |               |
| 機台總高                      | (mm)                                                                                    | 170               | 200               | 280               | 300               | 340               |               |
| 盤面 T 型槽寬                  | (mm)                                                                                    | 18 <sup>H7</sup>  | 20 <sup>H7</sup>  | 22 <sup>H7</sup>  | 22 <sup>H7</sup>  | 22 <sup>H7</sup>  |               |
| 轉盤上升下降驅動方式<br>( 鎖緊 / 鬆開 ) | (kgf/cm <sup>2</sup> )                                                                  | 空壓 5~8            |                   |                   |                   |                   |               |
| 轉盤旋轉驅動方式                  | (CW/CCW)                                                                                | 手動                |                   |                   |                   |                   |               |
| 適用環境溫度                    | (°C )                                                                                   | 18~40             |                   |                   |                   |                   |               |
| 等分割數                      | (division)                                                                              | 72                | 360               | 72                | 360               | 72                | 360           |
| 等分割最小角度                   | (degree)                                                                                | 5                 | 1                 | 5                 | 1                 | 5                 | 1             |
| 分割精度 ( 累積值 )              | (sec)                                                                                   | 4                 | 4                 | 4                 | 4                 | 4                 | 4             |
| 重現精度                      | (sec)                                                                                   | 2                 | 2                 | 2                 | 2                 | 2                 | 2             |
| 鎖緊力                       | (kgf)<br>(N)                                                                            | 1633<br>16003     | 2626<br>25738     | 4474<br>43848     | 4474<br>43848     | 8732<br>85575     | 8732<br>85575 |
| 容許負荷<br>( 鎖緊時 )           | F    | (kgf)<br>(N)      | 2400<br>23520     | 3400<br>33320     | 4500<br>44100     | 6000<br>58800     | 7000<br>68600 |
|                           | FxL  | (kgf-m)<br>(N-m)  | 440<br>4312       | 640<br>6272       | 1080<br>10584     | 1200<br>11760     | 1620<br>15876 |
|                           | FxH  | (kgf-m)<br>(N-m)  | 490<br>4802       | 710<br>6958       | 1200<br>11760     | 1330<br>13034     | 1800<br>17640 |
| 容許積載荷重                    | 0°   | (kg)              | 1000              | 2000              | 3000              | 5000              | 6000          |
| 重 量                       | Net                                                                                     | (kg)              | 200               | 400               | 1100              | 1350              | 2400          |

◎標準配件

|      |      |
|------|------|
| 壓塊螺絲 | 三點組合 |
| ◎    | ◎    |

\* 選配配件

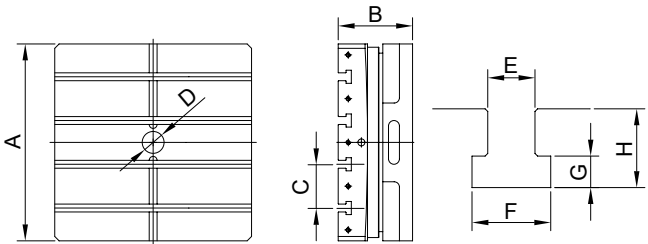
|      |               |    |
|------|---------------|----|
| 特殊頂座 | 不同於標準之 T 型槽尺寸 | 其他 |
| *    | *             | *  |

標準檢驗精度規格表

| NO | 檢 測 項 目      |    | MBT-450 | MBT-600 | MBT-800 | MBT-1000 | MBT-1200 |
|----|--------------|----|---------|---------|---------|----------|----------|
| 1  | 盤面中心孔旋轉偏擺    | mm | 0.01    | 0.01    | 0.01    | 0.01     | 0.01     |
| 2  | 盤面旋轉起伏       | mm | 0.01    | 0.015   | 0.015   | 0.02     | 0.02     |
| 3  | 盤面真直度        | mm | 0.015   | 0.02    | 0.02    | 0.03     | 0.03     |
| 4  | 盤面與底座平行度     | mm | 0.015   | 0.02    | 0.02    | 0.03     | 0.03     |
| 5  | 盤面與側邊基準面的垂直度 | mm | 0.015   | 0.02    | 0.02    | 0.03     | 0.03     |
| 6  | T 型槽容許誤差     | mm | 0.015   | 0.02    | 0.02    | 0.03     | 0.03     |

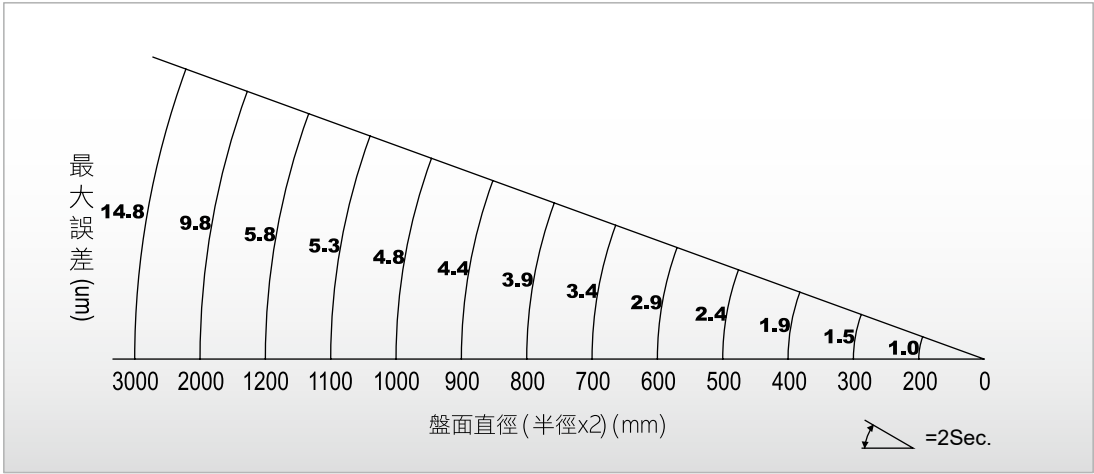


外觀尺寸



| 形式              | MBT-450 | MBT-600 | MBT-800 | MBT-1000 | MBT-1200 |
|-----------------|---------|---------|---------|----------|----------|
| A               | 450     | 600     | 800     | 1000     | 1200     |
| B               | 170     | 200     | 280     | 300      | 340      |
| C               | 100x4   | 100x5   | 100x7   | 125x7    | 200x5    |
| D <sup>H7</sup> | 30      | 40      | 60      | 60       | 80       |
| E <sup>H7</sup> | 18      | 20      | 22      | 22       | 22       |
| F               | 30      | 34      | 38      | 38       | 38       |
| G               | 12      | 14      | 15      | 15       | 15       |
| H               | 30      | 34      | 38      | 38       | 38       |

割出精度 ±2 秒





# NCT-HP 系列

## 臥式連續式工作台自動交換系統

NCT-HP 適用於臥式加工中心機。  
0.001°托盤式雙分度盤，數控分度盤採用大直徑徑軸向軸承提高承載力，大尺寸高精度雙導程蝸桿蝸輪系統及油壓鎖緊系統提供精密高效率扭力傳輸和最佳的鎖緊扭力。配備四個高精度定位錐套確保最佳的重複定位精度在 +/-2” 之間。  
交換驅動方式可為液壓齒輪齒條式或伺服電機配合減速機式，安裝簡易。



# HC-HP 系列

## 臥式齒式工作台自動交換系統

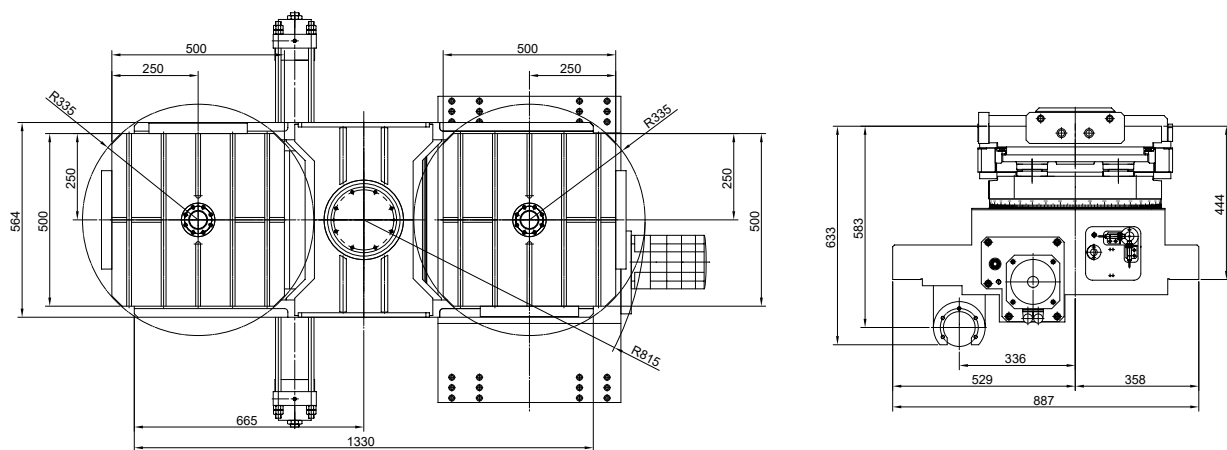
HC-HP 適用於臥式加工中心機，  
托盤式雙齒式分割台，最小增量 1° 或 5°。  
數控分割台採用高精度雙導程蝸桿蝸輪系統搭配三片式離合齒及油壓鎖緊系統，提供高承載及高定位精度。配備四個高精度定位錐套確保最佳的重複定位精度在 +/-2” 之間。  
交換驅動方式可為液壓齒輪齒條式或伺服電機配合減速機式，安裝簡易。



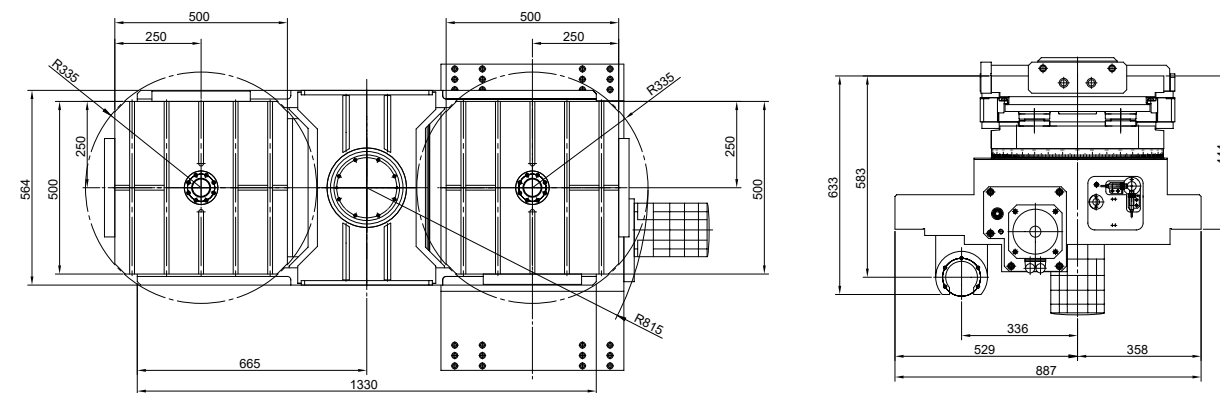
| 型 式            |                                                                                                                       | NCT-500HP                   | NCT-630HP         | NCT-800HP         |
|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|-------------------|-------------------|
| 工作台尺寸 (L x W)  |                                                                                                                       | (mm) 500 X 500              | 630 X 630         | 800 X 800         |
| 工作台中心孔         |                                                                                                                       | (mm) Ø50 <sup>H7</sup>      | Ø50 <sup>H7</sup> | Ø50 <sup>H7</sup> |
| 機台總高度          |                                                                                                                       | (mm) 633                    | 808               | 805               |
| 工作台 T 型槽寬      |                                                                                                                       | (mm) 14 <sup>H7</sup>       | 18 <sup>H7</sup>  | 18 <sup>H7</sup>  |
| 鎖緊裝置油壓使用壓力     |                                                                                                                       | (kg/cm <sup>2</sup> ) 35    | 35                | 35                |
| 適用環境溫度         |                                                                                                                       | (°C)                        | 18~40             |                   |
| 等分割最小角度        |                                                                                                                       | (degree) 0.001              | 0.001             | 0.001             |
| 總齒數比           |                                                                                                                       | 1/180                       | 1/180             | 1/180             |
| 轉盤最高轉速         | 馬達轉速 3000                                                                                                             | (r.p.m) 16.6                | 16.6              | 16.6              |
|                | FANUC                                                                                                                 | α12i                        | α22i              | α22i              |
|                | MITSUBISHI                                                                                                            | HG-204S                     | HG-354S           | HG-354S           |
|                | SIEMENS                                                                                                               | 1FK7083                     | 1FK7101           | 1FK7101           |
| 譯碼器            |                                                                                                                       | HEIDENHAIN                  | RCN2390F(±5")     | RCN2390F(±5")     |
| 交換台交換方式        |                                                                                                                       | 伺服馬達 + 減速機 / 油壓排齒           |                   |                   |
| 交換台最大工件負載      |                                                                                                                       | (kg) ( 單盤 600 ) 1200        | ( 單盤 1200 ) 2400  | ( 單盤 1600 ) 3200  |
| 交換台油壓驅動使用壓力    |                                                                                                                       | (kg/cm <sup>2</sup> ) 50    | 50                | 50                |
| 交換台交換時間        | 伺服馬達 + 減速器                                                                                                            | (sec) 7.5                   | 10                | 12.5              |
|                | 油壓排齒                                                                                                                  | (sec) 15                    | 20                | 25                |
| 分割精度 ( 累積值 )   |                                                                                                                       | (sec) 15                    | 15                | 15                |
| 分割精度 ( 已含譯碼器 ) |                                                                                                                       | (sec) ±5"                   | ±5"               | ±5"               |
| 重現精度           |                                                                                                                       | (sec) ±2"                   | ±2"               | ±2"               |
| 鎖緊扭力           |                                                                                                                       | (kgf-m) 2000<br>(N-m) 19600 | 2600<br>25480     | 3400<br>33320     |
| 旋轉扭力           |                                                                                                                       | (kgf-m) 240<br>(N-m) 2352   | 300<br>2940       | 390<br>3822       |
| 容許積載荷重         | 0°                                 | (kg) 600                    | 1200              | 1600              |
| 重量             | Net                                                                                                                   | (kg) 2300                   | 3000              | 4500              |
| 最大工件慣性         | $J = \frac{A^2+B^2}{12} \times W$  | (kg-m <sup>2</sup> ) 25     | 80                | 170.6             |

| 型 式           |                                                                                                                     | HC-500HP              |                       | HC-630HP        |                   | HC-800HP      |                   |               |  |
|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------|-------------------|---------------|-------------------|---------------|--|
| 工作台尺寸 (L x W) |                                                                                                                     | (mm)                  | 500 X 500             |                 | 630 X 630         |               | 800 X 800         |               |  |
| 工作台中心孔        |                                                                                                                     | (mm)                  | Ø50 <sup>H7</sup>     |                 | Ø50 <sup>H7</sup> |               | Ø50 <sup>H7</sup> |               |  |
| 機台總高度         |                                                                                                                     | (mm)                  | 633                   |                 | 808               |               | 805               |               |  |
| 工作台 T 型槽寬     |                                                                                                                     | (mm)                  | 14 <sup>H7</sup>      |                 | 18 <sup>H7</sup>  |               | 18 <sup>H7</sup>  |               |  |
| 鎖緊裝置油壓使用壓力    |                                                                                                                     | (kg/cm <sup>2</sup> ) | 35                    |                 | 35                |               | 35                |               |  |
| 適用環境溫度        |                                                                                                                     | (°C)                  | 18~40                 |                 |                   |               |                   |               |  |
| 等分割數          |                                                                                                                     | (division)            | 72                    | 360             | 72                | 360           | 72                | 360           |  |
| 等分割最小角度       |                                                                                                                     | (degree)              | 5                     | 1               | 5                 | 1             | 5                 | 1             |  |
| 總齒數比          |                                                                                                                     |                       | 1/180                 |                 | 1/180             |               | 1/180             |               |  |
| 轉盤最高轉速        | 馬達轉速 3000                                                                                                           | (r.p.m)               | 16.6                  |                 | 16.6              |               | 16.6              |               |  |
| 伺服馬達 ( 選配 )   | FANUC                                                                                                               |                       | α12i                  |                 | α22i              |               | α22i              |               |  |
|               | MITSUBISHI                                                                                                          |                       | HG-204S               |                 | HG-354S           |               | HG-354S           |               |  |
|               | SIEMENS                                                                                                             |                       | 1FK7083               |                 | 1FK7101           |               | 1FK7101           |               |  |
| 交換台交換方式       |                                                                                                                     |                       | 伺服馬達 + 減速機 / 油壓排齒     |                 |                   |               |                   |               |  |
| 交換台最大工件負載     |                                                                                                                     |                       | (kg)                  | ( 單盤 600 ) 1200 | ( 單盤 1200 ) 2400  |               | ( 單盤 1600 ) 3200  |               |  |
| 交換台油壓驅動使用壓力   |                                                                                                                     |                       | (kg/cm <sup>2</sup> ) | 50              |                   | 50            |                   | 50            |  |
| 交換台交換時間       | 伺服馬達 + 減速器                                                                                                          | (sec)                 | 7.5                   |                 | 10                |               | 12.5              |               |  |
|               | 油壓排齒                                                                                                                | (sec)                 | 15                    |                 | 20                |               | 25                |               |  |
| 分割精度 ( 累積值 )  |                                                                                                                     |                       | (sec)                 | 8               |                   | 8             |                   | 8             |  |
| 重現精度          |                                                                                                                     |                       | (sec)                 | 2               |                   | 2             |                   | 2             |  |
| 鎖緊扭力          |                                                                                                                     |                       | (kgf-m)<br>(N-m)      | 3000<br>29400   |                   | 4000<br>39200 |                   | 5200<br>50960 |  |
| 容許積載荷重        | 0°<br>                         | (kg)                  | 600                   |                 | 1200              |               | 1600              |               |  |
| 重量            | Net                                                                                                                 | (kg)                  | 2300                  |                 | 3000              |               | 4500              |               |  |
| 最大工件慣性        | J= $\frac{A^2+B^2}{12}$ xW<br> | (kg-m <sup>2</sup> )  | 25                    |                 | 80                |               | 170.6             |               |  |

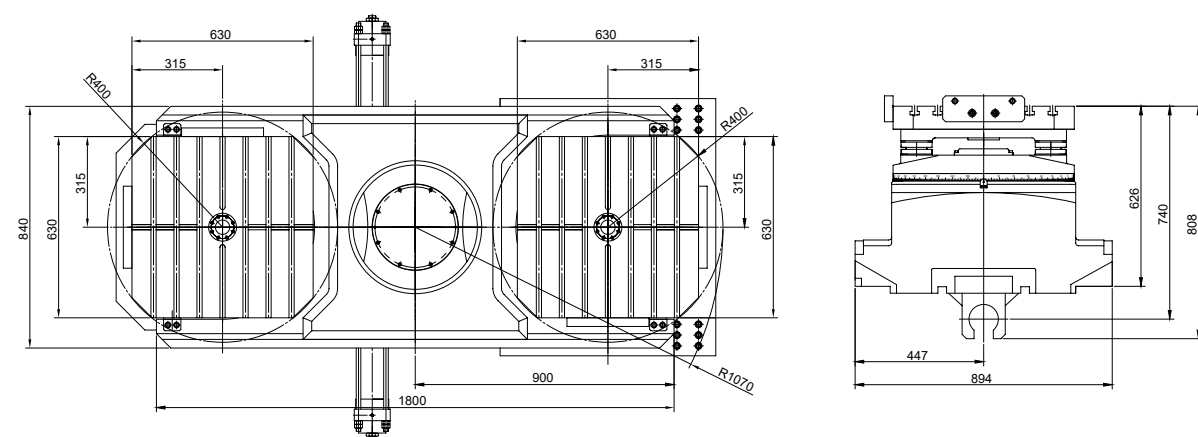
**NCT-500HP&HC-500HP (油壓排齒)**



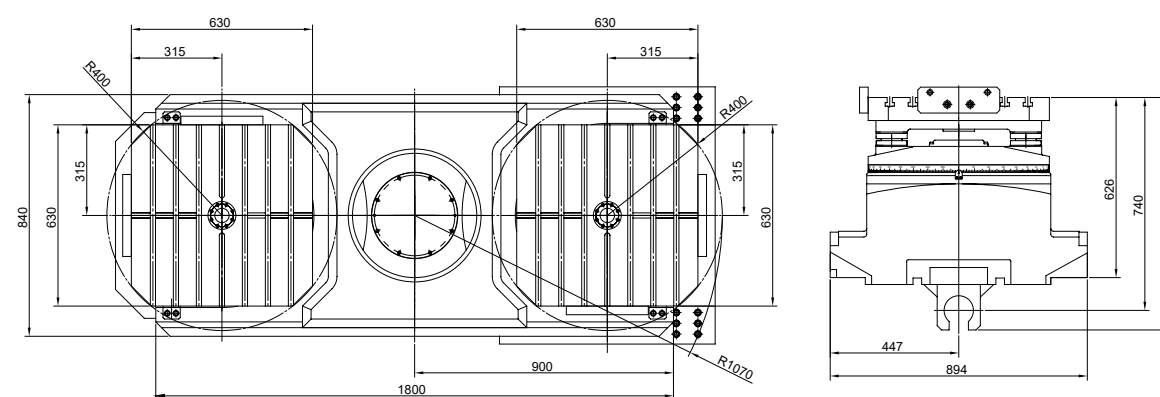
**NCT-500HP&HC-500HP (減速機)**



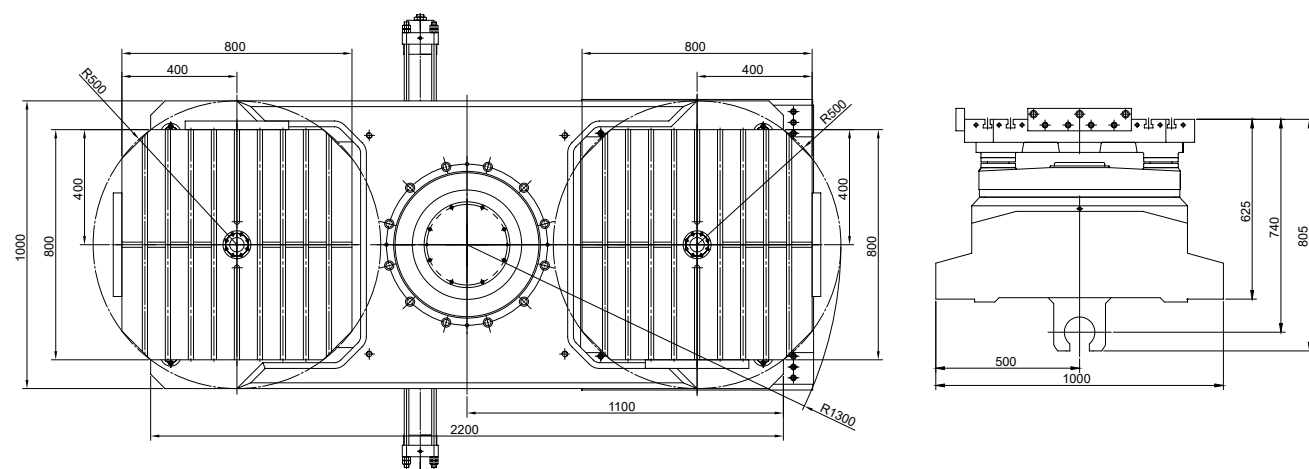
**NCT-630HP&HC-630HP (油壓排齒)**



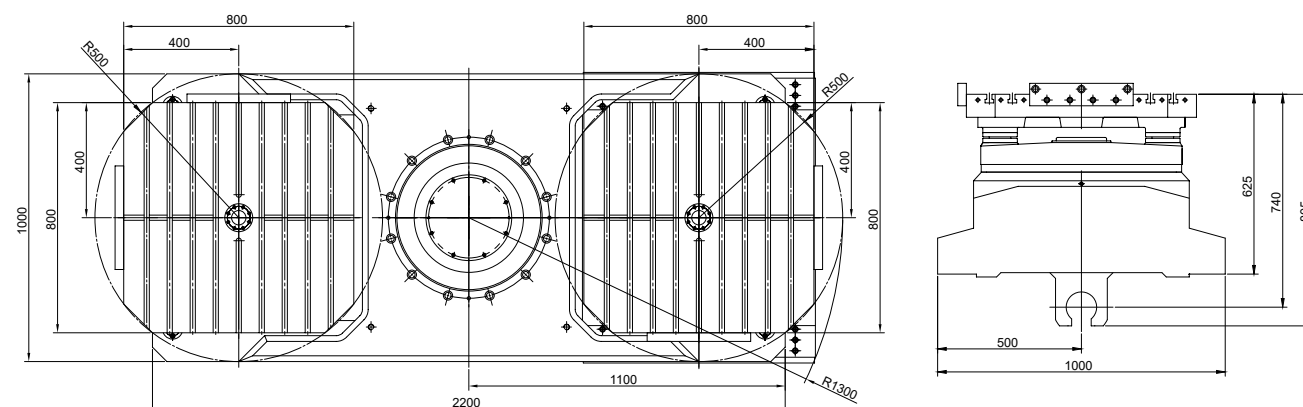
**NCT-630HP&HC-630HP (減速機)**



**NCT-800HP&HC-800HP (油壓排齒)**



**NCT-800HP&HC-800HP (減速機)**





HC-1250HP

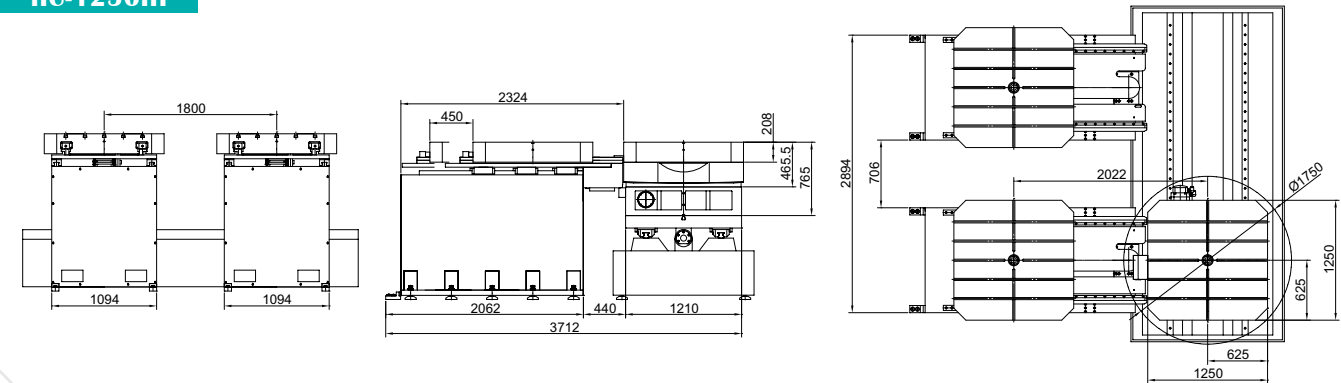
自動拖式交換系統

適用於臥式搪銑床之自動拖式雙工作台交換系統。以大馬力電機搭配減速齒輪箱驅動大規格鏈條，實現重型裝載能力。交換時工作台僅上升 0.2~0.3mm 確保拖式交換台穩定性。雙工作台交換系統在加工過程中減少非生產性時間，同時進行於一工作台上加工及於另一工作台裝載工件。



| 型 式           |            | HC-1250HP             |  |
|---------------|------------|-----------------------|--|
| 工作台尺寸 (L x W) |            | (mm)                  |  |
| 工作台中心孔        |            | (mm)                  |  |
| 最大加工旋徑        |            | (mm)                  |  |
| 四軸機台總高度       |            | (mm)                  |  |
| 托架總高度         |            | (mm)                  |  |
| 托架長度          |            | (mm)                  |  |
| 工作台 T 型槽寬     |            | (mm)                  |  |
| 上升行程          |            | (mm)                  |  |
| 鎖緊裝置油壓使用壓力    |            | (kg/cm <sup>2</sup> ) |  |
| 適用環境溫度        |            | (°C)                  |  |
| 等分割數          |            | (division)            |  |
| 等分割最小角度       |            | (degree)              |  |
| 總齒數比          |            |                       |  |
| 轉盤最高轉速        | 馬達轉速 3000  | (r.p.m)               |  |
|               | FANUC      |                       |  |
|               | MITSUBISHI |                       |  |
|               | SIEMENS    |                       |  |
| 油壓上升定位使用壓力    |            | (kg/cm <sup>2</sup> ) |  |
| 分割精度 (累積值)    |            | (sec)                 |  |
| 重現精度          |            | (sec)                 |  |
| 鎖緊扭力          |            | (kgf-m)               |  |
| 容許積載荷重        | 0°         | (kg)                  |  |
|               |            |                       |  |
| 四軸重量          |            | (kg)                  |  |
| 托架重量          |            | (kg)                  |  |
| 最大工件慣性        |            | (kg-m <sup>2</sup> )  |  |

HC-1250HP



EDS

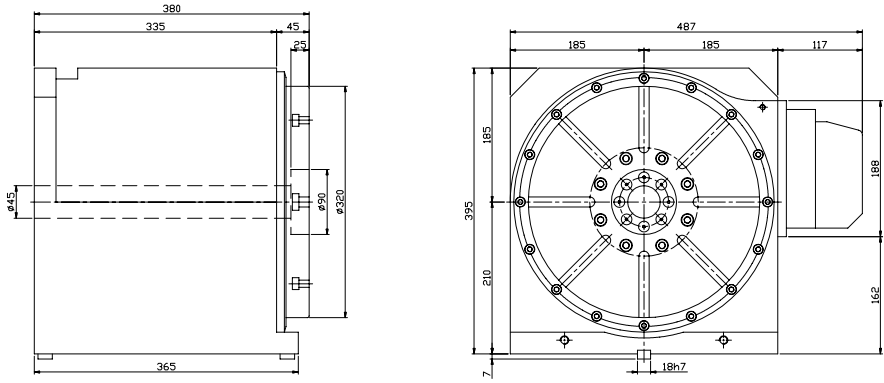
D.D 馬達直結式數控分度盤

高速直結式馬達驅動  
內建 Fanuc Dis 系列的馬達，高精度譯碼器回饋  
0.001 度的最小分割角度  
油壓鎖緊裝置，偏高轉速需求冷卻系統  
水平放置使用



| 型 式        |     | EDS-320               |                   |
|------------|-----|-----------------------|-------------------|
| 盤面直徑       |     | (mm)                  | Ø320              |
| 盤面主軸中心孔    |     | (mm)                  | Ø90 <sup>H7</sup> |
| 盤面主軸中心穿透孔  |     | (mm)                  | Ø45               |
| 水平放置總高     |     | (mm)                  | 380               |
| 垂直放置中心高    |     | (mm)                  | 210               |
| 盤面 T 型槽寬   |     | (mm)                  | 14 <sup>H7</sup>  |
| 基準導塊寬      |     | (mm)                  | 18 <sup>H7</sup>  |
| 鎖緊裝置油壓使用壓力 |     | (kg/cm <sup>2</sup> ) | 35                |
| 適用環境溫度     |     | (°C)                  | 18~40             |
| 等分割最小角度    |     | (degree)              | 0.001             |
| 轉盤最高轉速     |     | (r.p.m)               | 300               |
| 伺服馬達       |     | FANUC                 | Dis370/300        |
| 最大扭力       |     | (N-m)                 | 370               |
| 額定扭力       |     | (N-m)                 | 150               |
| 譯碼器        |     | HEIDENHAIN            | ECA4490F (±2.5")  |
| 容許負荷 (鎖緊時) | F   | (kgf)                 | 650               |
|            | FxL | (kgf-m)               | 6377              |
|            | FxL | (N-m)                 | 140               |
| 容許積載荷重     | 0°  | (kg)                  | 1373              |
|            | 90° | (kg)                  | 100               |
|            |     |                       | 981               |
| 重量         |     | (kg)                  | 400               |

EDS-320

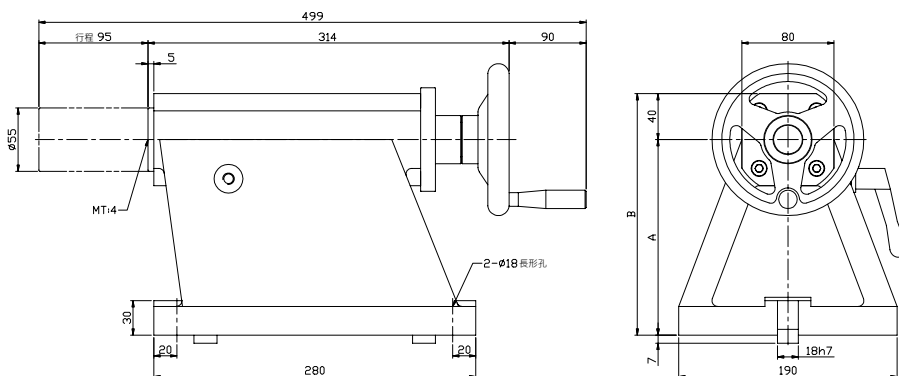
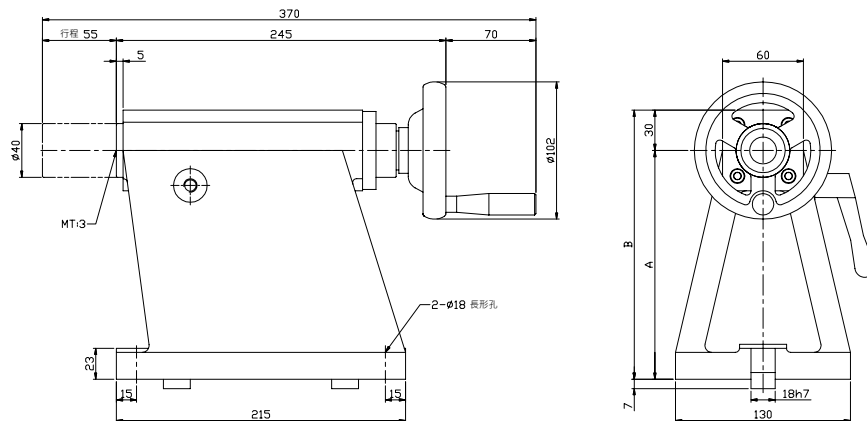


## 頂針式手動尾座



\*MTS 系列中心頂針為 MT#3. \*MTS-B 系列中心頂針為 MT#4. \*MTS-B-480 中心頂針為 MT#5.  
\*MTS-B-650、MTS-B-750 中心頂針為 MT#6.

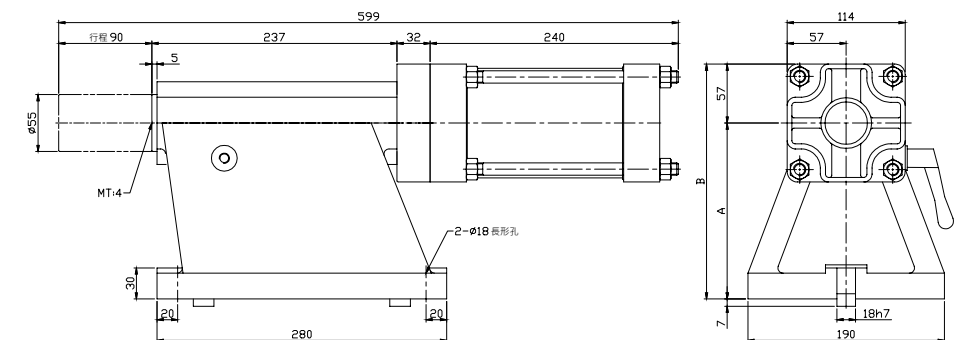
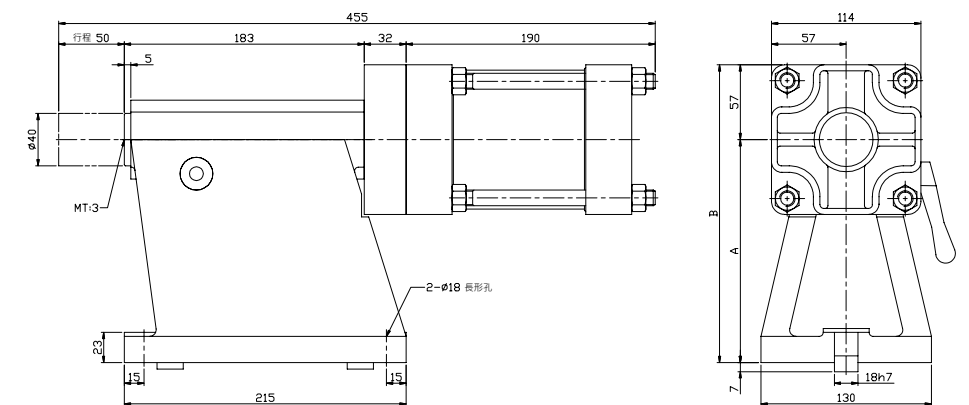
## A white manual lathe machine with a large hand wheel and a metal chuck.



## 頂針式自動尾座 (空壓或油壓)



\*ATS 系列中心頂針為 MT#3. \*ATS-B 系列中心頂針為 MT#4. \*ATS-B-480 中心頂針為 MT#5.  
\*ATS-B-650、ATS-B-750 中心頂針為 MT#6.

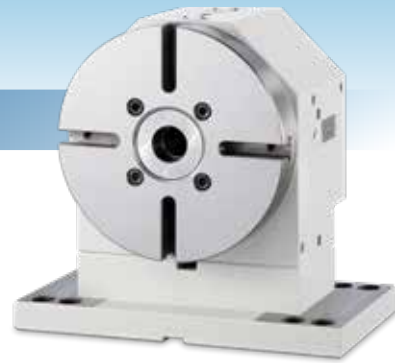




# BTS

## 圓盤油壓剎車式尾座

內建油壓剎車裝置讓加工時更穩固  
紮實的結構可承載高荷重  
備有不同中心高可完美搭配各類分度盤  
配合第四軸與治具 ( 中板、底板 ) 組裝成  
為雙軸提升效能



| BTS 系列 / 圓盤油壓剎車式尾座 |          |      |      |     |                   |      |                  |     |                  |      | 各系列適用機種     |        |         |
|--------------------|----------|------|------|-----|-------------------|------|------------------|-----|------------------|------|-------------|--------|---------|
| 型號                 | 中心高<br>A | B    | C    | D   | E                 | F    | G                | K   | T                | 淨重   | NCT         | HC     | CT-V    |
| BTS-125            | 110      | 190  | 170  | 125 | 30 <sup>H7</sup>  | 25.5 | 14 <sup>h7</sup> | 75  | 12 <sup>H7</sup> | 30   | NCT-125     |        |         |
| BTS-170            | 135      | 220  | 170  | 125 | 30 <sup>H7</sup>  | 25   | 14 <sup>h7</sup> | 94  | 12 <sup>H7</sup> | 27   | NCT-170     | HC-200 |         |
|                    | 135      | 220  |      |     |                   |      |                  |     |                  | 27   | NCT-200     |        |         |
|                    | 155      | 240  |      |     |                   |      |                  |     |                  | 33   |             |        | CT-200V |
| BTS-200            | 155      | 255  | 200  | 160 | 30 <sup>H7</sup>  | 27   | 18 <sup>h7</sup> | 100 | 12 <sup>H7</sup> | 41   |             |        | CT-200V |
|                    | 170      | 270  |      |     |                   |      |                  |     |                  | 47   | NCT-250     | HC-250 |         |
|                    | 210      | 310  |      |     |                   |      |                  |     |                  | 55   |             |        | CT-250V |
| BTS-250            | 170      | 300  | 260  | 150 | 50 <sup>H7</sup>  | 32   | 18 <sup>h7</sup> | 120 | 12 <sup>H7</sup> | 79   | NCT-250     | HC-250 |         |
|                    | 210      | 340  |      |     |                   |      |                  |     |                  | 85   | NCT-(B)-320 |        | CT-250V |
|                    | 230      | 360  |      |     |                   |      |                  |     |                  | 90   |             | HC-320 | CT-320V |
| BTS-320            | 210      | 371  | 320  | 155 | 50 <sup>H7</sup>  | 32   | 18 <sup>h7</sup> | 150 | 14 <sup>H7</sup> | 116  | NCT-(B)-320 |        |         |
|                    | 230      | 391  |      |     |                   |      |                  |     |                  | 120  |             | HC-320 | CT-320V |
|                    | 250      | 411  |      |     |                   |      |                  |     |                  | 122  | NCT-(B)-400 | HC-400 |         |
| BTS-400            | 250      | 455  | 410  | 230 | 60 <sup>H7</sup>  | 51   | 18 <sup>h7</sup> | 140 | 14 <sup>H7</sup> | 238  | NCT-(B)-400 | HC-400 |         |
|                    | 310      | 515  |      |     |                   |      |                  |     |                  | 258  | NCT-B-500   | HC-500 |         |
|                    | 400      | 605  |      |     |                   |      |                  |     |                  | 290  | NCT-B-630   |        |         |
|                    | 480      | 685  |      |     |                   |      |                  |     |                  | 350  | NCT-B-800   |        |         |
| BTS-600            | 400      | 705  | 610  | 240 | 200 <sup>H7</sup> | 150  | 18 <sup>h7</sup> | 260 | 18 <sup>H7</sup> | 547  | NCT-B-630   |        |         |
|                    | 480      | 785  |      |     |                   |      |                  |     |                  | 656  | NCT-B-800   |        |         |
|                    | 650      | 955  |      |     |                   |      |                  |     |                  | 1378 | NCT-B-1000  |        |         |
| BTS-800            | 480      | 890  | 820  | 350 | 295 <sup>H7</sup> | 250  | 22 <sup>h7</sup> | 360 | 22 <sup>H7</sup> | 787  | NCT-B-800   |        |         |
|                    | 650      | 1060 |      |     |                   |      |                  |     |                  | 1653 | NCT-B-1000  |        |         |
|                    | 750      | 1160 |      |     |                   |      |                  |     |                  | 1985 | NCT-B-1200  |        |         |
| BTS-1000           | 650      | 1160 | 1020 | 380 | 305 <sup>H7</sup> | 260  | 22 <sup>h7</sup> | 410 | 22 <sup>H7</sup> | 1985 | NCT-B-1000  |        |         |
|                    | 750      | 1260 |      |     |                   |      |                  |     |                  | 2382 | NCT-B-1200  |        |         |

### 配件



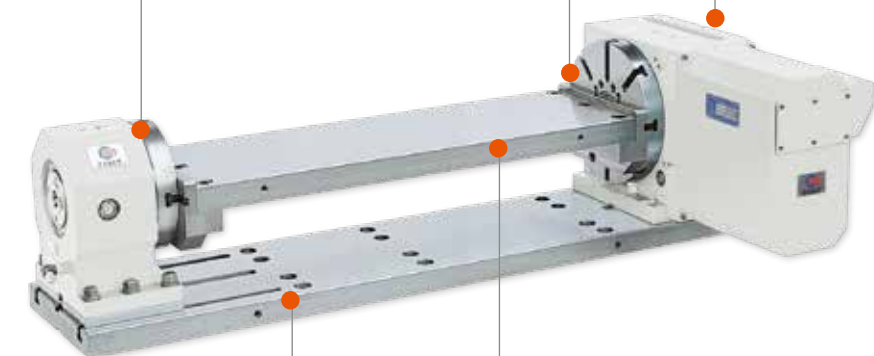
BTS 尾座



L 塊



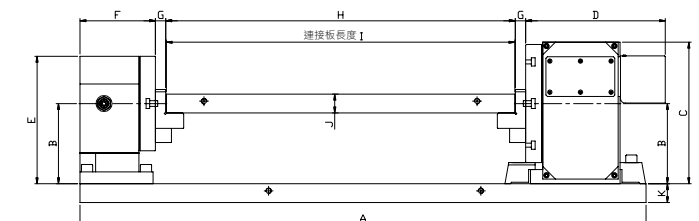
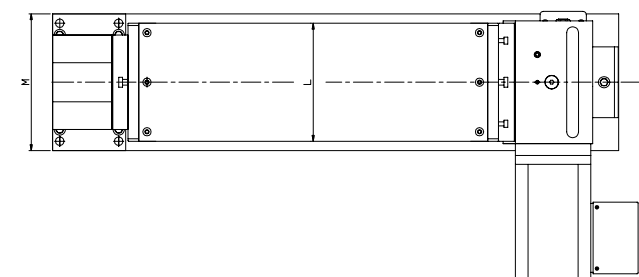
Table: Rotary or Indexing



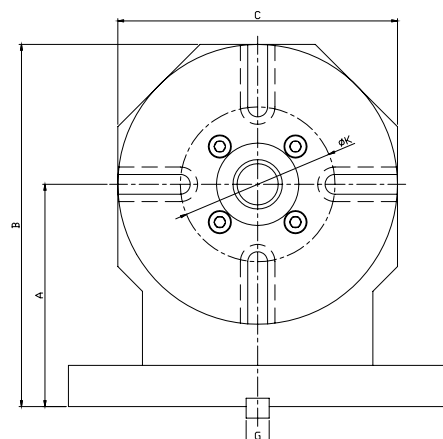
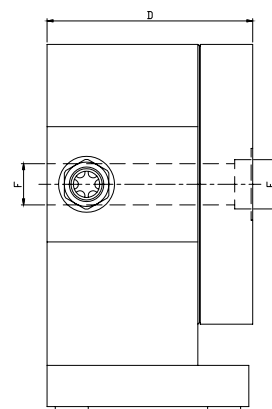
底板



連接板



### BTS



| 機型 / 規格          | A    | B   | C   | D   | E   | F   | G  | H   | I   | J  | K  | L   | M   | N   |
|------------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|
| NCT-125R+BTS-125 | 700  | 110 | 235 | 264 | 190 | 150 | 22 | 256 | 254 | 25 | 40 | 125 | 240 | 325 |
| NCT-170R+BTS-170 | 800  | 135 | 275 | 285 | 220 | 125 | 22 | 391 | 389 | 30 | 40 | 170 | 240 | 350 |
| NCT-200R+BTS-170 | 1000 | 135 | 273 | 286 | 220 | 125 | 22 | 586 | 584 | 40 | 40 | 200 | 250 | 355 |
| NCT-250R+BTS-200 | 1120 | 170 | 300 | 296 | 270 | 160 | 22 | 661 | 660 | 40 | 50 | 250 | 290 | 420 |
| NCT-320R+BTS-250 | 1232 | 210 | 380 | 324 | 340 | 150 | 25 | 747 | 745 | 50 | 50 | 320 | 440 | 450 |
| NCT-400R+BTS-320 | 1408 | 250 | 455 | 344 | 411 | 155 | 25 | 902 | 900 | 50 | 50 | 400 | 460 | 465 |

# DNS-A

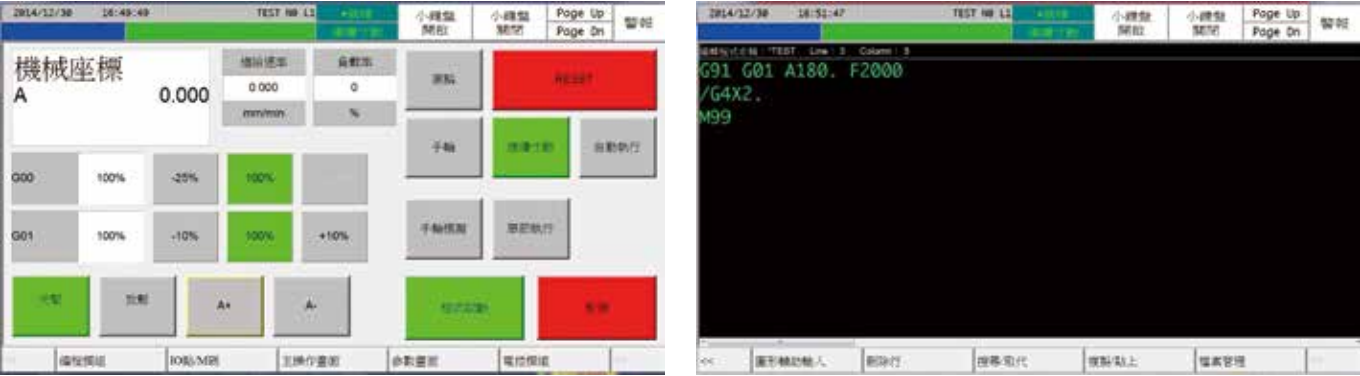
## AC 伺服單軸控制器 ( 配合 Yaskawa 伺服馬達 )

DNS-A 控制器是一個可獨立作業的單軸控制器，擁有最現代化的觸控螢幕，與機械數控控制器程式編程邏輯相同，操作簡易。並可一機控制雙軸。手輪等相關配件可附加選配。



| Model    | TRT              |     | NCT                                                       | HC                     |
|----------|------------------|-----|-----------------------------------------------------------|------------------------|
| DNS 108A | TRT-100, TRT-170 | 旋轉軸 | NCT-125                                                   |                        |
|          |                  | 傾斜軸 |                                                           |                        |
| DNS 113A |                  |     | NCT-170, NCT-200,<br>Multi-spindle series                 | HC-200                 |
|          |                  |     |                                                           |                        |
| DNS 118A | TRT-250, TRT-320 | 旋轉軸 | NCT-250, NCT-250T                                         | HC-250                 |
|          |                  | 傾斜軸 |                                                           |                        |
| DNS 129A | TRT-450          | 旋轉軸 | NCT-(B)-320, NCT-(B)-400, NCT-B-500<br>NCT-320T, NCT-400T | HC-320, HC-400, HC-500 |
|          |                  | 傾斜軸 |                                                           |                        |
| DNS 144A |                  |     | NCT-B-630, NCT-B-800, NCT-B-1000                          | HC-630H, HC-800H       |
| DNS 155A |                  |     | NCT-B-1200 or special application                         |                        |

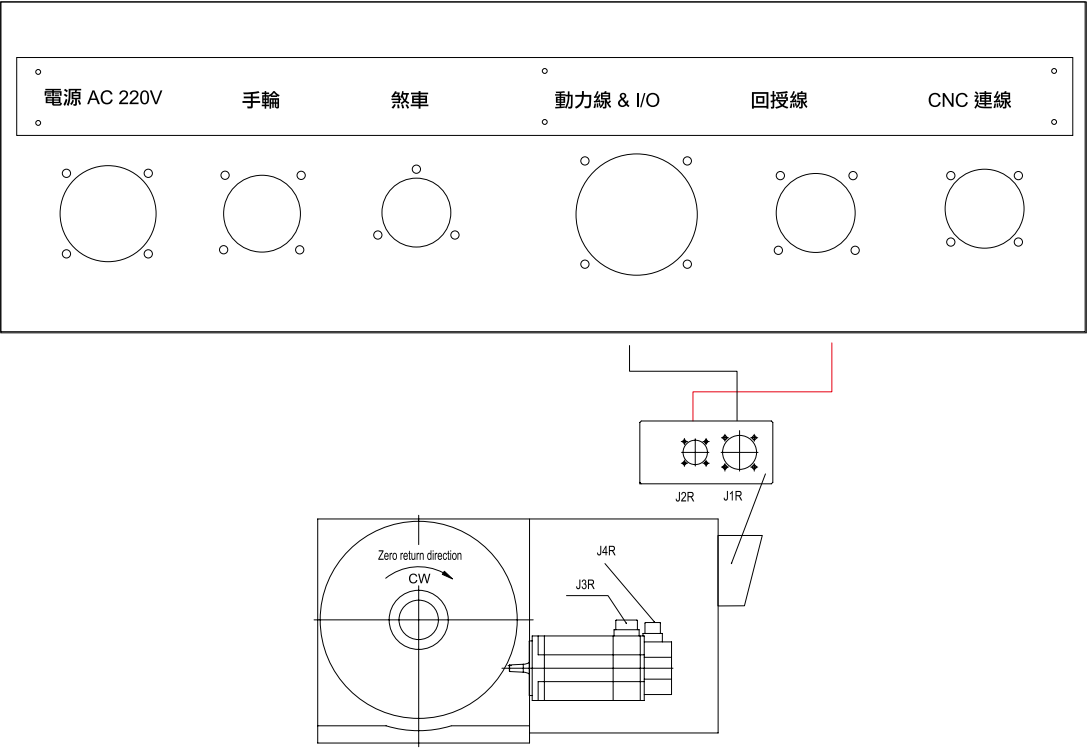
### ◎操作面板



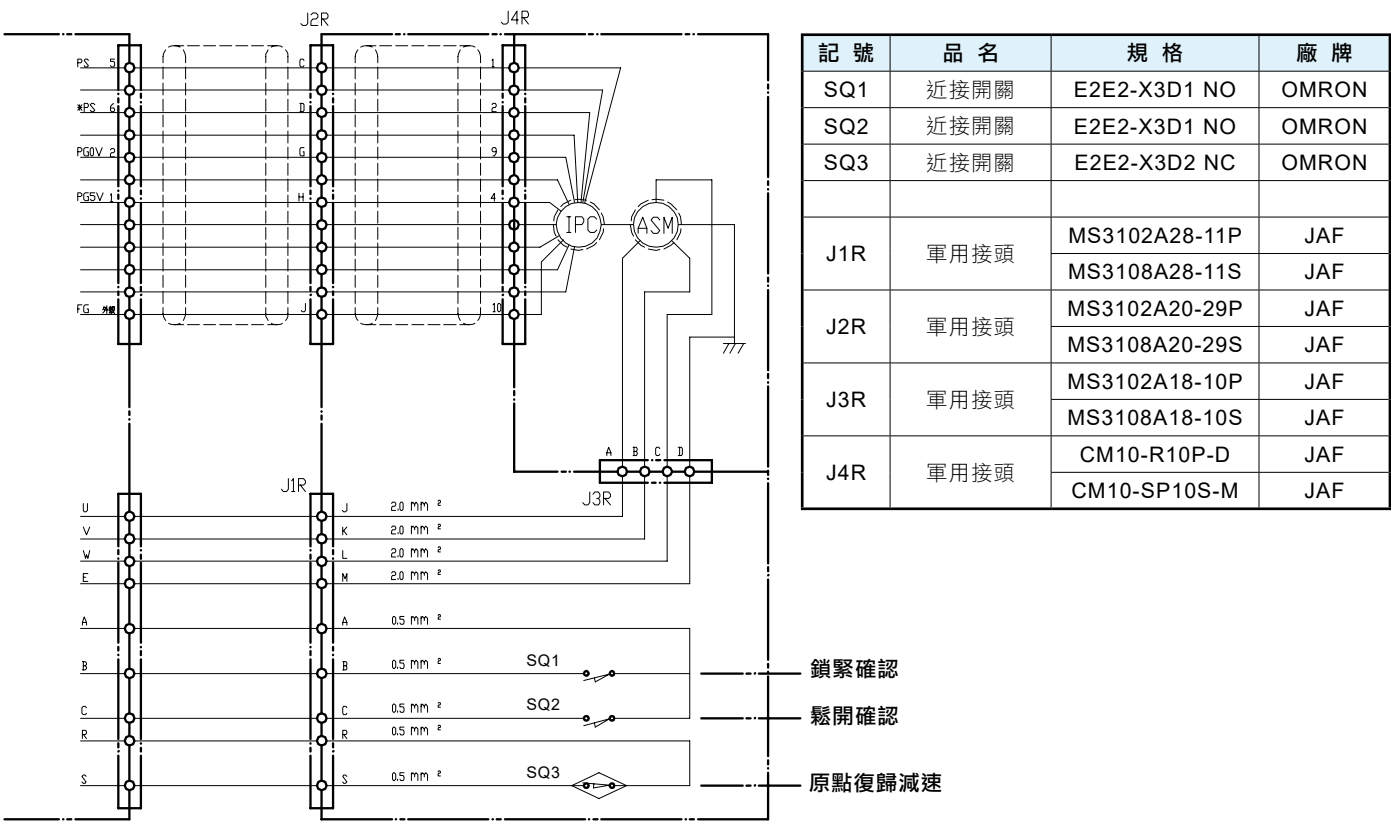
### ◎操作說明

| 機械座標 | 目前軸向所表示的角度            | 連續寸動 | 此模式可搭配 A+、A- 的按鈕移動軸向              |
|------|-----------------------|------|-----------------------------------|
| 進給速率 | 目前軸向所運行的速度 (mm/min)   | 原點   | 此模式可搭配 A+、A- 進行原點復歸               |
| G00  | G00 百分比的設定 ( 快動 )     | A+   | 分度盤寸動正轉信號                         |
| G01  | G01 G01 百分比的設定 ( 切削 ) | A-   | 分度盤寸動反轉信號                         |
| 手輪   | 此模式可操作手輪              | 自動執行 | 此模式可以進行程式的自動加工                    |
| 夾緊   | 分度盤夾緊按鍵               | 手輪模擬 | 適合機台試加工使用                         |
| 放鬆   | 分度盤放鬆按鍵               | 單節執行 | G 碼執行時，一個單節完成即產生暫停，需再按開始才會再走下一個單節 |

### 應用連接圖



### 電氣連接圖





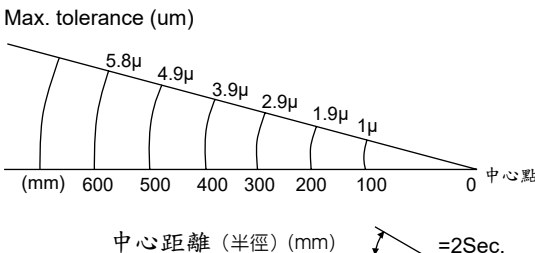
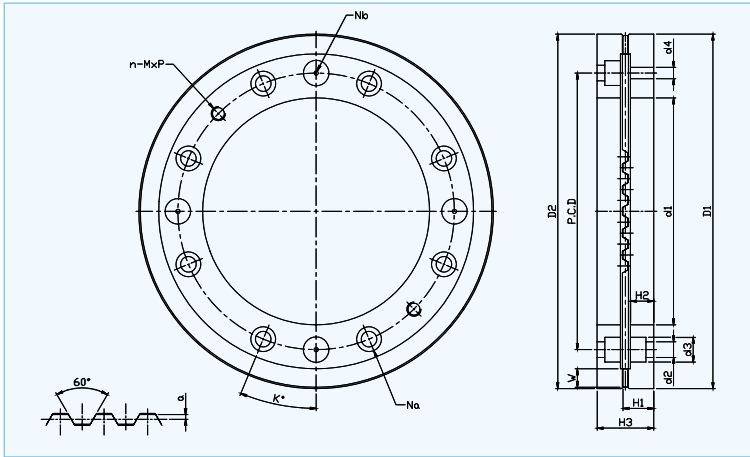
# Hirth Coupling Gear

## 二片式離合齒

保證分割精度：+/- 2 秒內。  
高品質的材料提供高剛性和耐久性。  
精密加工，經熱處理及研磨。  
產品精度高，可互換。  
接受各式量產規格訂製。



| 型<br>號        | 齒<br>數 | 外<br>徑 | 外<br>徑 | 內<br>徑 | 齒<br>幅 | 齒<br>頂<br>厚<br>度 | 內<br>部<br>厚<br>度 | 齒<br>合<br>厚<br>度 | 固定螺栓孔  |        |        |        |             | 定位銷孔        |        |        |        | 退出螺栓孔       |        |             | 節<br>圓<br>齒<br>頂<br>距 |
|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|------------------|------------------|------------------|--------|--------|--------|--------|-------------|-------------|--------|--------|--------|-------------|--------|-------------|-----------------------|
|               |        |        |        |        |        |                  |                  |                  | 孔<br>數 | P.C.D. | 孔<br>徑 | 上<br>徑 | 孔<br>徑<br>深 | 銷<br>孔<br>數 | P.C.D. | 孔<br>度 | 外<br>徑 | 牙<br>孔<br>數 | P.C.D. | 牙<br>規<br>格 |                       |
|               | TN     | D1     | D2     | d1     | W      | H1               | H2               | H3               | Na     | P.C.D. | d2     | d3     | dn          | Nb          | P.C.D. | K°     | d4     | n           | P.C.D. | MxP         | a                     |
| 24-120060 HV  | 24     | 120    | 118    | 60     | 8      | 18.30            | 14.0             | 34               | 6      | 80     | 6.6    | 11.0   | 6.0         | 1           | 80     | 30°    | 8      | 2           | 80     | M8X1.25     | 1.3                   |
| 40-140080 HV  | 40     | 140    | 138    | 80     | 12     | 18.37            | 14.0             | 34               | 6      | 100    | 6.6    | 11.0   | 6.0         | 3           | 100    | 30°    | 8      | 2           | 100    | M8X1.25     | 1.37                  |
| 24-180120 HV  | 24     | 180    | 178    | 120    | 10     | 21.61            | 16.5             | 40               | 8      | 140    | 9.0    | 14.0   | 8.0         | 3           | 140    | 22.5°  | 8      | 2           | 140    | M8X1.25     | 1.61                  |
| 24-200120 HV  | 24     | 200    | 198    | 120    | 10     | 21.63            | 16.5             | 40               | 8      | 150    | 9.0    | 14.0   | 8.0         | 3           | 150    | 22.5°  | 8      | 2           | 150    | M8X1.25     | 1.63                  |
| 72-200120 HV  | 72     | 200    | 198    | 120    | 10     | 20.99            | 16.5             | 40               | 8      | 150    | 9.0    | 14.0   | 8.0         | 3           | 150    | 22.5°  | 8      | 2           | 150    | M8X1.25     | 0.99                  |
| 24-250160 HV  | 24     | 250    | 248    | 160    | 11     | 21.42            | 16.5             | 40               | 8      | 195    | 11.0   | 17.5   | 10.0        | 3           | 195    | 22.5°  | 10     | 2           | 195    | M10X1.50    | 1.42                  |
| 72-250160 HV  | 72     | 250    | 248    | 160    | 12     | 21.42            | 16.5             | 40               | 8      | 195    | 11.0   | 17.5   | 10.0        | 3           | 195    | 22.5°  | 10     | 2           | 195    | M10X1.50    | 1.42                  |
| 360-250160 HV | 360    | 250    | 248    | 160    | 7      | 20.30            | 16.5             | 40               | 8      | 195    | 11.0   | 17.5   | 10.0        | 3           | 195    | 22.5°  | 10     | 2           | 195    | M10X1.50    | 0.3                   |
| 72-320210 HV  | 72     | 320    | 318    | 210    | 12     | 30.74            | 25.5             | 58               | 12     | 258    | 13.0   | 20.0   | 12.0        | 3           | 258    | 15°    | 12     | 4           | 258    | M12X1.75    | 1.74                  |
| 360-320210 HV | 360    | 320    | 318    | 210    | 8      | 29.35            | 25.5             | 58               | 12     | 258    | 13.0   | 20.0   | 12.0        | 3           | 258    | 15°    | 12     | 4           | 258    | M12X1.75    | 0.85                  |
| 72-360250 HV  | 72     | 360    | 358    | 250    | 12     | 30.37            | 26.0             | 58               | 12     | 300    | 13.0   | 20.0   | 12.0        | 3           | 300    | 15°    | 12     | 4           | 300    | M12X1.75    | 1.37                  |
| 360-360250 HV | 360    | 360    | 358    | 250    | 10     | 29.39            | 26.0             | 58               | 12     | 300    | 13.0   | 20.0   | 12.0        | 3           | 300    | 15°    | 12     | 4           | 300    | M12X1.75    | 0.39                  |
| 72-400280 HV  | 72     | 400    | 398    | 280    | 14     | 31.52            | 26.0             | 60               | 12     | 335    | 13.0   | 20.0   | 12.0        | 3           | 335    | 15°    | 12     | 4           | 335    | M12X1.75    | 1.52                  |
| 360-400280 HV | 360    | 400    | 398    | 280    | 13     | 30.45            | 25.0             | 60               | 12     | 335    | 13.0   | 20.0   | 12.0        | 3           | 335    | 15°    | 12     | 4           | 335    | M12X1.75    | 0.45                  |
| 72-420320 HV  | 72     | 420    | 418    | 320    | 14     | 31.59            | 26.0             | 60               | 12     | 360    | 13.0   | 20.0   | 12.0        | 3           | 360    | 15°    | 12     | 4           | 360    | M12X1.75    | 1.59                  |
| 360-420320 HV | 360    | 420    | 418    | 320    | 13     | 30.45            | 26.0             | 60               | 12     | 360    | 13.0   | 20.0   | 12.0        | 3           | 360    | 15°    | 12     | 4           | 360    | M12X1.75    | 0.45                  |
| 72-520415 HV  | 72     | 520    | 518    | 415    | 16     | 31.97            | 26.0             | 60               | 12     | 450    | 13.0   | 20.0   | 12.0        | 3           | 450    | 15°    | 12     | 2           | 450    | M12X1.75    | 1.97                  |
| 360-520415 HV | 360    | 520    | 518    | 415    | 16     | 30.57            | 26.0             | 60               | 12     | 450    | 13.0   | 20.0   | 12.0        | 3           | 450    | 15°    | 12     | 2           | 450    | M12X1.75    | 0.57                  |
| 72-600480 HV  | 72     | 600    | 598    | 480    | 20     | 37.28            | 29.0             | 70               | 12     | 530    | 17.0   | 26.0   | 16.0        | 3           | 530    | 15°    | 12     | 4           | 530    | M12X1.75    | 2.28                  |
| 360-600480 HV | 360    | 600    | 598    | 480    | 16     | 35.66            | 29.0             | 70               | 12     | 530    | 17.0   | 26.0   | 16.0        | 3           | 530    | 15°    | 12     | 4           | 530    | M12X1.75    | 0.66                  |
| 72-800660 HV  | 72     | 800    | 798    | 660    | 19     | 39.20            | 32.0             | 75               | 18     | 710    | 17.0   | 26.0   | 16.0        | 3           | 710    | 10°    | 14     | 4           | 710    | M12X1.75    | 1.70                  |
| 360-800660 HV | 360    | 800    | 798    | 660    | 19     | 38.26            | 32.0             | 75               | 18     | 710    | 17.0   | 26.0   | 16.0        | 3           | 710    | 10°    | 14     | 4           | 710    | M12X1.75    | 1.95                  |
| 72-900740 HV  | 72     | 900    | 898    | 740    | 21     | 41.70            | 34.5             | 80               | 18     | 800    | 17.0   | 26.0   | 16.0        | 3           | 800    | 10°    | 14     | 4           | 800    | M12X1.75    | 2.20                  |
| 360-900740 HV | 360    | 900    | 898    | 740    | 21     | 40.98            | 34.5             | 80               | 18     | 800    | 17.0   | 26.0   | 16.0        | 3           | 800    | 10°    | 14     | 4           | 800    | M12X1.75    | 0.98                  |



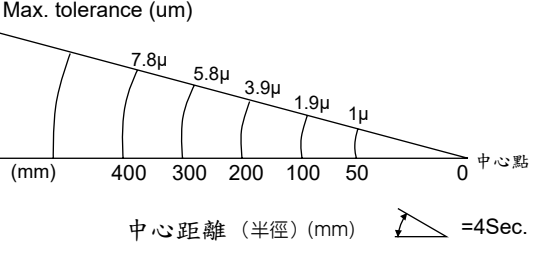
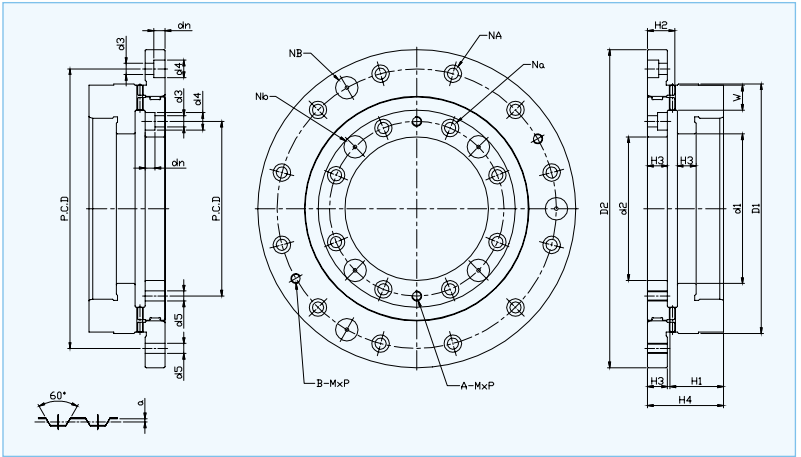
# Hirth Coupling Gear

## 三片式離合齒

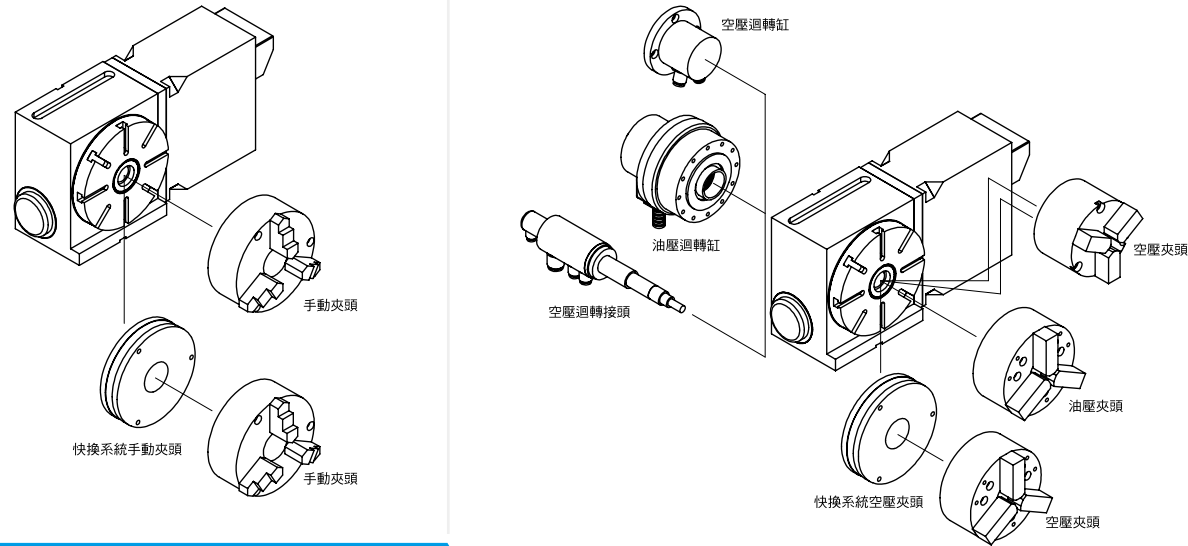
保證分割精度：+/- 4 秒內。  
高品質的材料提供高剛性和耐久性。  
精密加工，經熱處理及研磨。  
產品精度高，可互換。  
接受各式量產規格訂製。



| 型號        |    | 齒數 | 齒幅   | 外徑  | 內徑  | 外徑  | 內徑  | 齒厚   | 齒厚   | 固定厚 | 總厚度 | 節圓齒頂距 | 固定螺栓孔      |          |    |      |      | 定位銷孔 |        | 退出螺栓孔  |           |
|-----------|----|----|------|-----|-----|-----|-----|------|------|-----|-----|-------|------------|----------|----|------|------|------|--------|--------|-----------|
|           |    |    |      |     |     |     |     |      |      |     |     |       | P.C.D      | 孔數       | 孔徑 | 上徑   | 孔徑深  | 孔徑   | 孔數     | 孔數     | 牙規格       |
|           |    |    |      |     |     |     |     |      |      |     |     |       |            |          |    |      |      |      |        |        |           |
|           |    |    |      |     |     |     |     |      |      |     |     |       |            |          |    |      |      |      |        |        |           |
| NA        | NA | d3 | d4   | dn  | d5  | NB  | A   | MxP  |      |     |     |       |            |          |    |      |      |      |        |        |           |
| Na        | Na |    |      |     |     | Nb  | B   |      |      |     |     |       |            |          |    |      |      |      |        |        |           |
| 24-170069 | AB | 24 | 16.5 | -   | -   | 170 | 69  | -    | 18   | 12  | 57  | 2     | 150<br>88  | 8<br>8   | 7  | 11   | 7    | 8    | 4<br>4 | 2<br>2 | M6xP1.0   |
|           | C  | 24 | 16.5 | 158 | 95  | -   | -   | 43   | -    | 14  |     | 2     | -          | -        | -  | -    | -    | -    | -      | -      | -         |
| 24-226100 | AB | 24 | 16.5 | -   | -   | 226 | 100 | -    | 22   | 16  | 67  | 2     | 204<br>120 | 8<br>8   | 9  | 14   | 9    | 12   | 4<br>4 | 2<br>2 | M8xP1.25  |
|           | C  | 24 | 16.5 | 176 | 100 | -   | -   | 45   | -    | 15  |     | 2     | -          | -        | -  | -    | -    | -    | -      | -      | -         |
| 24-255115 | AB | 24 | 20   | -   | -   | 255 | 115 | -    | 22   | 16  | 61  | 2     | 224<br>140 | 12<br>8  | 9  | 14   | 9    | 12   | 3<br>4 | 2<br>4 | M8xP1.25  |
|           | C  | 24 | 20   | 200 | 120 | -   | -   | 43   | -    | 15  |     | 2     | -          | -        | -  | -    | -    | -    | -      | -      | -         |
| 72-340160 | AB | 72 | 24   | -   | -   | 340 | 160 | -    | 24.5 | 18  | 74  | 2     | 300<br>200 | 12<br>8  | 11 | 17.5 | 11   | 12   | 4<br>4 | 2<br>2 | M10xP1.5  |
|           | C  | 72 | 24   | 274 | 165 | -   | -   | 53.5 | -    | 19  |     | 2     | -          | -        | -  | -    | -    | -    | -      | -      | -         |
| 72-420230 | AB | 72 | 22   | -   | -   | 420 | 230 | -    | 28   | 21  | 76  | 2     | 380<br>270 | 12<br>12 | 14 | 20   | 13   | 12   | 4<br>4 | 2<br>2 | M12xP1.75 |
|           | C  | 72 | 22   | 346 | 200 | -   | -   | 52   | -    | 19  |     | 2     | -          | -        | -  | -    | -    | -    | -      | -      | -         |
| 72-630390 | AB | 72 | 31.5 | -   | -   | 630 | 390 | -    | 37   | 30  | 98  | 2     | 570<br>430 | 12<br>12 | 18 | 26   | 17.5 | 15   | 4<br>4 | 2<br>2 | M16xP2.0  |
|           | C  | 72 | 31.5 | 527 | 260 | -   | -   | 65   | -    | 25  |     | 2     | -          | -        | -  | -    | -    | -    | -      | -      | -         |



選配配件



配 件 ( 手動三爪夾盤與連接板 )

| 型號    | 直徑  | 連接板 | 各系列適用機種 |                                       |                  |         |
|-------|-----|-----|---------|---------------------------------------|------------------|---------|
|       |     |     | TRT     | NCT                                   | HC               | CT-V    |
| SC-5  | 5"  | ◎   |         | NCT-125                               |                  |         |
| SK-6  | 6"  | ◎   | TRT-170 | NCT-170                               |                  |         |
| SK-7  | 7"  | ◎   |         | NCT-200                               | HC-200           | CT-200V |
| SK-8  | 8"  | ◎   | TRT-250 | NCT-250                               | HC-250           | CT-250V |
| SK-10 | 10" | ◎   | TRT-320 | NCT-(B)-320                           | HC-320           | CT-320V |
| SK-12 | 12" | ◎   | TRT-450 | NCT-(B)-400<br>NCT-B-500              | HC-400<br>HC-500 |         |
| SK-16 | 16" | ◎   | TRT-450 | NCT-(B)-400<br>NCT-B-500              | HC-400<br>HC-500 |         |
| SK-20 | 20" | ◎   | TRT-450 | NCT-(B)-400<br>NCT-B-500<br>NCT-B-630 | HC-400<br>HC-500 |         |
| SK-25 | 25" |     |         | NCT-B-630<br>NCT-B-800                |                  |         |

空油壓轉換器

空壓源為 5 ~ 8 kg / cm<sup>2</sup>  
電磁閥 DC24V 或 AC 110/220V



油壓單元

1HP x 4P, 12 liter / min, 40L  
2HP x 4P, 30 liter / min, 70L



快換系統夾頭



分油軸



馬達選擇表



伺服馬達  
(FANUC, MITSUBISHI.....)

適用之伺服馬達相關資料

| FANUC      | α2 / 5000i    | α4 / 5000i    | α8 / 3000i    | α12 / 3000i   | α22 / 3000i    | α30 / 3000i   |
|------------|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------|---------------|
|            | α2 / 5000is   | α4 / 5000is   | α8 / 4000is   | α12 / 4000is  | α22 / 4000is   | α30 / 4000is  |
| MITSUBISHI | β4 / 4000is   | β8 / 3000is   | β12 / 3000is  | β22 / 3000is  | β30 / 2000is   | X             |
|            | HG-105T       | HG-54T        | HG-104S       | HG-204S       | HG-354S        | HG-453S       |
|            | HF-105T       | HF-54T        | HF-104S       | HF-204S       | HF-354S        | HF-453S       |
| SIEMENS    | HG-SR52J      | HG-SR102J     | HG-SR152J     | HG-SR202J     | HG-SR352J      | HG-SR502J     |
|            | 1FT6034       | 1FT6062       | 1FT6064       | 1FT6082       | 1FT6084 / 6102 | 1FT6086       |
| HEIDENHAIN | 1FK7042       | 1FK7060       | 1FK7063       | 1FK7083       | 1FK7101 / 7103 | 1FK7103       |
|            | QSY96G        | QSY116C       | QSY116J       | QSY155B       | QSY155D        | QSY155F       |
| FAGOR      | FKM22         | FKM42         | FKM44         | FKM64         | FKM66          | X             |
| YASKAWA    | SGMJV-08ADA6S | SGMGV-13ADA6S | SGMGV-20ADA6S | SGMGV-30ADA2S | SGMGV-44ADA2S  | SGMGV-55ADA2S |
|            | SGM7J-08A7C6S | SGM7G-13A7C6S | SGM7G-20A7C6S | SGM7G-30A7C2S | SGM7G-44A7C2S  | SGM7G-55A7C2S |

NCT 系列 / TRT 系列 / ERT 系列接頭選擇表

| 馬達  | 軸別  | FANUC          |                | Mitsubishi     |                |
|-----|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|
|     |     | 公接頭            | 母接頭            | 公接頭            | 母接頭            |
| 動力線 | 旋轉軸 | MS3102A28-11P  | MS3108A28-11S  | MS3102A28-11P  | MS3108A28-11S  |
|     | 傾斜軸 | MS3102A28-11PZ | MS3108A28-11SZ | MS3102A28-11PZ | MS3108A28-11SZ |
| 迴授線 | 旋轉軸 | MS3102A20-29PW | MS3108A20-29SW | MS3102A22-14P  | MS3108A22-14S  |
|     | 傾斜軸 | MS3102A20-29PZ | MS3108A20-29SZ | MS3102A22-14PZ | MS3108A22-14SZ |

海德漢 Heidenhain 高精密解碼器

|  | 分割精度       | ±10"                | ±5"                                        | ±2.5"                                      | ±2"                 | ±1"                 |
|--|------------|---------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------|---------------------|---------------------|
|  | 增量值<br>譯碼器 | ERN180              | RON225<br>RON275<br>RON285                 | RON287                                     | RON786              | RON886              |
|  | 絕對值<br>譯碼器 | ECN2190F<br>ECN2110 | RCN2380<br>RCN2390F<br>RCN5380<br>RCN5390F | RCN2580<br>RCN2590F<br>RCN5580<br>RCN5590F | RCN8380<br>RCN8390F | RCN8580<br>RCN8590F |

\* 以上有特殊要求煩請告知。

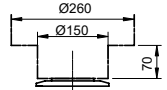
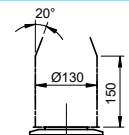
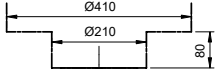
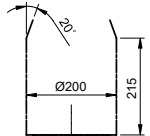
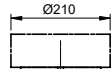
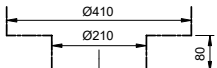
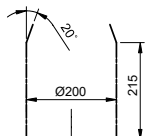
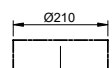
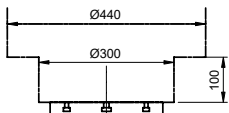
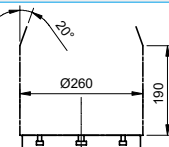
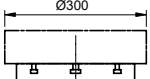
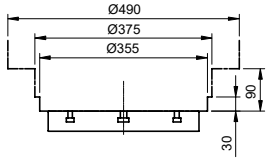
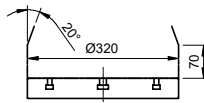
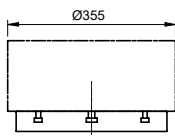
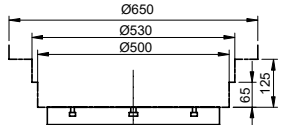
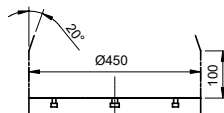
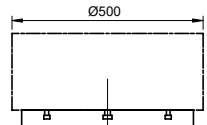
世聖分度盤 / 分割台詳細規格選用表

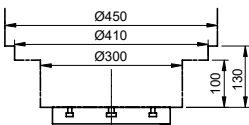
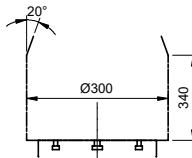
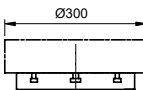
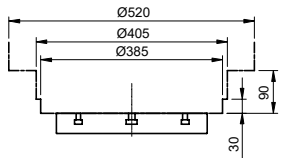
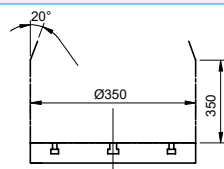
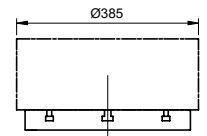
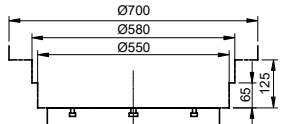
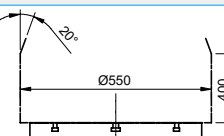
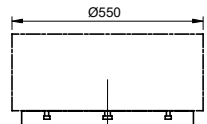
|                     |                                                                                                         |                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                   |                                                         |                                     |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| 機器規格                | 機床品牌                                                                                                    |                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                   | 型號                                                      |                                     |
|                     | 機床控制器                                                                                                   | <input type="checkbox"/> 發那科 <input type="checkbox"/> 三菱 <input type="checkbox"/> 西門子 <input type="checkbox"/> 海德漢 <input type="checkbox"/> 發格<br><input type="checkbox"/> 其他 |                                                                                                                                   |                                                         |                                     |
|                     | 第四軸驅動器及配線                                                                                               | <input type="checkbox"/> 全無                                                                                                                                                   | <input type="checkbox"/> 有驅動器 + 電氣箱<br>至機器上接頭配線                                                                                   |                                                         | <input type="checkbox"/> 具備第四軸軟體功能  |
| 機床工作台               | 工作台尺寸：_____mm * 節距 _____mm * 槽數 _____<br>T 槽規格：寬 _____mm * 節距 _____mm * 槽數 _____                        |                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                   |                                                         |                                     |
| 分度盤 / 分割台           | 分度盤型號：_____                                                                                             |                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                   |                                                         |                                     |
|                     | 分割台型號：_____   分割角度： <input type="checkbox"/> 1°   / <input type="checkbox"/> 5°                         |                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                   |                                                         |                                     |
| 馬達位置                | <input type="checkbox"/> 分度盤右側 (R) <input type="checkbox"/> 分度盤左側 (L) <input type="checkbox"/> 分度盤 (RB) |                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                   |                                                         |                                     |
| 接線盒方向               | <input type="checkbox"/> 右 置                                                                            | <input type="checkbox"/> 後 置                                                                                                                                                  | <input type="checkbox"/> 上 置                                                                                                      | <input type="checkbox"/> 左 置                            |                                     |
|                     |                                                                                                         |                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                   |                                                         |                                     |
| 馬達型號<br>(選配配件)      | 發 那 科                                                                                                   | 三 菱                                                                                                                                                                           | 西 門 子                                                                                                                             | 其他 _____                                                |                                     |
|                     | <input type="checkbox"/> 直柄 <input type="checkbox"/> 錐柄                                                 | <input type="checkbox"/> 直柄 <input type="checkbox"/> 錐柄                                                                                                                       | <input type="checkbox"/> 直柄 <input type="checkbox"/> 錐柄                                                                           | <input type="checkbox"/> 直柄 <input type="checkbox"/> 錐柄 |                                     |
| 驅動器型號<br>(選配配件)     | 發 那 科                                                                                                   | 三 菱                                                                                                                                                                           | 西 門 子                                                                                                                             | 其他 _____                                                |                                     |
|                     |                                                                                                         |                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                   |                                                         |                                     |
| 動力 /<br>迴授線出線方式     | <input type="checkbox"/> 標準軍規接頭 ( 日系系統 )                                                                |                                                                                                                                                                               | <input type="checkbox"/> 貼壁式接頭 ( 歐規系統 )                                                                                           |                                                         | <input type="checkbox"/> 直接接線，不接接頭  |
|                     | <input type="checkbox"/> 手動尾座 MTS                                                                       |                                                                                                                                                                               | <input type="checkbox"/> 油壓頂針尾座 ATS                                                                                               |                                                         | <input type="checkbox"/> 空壓頂針尾座 ATS |
| 尾座<br>(選配配件)        | <input type="checkbox"/> 手動尾座 MTS                                                                       |                                                                                                                                                                               | <input type="checkbox"/> 油壓頂針尾座 ATS                                                                                               |                                                         | <input type="checkbox"/> 空壓頂針尾座 ATS |
|                     | <input type="checkbox"/> 圓盤油壓剎車尾座 BTS                                                                   |                                                                                                                                                                               | <input type="checkbox"/> 圓盤空壓剎車尾座 BTS                                                                                             |                                                         |                                     |
| 空油壓轉換器<br>電壓 (選配配件) | <input type="checkbox"/> AC220V                                                                         |                                                                                                                                                                               | <input type="checkbox"/> AC110V                                                                                                   |                                                         | <input type="checkbox"/> DC24V      |
| 油壓單元<br>(選配配件)      | <input type="checkbox"/> 1HPx4P, 12L/min, 40L<br>單迴路電磁閥分度盤 NCT 用                                        |                                                                                                                                                                               | <input type="checkbox"/> 2HPx4P, 30L/min, 70L<br>雙迴路電磁閥分割台 HC 用                                                                   |                                                         | <input type="checkbox"/> 其他：_____   |
|                     | <input type="checkbox"/> 夾頭                                                                             |                                                                                                                                                                               | <input type="checkbox"/> 強力型手動夾頭，型號：_____<br><input type="checkbox"/> 普通型手動夾頭，型號：_____<br><input type="checkbox"/> 油壓型夾頭，型號：_____ |                                                         |                                     |
| 其他配件<br>(選配配件)      | <input type="checkbox"/> 油壓分配閥                                                                          |                                                                                                                                                                               | 規格：_____ 進 _____ 出                                                                                                                |                                                         |                                     |
|                     | <input type="checkbox"/> 單軸控制器電壓 220V / 3PH                                                             |                                                                                                                                                                               | 含三菱泛用伺服馬達 + 驅動器及外包鋼絲外部電纜線 3M                                                                                                      |                                                         |                                     |
|                     |                                                                                                         |                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                   |                                                         |                                     |
| 操作說明書語言             | <input type="checkbox"/> 中 文                                                                            |                                                                                                                                                                               | <input type="checkbox"/> 英 文                                                                                                      |                                                         | <input type="checkbox"/> 其他 _____   |

五軸數控分度盤詳細規格選用表

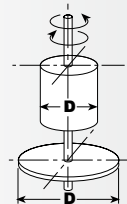
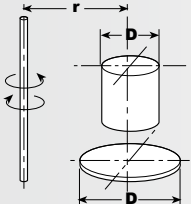
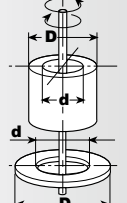
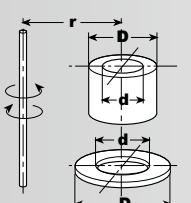
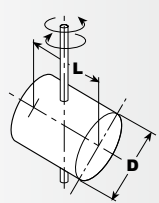
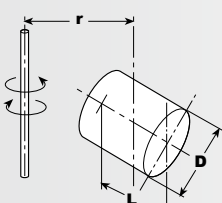
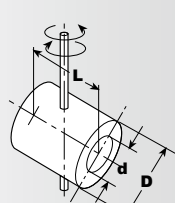
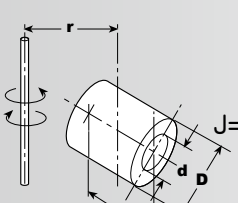
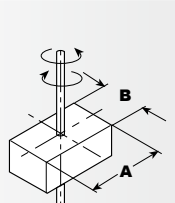
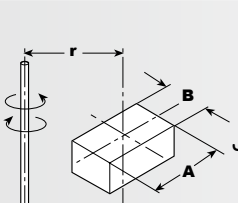
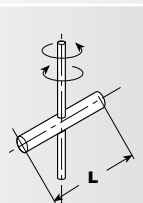
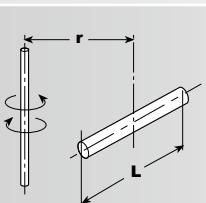
|                    |                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                               |                                                         |                                                         |                                              |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| 機器規格               | 機床品牌                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                               |                                                         | 型號                                                      |                                              |
|                    | 機床控制器                                                                                                                                                                                                                                 | <input type="checkbox"/> 發那科 <input type="checkbox"/> 三菱 <input type="checkbox"/> 西門子 <input type="checkbox"/> 海德漢 <input type="checkbox"/> 發格<br><input type="checkbox"/> 其他 |                                                         |                                                         |                                              |
|                    | 第四軸驅動器及配線                                                                                                                                                                                                                             | <input type="checkbox"/> 全無                                                                                                                                                   | <input type="checkbox"/> 有驅動器 + 電氣箱<br>至機器上接頭配線         |                                                         | <input type="checkbox"/> 具備第四軸 / 第五<br>軸軟體功能 |
| 機床工作台              | 工作台尺寸：_____mm * 節距 _____mm * 槽數 _____<br>T 槽規格：寬 _____mm * 節距 _____mm * 槽數 _____                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                               |                                                         |                                                         |                                              |
| 分度盤 ( 五軸 )         | <input type="checkbox"/> TRT-100 <input type="checkbox"/> TRT-170 <input type="checkbox"/> TRT-200 <input type="checkbox"/> TRT-250 <input type="checkbox"/> TRT-320 <input type="checkbox"/> TRT-450 <input type="checkbox"/> TRT-TN |                                                                                                                                                                               |                                                         |                                                         |                                              |
| 放置位置               | <input type="checkbox"/> 與 X 軸平行放置 (A、C 軸) <input type="checkbox"/> 與 Y 軸平行放置 (B、C 軸)                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                               |                                                         |                                                         |                                              |
| 接線盒方向              | <input type="checkbox"/> 右 置                                                                                                                                                                                                          | <input type="checkbox"/> 後 置                                                                                                                                                  | <input type="checkbox"/> 上 置                            | <input type="checkbox"/> 左 置                            |                                              |
|                    |                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                               |                                                         |                                                         |                                              |
| 旋轉軸馬達型號<br>(選配配件)  | 發 那 科                                                                                                                                                                                                                                 | 三 菱                                                                                                                                                                           | 西 門 子                                                   | 其他 _____                                                |                                              |
|                    | <input type="checkbox"/> 直柄 <input type="checkbox"/> 錐柄                                                                                                                                                                               | <input type="checkbox"/> 直柄 <input type="checkbox"/> 錐柄                                                                                                                       | <input type="checkbox"/> 直柄 <input type="checkbox"/> 錐柄 | <input type="checkbox"/> 直柄 <input type="checkbox"/> 錐柄 |                                              |
| 旋轉軸驅動器型號<br>(選配配件) | 發 那 科                                                                                                                                                                                                                                 | 三 菱                                                                                                                                                                           | 西 門 子                                                   | 其他 _____                                                |                                              |
|                    |                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                               |                                                         |                                                         |                                              |
| 傾斜軸馬達型號<br>(選配配件)  | 發 那 科                                                                                                                                                                                                                                 | 三 菱                                                                                                                                                                           | 西 門 子                                                   | 其他 _____                                                |                                              |
|                    | <input type="checkbox"/> 直柄 <input type="checkbox"/> 錐柄                                                                                                                                                                               | <input type="checkbox"/> 直柄 <input type="checkbox"/> 錐柄                                                                                                                       | <input type="checkbox"/> 直柄 <input type="checkbox"/> 錐柄 | <input type="checkbox"/> 直柄 <input type="checkbox"/> 錐柄 |                                              |
| 傾斜軸驅動器型號<br>(選配配件) | 發 那 科                                                                                                                                                                                                                                 | 三 菱                                                                                                                                                                           | 西 門 子                                                   | 其他 _____                                                |                                              |
|                    |                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                               |                                                         |                                                         |                                              |
| 動力 /<br>迴授線出線方式    | <input type="checkbox"/> 標準軍規接頭 ( 日系系統 )                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                               | <input type="checkbox"/> 貼壁式接頭 ( 歐規系統 )                 |                                                         | <input type="checkbox"/> 直接接線，不接接頭           |
|                    | <input type="checkbox"/> 手動尾座 MTS                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                               | <input type="checkbox"/> 油壓頂針尾座 ATS                     |                                                         | <input type="checkbox"/> 空壓頂針尾座 ATS          |
| 尾座 (選配配件)          | <input type="checkbox"/> 手動尾座 MTS                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                               | <input type="checkbox"/> 油壓頂針尾座 ATS                     |                                                         | <input type="checkbox"/> 空壓頂針尾座 ATS          |
| 空油壓轉換器<br>(選配配件)   | 2 組   電壓： <input type="checkbox"/> AC220V <input type="checkbox"/> AC110V <input type="checkbox"/> DC24V                                                                                                                              |                                                                                                                                                                               |                                                         |                                                         |                                              |
| 油壓單元<br>(選配配件)     | 1HPx4P, 12L/min, 40L 單迴路電磁閥用                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                               |                                                         | 其他：_____                                                |                                              |
| 其他配件<br>(選配配件)     | <input type="checkbox"/> 夾頭                                                                                                                                                                                                           | <input type="checkbox"/> 強力型手動夾頭，型號：_____<br><input type="checkbox"/> 普通型手動夾頭，型號：_____<br><input type="checkbox"/> 油壓型夾頭，型號：_____                                             |                                                         |                                                         |                                              |
|                    | <input type="checkbox"/> 單軸控制器 (2 組)<br>電壓 220V / 3PH                                                                                                                                                                                 | 含三菱泛用伺服馬達 + 驅動器及外包鋼絲外部電纜線 3M                                                                                                                                                  |                                                         |                                                         |                                              |
| 操作說明書語言            | <input type="checkbox"/> 中 文                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                               | <input type="checkbox"/> 英 文                            |                                                         | <input type="checkbox"/> 其他 _____            |



| TRT Series |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                       |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|            | 0°~+90°                                                                             | 0°~+110°                                                                            | -20°~0°                                                                               |
| TRT-100    |    |    |    |
|            | 0°~+90°                                                                             | 0°~+110°                                                                            | -30°~0°                                                                               |
| TRT-170    |    |    |    |
|            | 0°~+90°                                                                             | 0°~+110°                                                                            | -30°~0°                                                                               |
| TRT-200    |    |    |    |
|            | 0°~+90°                                                                             | 0°~+110°                                                                            | -30°~0°                                                                               |
| TRT-250    |    |    |    |
|            | 0°~+90°                                                                             | 0°~+110°                                                                            | -30°~0°                                                                               |
| TRT-320    |   |  |  |
|            | 0°~+90°                                                                             | 0°~+110°                                                                            | -30°~0°                                                                               |
| TRT-450    |  |  |  |
|            | 0°~+90°                                                                             | 0°~+110°                                                                            | -30°~0°                                                                               |

| ERT Series |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                       |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|            | 0°~+90°                                                                             | 0°~+110°                                                                            | -20°~0°                                                                               |
| ERT-250    |  |  |  |
|            | 0°~+90°                                                                             | 0°~+110°                                                                            | -20°~0°                                                                               |
| ERT-350    |  |  |  |
|            | 0°~+90°                                                                             | 0°~+110°                                                                            | -20°~0°                                                                               |
| ERT-500    |  |  |  |
|            | 0°~+90°                                                                             | 0°~+110°                                                                            | -20°~0°                                                                               |

瞬間慣性計算式

|                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  $J = \frac{D^2}{8} \times m$                                         |  $J = \left( \frac{D^2}{8} + r^2 \right) \times m$                          |
|  $J = \frac{D^2 + d^2}{8} \times m$                                   |  $J = \left( \frac{D^2 + d^2}{8} + r^2 \right) \times m$                    |
|  $J = \left( \frac{L^2}{12} + \frac{D^2}{16} \right) \times m$        |  $J = \left( \frac{L^2}{12} + \frac{D^2}{16} + r^2 \right) \times m$        |
|  $J = \left( \frac{L^2}{12} + \frac{D^2 + d^2}{16} \right) \times m$ |  $J = \left( \frac{L^2}{12} + \frac{D^2 + d^2}{16} + r^2 \right) \times m$ |
|  $J = \frac{A^2 + B^2}{12} \times m$                                |  $J = \left( \frac{A^2 + B^2}{12} + r^2 \right) \times m$                 |
|  $J = \frac{L^2}{12} \times m$                                      |  $J = \left( \frac{L^2}{12} + r^2 \right) \times m$                       |

計算式之單位如下

$J = WR^2 = \text{kg} \cdot \text{m}^2$   
 $m = \text{kg}$   
 $A, B, D, L, d, r = \text{m (公尺)}$

材料比重

鋁合金：2.71  
鋼材：7.8  
鑄鐵：7.2  
鑄銅：8.94